

• 厚德/严谨 • 创新/卓越 •



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1000

180021113212

Inspection and Detection 检验检测报告 Inspection and Detection Report Report

No. (2021)GJYDX-XT0180

样品名称 交联聚乙烯绝缘聚烯烃护套铜带屏蔽钢
带铠装无卤低烟阻燃C类控制电缆

受检单位

生产单位 宏胜科技有限公司

委托单位 宏胜科技有限公司

检验检测类别 型式试验



国家电线电缆质量监督检验中心(江苏)

地址：江苏省宜兴市绿园路500号

电话：0510-80713755

传真：0510-80713799

网址：www.ntcw.org.cn

电子信箱：jszj-dx@163.com

邮编：214205

国家电线电缆质量监督检验中心(江苏)
检 验 检 测 报 告

No. (2021)GJYDX-XT0180

共 7 页 第 1 页

样品名称	交联聚乙烯绝缘聚烯烃护套铜带屏蔽钢带铠装无卤低烟阻燃C类控制电缆	规格型号	WDZC-KYJYP2-23-450/750 37×2.5
生产日期/批号	——\——	商 标	——
委托单位名称\地址\电话\邮编	宏胜科技有限公司\南通市海门市余东镇人民南路999号\15005245991\——		
生产单位名称\地址\电话\邮编	宏胜科技有限公司\南通市海门市余东镇人民南路999号\15005245991\——		
受检单位名称\地址\电话\邮编	——\——\——\——		
检验检测类别	型式试验	任务来源/ 任务号	——
样品数量	80m	抽样基数	——
抽样日期	——	抽样人员	——
样品等级	——	备样量 及封存地点	——
样品到达日期	2021-3-22	样品状态	符合检验检测要求
检验检测日期	2021-3-23~2021-4-15	检验检测地点	江苏省质检院·宜兴
检验检测依据	GB/T9330-2020《塑料绝缘控制电缆》		
判定依据	GB/T9330-2020《塑料绝缘控制电缆》		
检验检测结论	经检验检测，样品所检项目符合GB/T9330-2020标准规定的要求。		
备 注	检验检测结论中“所检项目”不包括护套平均厚度项目。		

签发日期: 2021年4月22日

批准: 吴昀

吴明

审核: 雷张萍

雷张萍

主检: 宋文

宋文

国家电线电缆质量监督检验中心(江苏)

检 验 检 测 结 果

Inspection and Detection Results

No.(2021)GJYDX-XT0180

共 7 页 第 2 页

试样型号和规格			WDZC-KYJYP2-23-450/750 37×2.5					
检验检测项目		单位	技术要求		检验检测结果			单项评价
结构尺寸 检查	受检绝缘线芯颜色	——	——		本色1	本色3	本色5	——
	绝缘线芯识别	——	绝缘线芯采用数字识别时，绝缘应是同一种颜色并按数字排列，但黄/绿组合色绝缘线芯（若有）除外。除用黄/绿组合色识别的绝缘线芯外，电缆的每一绝缘线芯应只用一种颜色，其他绝缘线芯均不应使用绿色和黄色		符合			合格
	导体单线根数（根）	——	等于 1		1	1	1	合格
	绝缘平均厚度	mm	最小	0.7	0.8	0.7	0.8	合格
	绝缘最薄处厚度	mm	最小	0.53	0.65	0.62	0.65	合格
	成缆绞合方向	——	应为右向		右向			合格
	成缆绞合节距与绝缘线芯绞合假定直径之比（倍）	——	最大	20	18			合格
	铜带屏蔽层厚度	mm	最小	0.05	0.06			合格
	铜带屏蔽搭盖率（%）	——	最小	15	17			合格
	隔离套最薄处厚度	mm	最小	0.96	1.45			合格
	钢带的最薄处厚度	mm	最小	0.18	0.23			合格
	钢带的平均宽度	mm	最大	30	25			合格
	钢带铠装一包带间隙与金属带标称宽度之比（%）	——	最大	50	41			合格
	护套颜色	——	——		黑色			——
	护套平均厚度	mm	——		2.5			——
	护套最薄处厚度	mm	最小	1.40	2.33			合格
	外径	mm	最大	36.2	31.8			合格
	外观检查	——	护套表面应光洁，色泽应均匀。		符合			合格

国家电线电缆质量监督检验中心(江苏)

