



WJS 佳圣机械

资质汇编

ASSEMBLY OF QUALIFICATION

上佳品质 圣业久传
THE BEST QUALITY OF LIFE

目录 >>>

一、公司简介	02
二、营业执照	03
三、质量管理体系认证证书	04
四、职业健康安全管理体系认证证书	06
五、环境管理体系认证证书	08
六、产品保险单	10
七、安全生产标准化	11
八、检验报告	12
九、管件安装工艺规程	132
十、关于产品质量问题相关说明	133
十一、产品质量承诺书	134
十二、售后服务承诺书	135
十三、关于检验报告有效期的说明	136

公司简介 >>>

潍坊佳圣机械有限公司，坐落于美丽的世界风筝之都——潍坊市，是一家专业从事生产加工沟槽式消防管件的公司，集产品研发、生产、加工、包装为一体的现代化企业。

公司成立于2009年，经过十多年的艰苦奋斗，企业得到了长足发展。目前公司占地面积达到了1000多平方米，员工100余人，其中专业技术人员15人，高级工程师5人。公司自创建伊始就本着高起点、高要求、高质量的经营战略，现已成为国内最具竞争力的沟槽管件产品品牌生产商，年生产能力达1.1万余吨，公司在同行业率先通过国家CCCF认证、国家质量管理体系认证、职业健康安全管理体系认证和环境管理体系认证，获得多项消防产品认证和多项实用新型发明专利。产品已广泛应用在给排水、消防管道、石油化工、水处理、制药、矿山、建筑及电力等行业。

随着尖端人才的引进和业务的扩大，公司于2020年9月对设备、厂房和技术进行全面升级改造，响应国家号召，将改造重点放在节能环保、绿色铸造、安全生产长足发展上，淘汰落后低能低效设备，引进青岛天汇120吨粘土砂生产线1条、环保高效荣泰电炉3台、迪砂(Disa)416自动造型流水线1条、韩创418自动造型流水线1条、全自动双工位制芯机4台、全自动喷涂流水线1条等等，共计投入资金达4600余万元。

十余年历程，公司始终坚持“诚信、进取、负责任”的经营理念，坚持“以企业为家、诚信为本、销售为龙头、顾客为己任”的经营方针。实施品牌战略。竭诚与社会各界新老朋友精诚共勉，和家人一起成长，一起超越梦想走向辉煌。



营业执照

(副本)

统一社会信用代码 91370704687202417K 1-1

名称 潍坊佳圣机械有限公司
类型 有限责任公司(自然人投资或控股)
住所 潍坊市坊子区坊安街办驻地
法定代表人 郎丰岩
注册资本 壹仟万元整
成立日期 2009年03月25日
营业期限 2009年03月25日至2029年03月24日
经营范围 生产、销售：沟槽式管件、焊接式管件、阀门、管道加工机械、管道工程配套产品；销售：生铁、焦炭、机械设备、建筑材料。(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动)



登记机关



提示：1. 每年1月1日至6月30日通过企业信用信息公示系统报送并公示上一年度年度报告，不另行通报。
2. 《企业信息公示暂行条例》第十条规定的企业有关信息形成后20个工作日内需要向社会公示（个体工商户、农民专业合作社除外）。

<http://sdxy.gov.cn>

企业信用信息公示系统网址：

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

注册号: 0762403121R1M-SD/002



质量管理体系认证证书

本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站 (www.cnca.gov.cn) 上查询

兹 证 明

潍坊佳圣机械有限公司

统一社会信用代码: 91370700MA320417X

注册地址: 潍坊市坊子区坊安街办驻地

经营地址: 山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地

质量管理体系符合

GB/T19001-2016/ISO9001:2015

该质量管理体系认证所覆盖的范围为:

沟槽式管接件的生产和销售 (涉及许可要求的产品除外)

获证客户在证书有效期内每年至少接受一次本认证机构的监督审核, 此证书方可持续有效, 本证书有效性请登录 www.zrxbj.com 查询。

颁证日期: 2024 年 12 月 10 日

有效期: 2027 年 12 月 14 日

北京中润兴认证有限公司

地址: 北京市朝阳区东三环东路12号
3号楼404室

签发人:



CNAS C076-M



证书查询

Registration No.: 07624Q3121R1M-SD/002



QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

The certificate information is available on the CNCA or the official website (www.cnca.gov.cn)

This is to certify that the quality management system of

Weifang Jiasheng Machinery Co., Ltd.