检 验 检 测 结 果

Inspection and Detection Results

No.(2021)GJYDX-XT0180

共 7 页 第 3 页

试样型号和规格			WDZC-KYJYP2-23-450/750 37×2.5					
检验检测项目		单位	技术要求		检验检测结果			单项评价
标志检查	标志内容	——	成品电缆上应有制造厂名称、电缆型号、规格和额定电压的连续标志。		符合			合格
	标志连续性——一个完整标志的末端与下一个标志的始端之间的距离	mm	最大	550	110			合格
	标志清晰度	——	所有标志应字迹清晰		通过			合格
	标志耐擦性	——	油墨印刷标志应耐擦		通过			合格
	数字标志清晰度	——	字迹应清晰		通过	通过	通过	合格
	数字标志耐擦性	——	油墨印刷的数字应耐擦		通过	通过	通过	合格
	相邻两组数字标志的间距	mm	最大	50	24	24	24	合格
电气性能试验	导体直流电阻（20℃）	Ω/km	最大	7.41	7.29	7.31	7.29	合格
	成品电缆电压试验（3000V/5min）	——	不击穿		未击穿			合格
	绝缘线芯电压试验（2500V/5min）	——	不击穿		未击穿	未击穿	未击穿	合格
	工作温度下的绝缘电阻（90℃）	MΩ·km	最小	1.00	406.00	930.00	990.00	合格
绝缘机械物理性能试验	老化前拉力试验							
	抗张强度-中间值	N/mm ²	最小	12.5	15.1	15.8	16.0	合格
	断裂伸长率-中间值（%）	——	最小	200	380	360	400	合格
	空气箱老化后拉力试验 老化条件：温度（135±3）℃ 时间168h							
	抗张强度——中间值	N/mm ²	——		14.6	15.3	15.6	——
	抗张强度—变化率（%）	——	最大	±25	-3	-3	-3	合格
	断裂伸长率——中间值（%）	——	——		350	350	360	——
断裂伸长率—变化率（%）	——	最大	±25	-8	-3	-10	合格	

国家电线电缆质量监督检验中心(江苏)

检 验 检 测 结 果

Inspection and Detection Results

No.(2021)GJYDX-XT0180

共 7 页 第 4 页

试样型号和规格		WDZC-KYJYP2-23-450/750 37×2.5						
检验检测项目		单位	技术要求		检验检测结果			单项评价
绝缘机械 物理性能 试验	非污染试验 老化条件: 温度(100±2)℃ 时间168h							
	抗张强度—中间值	N/mm ²	——		15.5	15.8	15.8	——
	抗张强度—变化率(%)	——	最大	±25	+3	0	-1	合格
	断裂伸长率—中间值(%)	——	——		350	350	350	——
	断裂伸长率—变化率(%)	——	最大	±25	-8	-3	-13	合格
	热延伸试验 试验条件: 温度(200±3)℃ 机械应力20N/cm ²							
	载荷下最大伸长率(%)	——	最大	175	35	35	35	合格
	冷却后永久变形(%)	——	最大	15	-5	-5	-5	合格
	收缩试验 试验条件: 温度(130±3)℃ 时间1h							
	允许收缩率(%)	——	最大	4	1	2	2	合格
吸水试验—重量分析法 试验条件: 温度(85±2)℃ 时间336h								
重量增量	mg/cm ²	最大	1	0.1	0.1	0.1	合格	

国家电线电缆质量监督检验中心(江苏)

检 验 检 测 结 果

Inspection and Detection Results

No.(2021)GJYDX-XT0180

共 7 页 第 5 页

试样型号和规格			WDZC-KYJYP2-23-450/750 37×2.5			
检验检测项目		单位	技术要求		检验检测结果	单项评价
护套机械 物理性能 试验	老化前拉力试验					
	抗张强度--中间值	N/mm ²	最小	9.0	13.4	合格
	断裂伸长率--中间值(%)	——	最小	125	220	合格
	空气箱老化后拉力试验					
	老化条件:					
	温度(100±2)℃					
	时间168h					
	抗张强度--中间值	N/mm ²	最小	9.0	13.6	合格
	抗张强度--变化率(%)	——	最大	±40	+1	合格
	断裂伸长率--中间值(%)	——	最小	100	180	合格
	断裂伸长率--变化率(%)	——	最大	±40	-18	合格
	非污染试验					
	老化条件:					
	温度(100±2)℃					
	时间168h					
抗张强度--中间值	N/mm ²	最小	9.0	13.7	合格	
抗张强度--变化率(%)	——	最大	±40	+2	合格	
断裂伸长率--中间值(%)	——	最小	100	180	合格	
断裂伸长率--变化率(%)	——	最大	±40	-18	合格	
热冲击试验	——	无裂纹		无裂纹	合格	
试验条件:						
温度(150±3)℃						
时间1h						
高温压力-压痕深度-中间值(%)	——	最大	50	10	合格	
试验条件:						
温度(80±2)℃						
时间6h						
低温拉伸试验—伸长率(%)	——	最小	20	113	合格	
试验条件:						
温度(-15±2)℃						
时间4h						

国家电线电缆质量监督检验中心(江苏)