Uniform Code of Social Credits: 9137060937200417X

Reg. Add: Fuyuan Street Office, Fangzi District, Weifang City

Business Add: Fuyuan Street Office, Fangzi District, Weifang City, Shandong

Which is in conformity with

GB/T19001-2016/ISO9001:2015

This certificate covers the following scope of

Production and sales of grooved pipe fittings (excluding products requiring licensing)

This certificate will not remain valid unless and until the certified customers accepts at least once surveillance audit annually within the validity period of the certificate. Please login into www.zrxbj.com for this certificate's validity status.

Issue Date: 12.10.2024

Expiration Date: 12.14.2027

Beijing ZhongRunXing Certification Co., Ltd.

No. 86 Office Building No. 12 Tu Cheng Road East,
Beiping Street Changping District, Beijing

Issued by:

XR Zhang



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C076-M



证书查询

注册号: 07624S1730R1M-SD/002



职业健康安全管理体系认证证书

本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站 (www.cnca.gov.cn) 上查询

兹 证 明

潍坊佳圣机械有限公司

统一社会信用代码: 91370706887202417K

注册地址: 潍坊市坊子区坊安街办驻地

经营地址: 山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地

职业健康安全管理体系符合

GB/T 45001-2020/ISO45001:2018

该职业健康安全管理体系认证所覆盖的范围为:

沟槽式管接件的生产和销售 (涉及许可要求的产品除外)

所涉及的相关职业健康安全管理活动

获证客户在证书有效期内每年至少接受一次本认证机构的监督审核, 此证书方可持续有效, 本证书有效性请登录 www.zrxbj.com 查询。

颁证日期: 2024 年 12 月 10 日

有效期: 2027 年 12 月 14 日

北京中润兴认证有限公司

地址: 北京市朝阳区和平街东大街12号
3号楼304室

签发人:

张荣



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C076-M



证书查询

Registration No.: 07624S1730R1M-SD/002



ESTABLISHED OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

The certificate information is available on the CNCA of the official website (www.cnca.gov.cn)

This is to certify that the established occupational health and safety management system of

Weifang Jiasheng Machinery Co., Ltd.

Uniform Code of Social Credit: 91370701037000117K

Reg. Add: First An Street Office, Fuzhi District, Weifang City

Business Add: First An Street Office, Fuzhi District, Weifang City, Shandong

Which is in conformity with

GB/T 45001-2020/ISO 45001:2018

This certificate covers the following scope of

Production and sales of grooved pipe fittings (excluding products requiring licensing)
and its relative established occupational health and safety management activity

This certificate will not remain valid unless and until the certified customers accepts at least once surveillance audit annually within the validity period of the certificate. Please login into www.zrxkj.com for this certificate's validity status.

Issue Date: 12. 10. 2024

Expiration Date: 12. 14. 2027

Beijing ZhongRunXing Certification Co., Ltd.

No. 89, Dajie Road, Building No. 2 Tu Cheng Road East,
He Ping Street, Changping District, Beijing

Issued by:

XR Zhang



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C076-M



证书查询

注册号: 07624E1923R1M-SD/002



环境管理体系认证证书

本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站 (www.cnca.gov.cn) 上查询

兹 证 明

潍坊佳圣机械有限公司

统一社会信用代码: 91370704687232417K

注册地址: 潍坊市坊子区坊安街办驻地

经营地址: 山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地

环境管理体系符合

GB/T24001-2016/ISO14001:2015

该环境管理体系认证所覆盖的范围为:

沟槽式管接件的生产和销售 (涉及许可要求的产品除外)

所涉及的相关环境管理活动

获证客户在证书有效期内每年至少接受一次本认证机构的监督审核, 此证书方可持续有效, 本证书有效性请登录 www.zrxbj.com 查询。

颁证日期: 2024 年 12 月 10 日

有效期: 2027 年 12 月 14 日

北京中润兴认证有限公司

地址: 北京市朝阳区东三环北路12号
34楼04室

签发人:

张永荣



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C076-M



证书查询

Registration No.: 07624E1923R1M-SD/002



ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

The certificate information is available on the CNCA of the official website (www.cnca.gov.cn)

This is to certify that the environmental management system of
Weifang Jiasheng Machinery Co., Ltd.

Uniform Code of Social Credit: 9237070207282417K

Reg. Add: Fang'an Street Office, Fangzi District, Weifang City

Business Add: Fang'an Street Office, Fangzi District, Weifang City, Shandong

Which is in conformity with

GB/T24001-2016/ISO14001:2015

This certificate covers the following scope of

Production and sales of grooved pipe fittings (excluding products requiring licensing)
and its relative environment management activity

This certificate will not remain valid unless and until the certified customers accepts at least once surveillance
audit annually within the validity period of the certificate. Please login into www.zrxbj.com for this certificate's
validity status.

Issue Date: 12. 10. 2024

Expiration Date: 12. 14. 2027

Beijing ZhongRunXing Certification Co., Ltd.

No. 80 Zhonghua Road, Building No. 12 Tu Cheng Road East,
He ping Street Fangzi District, Beijing

Issued by:

X.R. Zhang



证书查询

重要告知:

投保人可登录保险人官方网站,或通过保险人全国统一服务电话、营业网点核实保险合同信息及查询保险理赔信息。**请务必仔细阅读保险条款,特别注意特别约定、重要告知、责任免除等内容。** 若对查询结果有异议,可致电保险人全国统一服务电话咨询。

产品责任险(A) 电子保险单

保险单号: 6615402024370801000047

鉴于投保人已向本保险人投保产品责任险(A),并按本保险单约定交付保险费,保险人同意按照《中国人寿财产保险股份有限公司产品责任险(A)条款》及相应附加险条款的约定承担保险责任,特立本保险单为凭。

投保人	名称	潍坊佳圣机械有限公司	联系地址	潍坊市坊子区坊安街办驻地
	证件类型	统一社会信用代码	证件号码	91370704687202417K
	联系人	孟老师	联系电话	13356722526
	邮政编码	272000	邮箱	
被保险人	名称	潍坊佳圣机械有限公司	联系地址	潍坊市坊子区坊安街办驻地
	统一社会信用代码	91370704687202417K	邮政编码	272000
	联系人	孟老师	联系电话	13356722526
	年销售额		邮箱	
产品销售区域		中华人民共和国（不含港澳台）		
产品名称		规格型号	销售金额	
异径管G		DN65*50-DN300*250(1)	CNY440,000.00	
产品销售区域		中华人民共和国（不含港澳台）		
产品名称		规格型号	销售金额	
盲片		DN50-DN350(1)	CNY50,000.00	
产品销售区域		中华人民共和国（不含港澳台）		
产品名称		规格型号	销售金额	
正三通		DN50-DN350(2)	CNY480,000.00	
产品销售区域		中华人民共和国（不含港澳台）		
产品名称		规格型号	销售金额	
法兰管卡		DN50-DN300(1)	CNY160,000.00	
产品销售区域		中华人民共和国（不含港澳台）		
产品名称		规格型号	销售金额	
机四通S		DN50*25-DN300*80(1)	CNY490,000.00	
产品销售区域		中华人民共和国（不含港澳台）		
产品名称		规格型号	销售金额	
转兰S		DN50-DN150	CNY440,000.00	