检 验 检 测 结 果

Inspection and Detection Results

No.(2021)GJYDX-XT0180

共 7 页 第 6 页

试样型号和规格		WDZC-KYJYP2-23-450/750 37×2.5			
检验检测项目		单位	技术要求	检验检测结果	单项评价
护套机械物理性能试验	吸水试验—重量分析法 试验条件：温度(70±2)℃ 时间24h				
	重量增量	mg/cm ²	最大 10	1	合格
成品低温性能	低温冲击试验 试验条件：温度(-15±2)℃ 时间16h	——	无裂纹	无裂纹	合格
燃烧性能试验	成束阻燃性能（阻燃C类） 试验条件：供火时间20min 试样上炭化的长度与喷嘴底 边向上距离	m	最大 2.5	0.6	合格
	烟密度试验-透光率(%)	——	最小 60	76	合格
	pH值和电导率试验				
	绝缘电导率	μ S/mm	最大 10	0.5	合格
	绕包带电导率	μ S/mm	最大 10	0.4	合格
	聚酯带电导率	μ S/mm	最大 10	1	合格
	隔离套电导率	μ S/mm	最大 10	0.5	合格
	护套电导率	μ S/mm	最大 10	1	合格
	绝缘pH值	——	最小 4.3	5.7	合格
	绕包带pH值	——	最小 4.3	5.3	合格
	聚酯带pH值	——	最小 4.3	4.9	合格
	隔离套pH值	——	最小 4.3	6.1	合格
	护套pH值	——	最小 4.3	5.5	合格

国家电线电缆质量监督检验中心(江苏)
检 验 检 测 结 果
Inspection and Detection Results

No.(2021)GJYDX-XT0180 共 7 页 第 7 页

试样型号和规格		WDZC-KYJYP2-23-450/750 37×2.5				
检验检测项目		单位	技术要求		检验检测结果	单项评价
燃烧性能试验	酸气含量试验					
	绝缘溴和氯含量(以氯化氢表示)(%)	——	最大	0.5	0.2 ———	合格
	绕包带溴和氯含量(以氯化氢表示)(%)	——	最大	0.5	0.2	合格
	聚酯带溴和氯含量(以氯化氢表示)(%)	——	最大	0.5	0.2	合格
	隔离套溴和氯含量(以氯化氢表示)(%)	——	最大	0.5	0.2	合格
	护套溴和氯含量(以氯化氢表示)(%)	——	最大	0.5	0.2	合格
	氟含量试验					
	绝缘氟含量(%) (检出限0.02%)	——	最大	0.1	未检出 ———	合格
	绕包带氟含量(%) (检出限0.02%)	——	最大	0.1	未检出	合格
	聚酯带氟含量(%) (检出限0.02%)	——	最大	0.1	未检出	合格
	隔离套氟含量(%) (检出限0.02%)	——	最大	0.1	未检出	合格
	护套氟含量(%) (检出限0.02%)	——	最大	0.1	未检出	合格

以 下 空 白

• 厚德/严谨 • 创新/卓越 •

简介

江苏省产品质量监督检验研究院是隶属于江苏省质量技术监督局的全额拨款公益性事业单位，是江苏省从事综合性、专业性产品质量监督检验的机构，于一九八二年二月经江苏省编制委员会批准成立。下设六个国家中心，分别是：

- 国家化妆品产品质量监督检验中心 业务电话：025-84470308；传真：025-84470257；地址：南京市光华东街5号；邮编：210007
- 国家农药产品质量监督检验中心（南京） 业务电话：025-84470312、84470252、84470324；传真：025-84470312；地址：南京市光华东街5号；邮编：210007
- 国家工程复合材料产品监督检验中心 业务电话：冶金中心 025-84470294、025-84470291 / 化建中心 025-84470296、025-84470289；传真：冶金中心 025-84470293 / 化建中心 025-84470297；地址：南京市光华东街5号；邮编：210007
- 国家电线电缆产品质量监督检验中心（江苏） 业务电话：0510-80713730（宜兴）0510-80713755（宜兴）/ 0516-83641910（徐州）；传真0510-80713799（宜兴）/ 0516-85610125（徐州）；地址：宜兴市绿园路500号 / 徐州市新城区产业园区商聚路；邮编：214205（宜兴）/ 221000（徐州）
- 国家食品包装产品质量监督检验中心（江苏） 业务电话：025-84470318；传真：025-84470263；地址：南京市光华东街5号；邮编：210007
- 国家信息网络产品质量监督检验中心（江苏） 业务电话：0512-68797620；传真：0512-66591837；地址：苏州市吴中区吴中大道1368号吴中科技园B楼；邮编：215104

Profile

Jiangsu Product Quality Supervision and Inspection Institute (JPQSI), is specialized in product testing, quality certification, technical development and technical consultation, under the authorization from China General Administration of Quality Supervision, Inspection and Quarantine (AQSIQ) and Jiangsu Quality and Technical Supervision Bureau. JPQSI now is consisted of 6 country-level product quality testing centers:

- National Quality Supervision & Testing Center for Cosmetics / National Quality Supervision & Testing Center for Pesticide (Nanjing) / National Quality Supervision & Testing Center for Engineering Composite Materials / National Quality Supervision & Testing Center for Food Packaging (Jiangsu)

Address: 5 Guanghua East Road, Nanjing; Vocational Tel: 025-84470235

- National Quality Supervision & Testing Center For Cables And Wires (Jiangsu)

Address: 500 Lvyuan Road, Yixing / 66 Hubei Road, Quanshan, Xuzhou; Vocational Tel: 0510-80713755 (Yi) / 0516-85610125 (Xu)

- National Quality Supervision & Testing Center for Information Network (Jiangsu)

Address: No.1368, Wuzhong Avenue, Suzhou; Vocational Tel: 0512-68797620