安全生产标准化
Work Safety Standardization

证书
CERTIFICATE

证书编号: AQBIII 机械 鲁20210053

潍坊佳圣机械有限公司

安全生产标准化三级企业
(机械)

有效期至: 2025 年 10 月

潍坊市坊子区应急管理局 (章)

2022 年 10 月

国家安全生产监督管理总局监制
State Administration of Work Safety



2014000465Z



(2014)国认监认字(062)号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0988

检 验 报 告

No.Gn201708778

认 证 委 托 人	潍坊佳圣机械有限公司
产 品 型 号 名 称	XGQT1-140-2.5、XGQT1-219-2.5/沟槽式管接头
检 验 类 别	分型试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 报 告

No. Gn201708778

共 5 页 第 1 页

产品名称	沟槽式管接头	型号规格	XGQT1-140-2.5、XGQT1-219-2.5
认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司	检验类别	分型试验
生产者	潍坊佳圣机械有限公司	生产日期	2017年8月
生产企业	潍坊佳圣机械有限公司	抽样者	潍坊佳圣机械有限公司
抽样基数	各20只	抽样地点	成品库
样品数量	各5只	抽样日期	2017-08-14
样品状态	完好	受理日期	2017-08-17
检验依据	GB5135.11-2006；CNCA-C18-03：2014；CCCF-MHSB-01		
检验项目	除6.2、6.3、6.5、6.13、6.14、6.16、6.18外的适用项目		
检验结论	经按GB5135.11-2006《自动喷水灭火系统 第11部分：沟槽式管接头》； CNCA-C18-03：2014《强制性产品认证实施规则 灭火设备产品》；CCCF-MHSB-01 《强制性产品认证实施细则 灭火设备产品 喷水灭火设备产品》检验，所检项目 合格。（以下空白）  （检验业务专用章） 签发日期：2017年8月17日		
备注	主型检验报告见Gn201505683		

批准：

刘明

审核：

白应清

编制：

王自军

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 结 果 汇 总

No. Gn201708778

共 5 页 第 2 页

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	外观、标志及沟槽尺寸	沟槽式管接件表面应平整光洁，无加工缺陷及磕碰损伤，无裂纹缩孔、冷隔、夹渣、气孔、疤痕等现象；涂层均匀牢固，无气泡或漆块堆积。橡胶密封圈密封面上不应有气泡、杂质、裂口和凹凸不平缺陷。(6.1.1)	符合标准要求	合格	
		沟槽式管接件应在明显位置清晰、永久性标注下述内容： a) 型号规格； b) 生产单位名称或商标； c) 额定工作压力。 密封圈上应在明显位置清晰、永久性标注下述内容： a) 生产单位名称或商标； b) 型号规格； c) 密封圈材质代号； d) 生产日期。(6.1.2)	符合标准要求	合格	
2	螺栓和螺母	螺栓的结构和尺寸应符合 GB/T 8262 的规定，机械性能不应低于 GB/T 3098.1 中规定的 8.8 级要求，螺纹公差 6g。螺栓应镀锌，或用其它具有相同耐腐蚀的材料制造。(6.4.1)	螺栓 8.8 级，其余性能符合标准要求。	合格	
		螺母的机械性能应符合 GB/T 3098.2 中螺母规定的 8 级要求，螺纹公差 6H。螺母应镀锌，或用其它具有相同耐腐蚀的材料制造。(6.4.2)	螺母 8.0 级，其余性能符合标准要求。	合格	
3	真空度（负压密封性）	在真空度达到 0.08MPa 时，保持 5min，应无真空压损失。(6.6)	符合标准要求	合格	
4	气密封性能	进行气密封性能试验，在充气压力达到 0.3MPa 时，保持 5min，试件表面应无气泡渗漏。(6.7)	符合标准要求	合格	

一
★
清
一

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 结 果 汇 总

No. Gn201708778

共 5 页 第 3 页

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
5	密封性能	进行密封试验, 试验压力为 2 倍额定工作压力, 保持 5min, 应无渗漏。(6.8)	符合标准要求	合格	
6	耐压强度	进行耐压强度试验, 试验压力为 4 倍额定工作压力, 保持 5min, 应无泄漏和损坏。(6.9)	符合标准要求	合格	
7	承载力矩	进行承载力矩试验, 在表 5 规定的力矩作用下, 不得出现泄漏和断裂现象。(6.10)	符合标准要求	合格	
8	最大伸长间隙	进行最大伸长间隙试验, 公称直径 $\leq$ DN32 的管接头管端允许最大间隙 $\leq$ 2mm; DN40 $\leq$ 公称直径 $\leq$ DN300 的管接头管端允许最大间隙 $\leq$ 3.2mm。(6.12.1)	符合标准要求	合格	
9	无密封圈泄漏性能	进行无密封圈泄漏性能试验, 移除密封圈后, 保持管道系统中 0.2MPa 的静水压, 系统沟槽接头连接处泄漏不能超过 113L/min。(6.15)	符合标准要求	合格	
10	抗振动性能	进行抗振动性能试验, 试验后进行耐压强度试验, 应无泄漏和损坏。(6.17)	符合标准要求	合格	
		本页以下空白			

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检 验 报 告

No. Gn201708778

共 5 页 第 4 页

认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司		
通信地址	山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地		
联系电话	0536-7951951	传真	0536-7951248

产品照片:



检 验 报 告

No. Gn201708778

共 5 页 第 5 页

一、铭牌标志:

1. 壳体标志: XGQT1-140-2.5、XGQT1-219-2.5



2. 密封圈标志: 5 " /139.7mm、219

E

HS

生产年月

二、产品特性参数

三元乙丙 (EPDM)

一致性检查结论: 符合



2014000465Z



(2014)国认监认字(062)号



检测
CNAS L0988

检 验 报 告

No.Gn201505683

认证委托人 潍坊佳圣机械有限公司
产品型号名称 XGQT114-2.5/沟槽式管接头
检 验 类 别 型式试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检 验 报 告

No. Gn201505683

共 6 页 第 1 页

产品名称	沟槽式管接头	型 号	XGQT1-114-2.5
认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司	检验类别	型式试验
生产者	潍坊佳圣机械有限公司	生产日期	空白
生产企业	潍坊佳圣机械有限公司	抽样者	潍坊佳圣机械有限公司
抽样基数	60只	抽样地点	成品库
样品数量	15只	抽样日期	2015-05-12
样品状态	完好	受理日期	2015-05-15
检验依据	GB5135.11-2006; CNCA-C18-03; 2014; CCCF-MHSB-01		
检验项目	全部适用项目		
检验结论	经按GB5135.11-2006《自动喷水灭火系统 第11部分：沟槽式管接头》； CNCA-C18-03; 2014《强制性产品认证实施规则 灭火设备产品》；CCCF-MHSB-01 《强制性产品认证实施细则 灭火设备产品 喷水灭火设备产品》检验，合格。 (以下空白)  (检验业务专用章) 签发日期：2015年10月28日		
备注	本栏空白		

批准：杨磊

审核：王山松

编制：郭伟

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	外观、标志及沟槽尺寸	沟槽式管接件表面应平整光洁，无加工缺陷及磕碰损伤，无裂纹缩孔、冷隔、夹渣、气孔、疤痕等现象；涂层均匀牢固，无气泡或漆块堆积。橡胶密封圈密封面上不应有气泡、杂质、裂口和凹凸不平等缺陷，标志齐全清晰。（6.1.1）	符合标准要求	合格	
		沟槽式管接件应在明显位置清晰、永久性标注下述内容： a) 型号规格； b) 生产单位名称或商标； c) 额定工作压力。 密封圈上应在明显位置清晰、永久性标注下述内容： a) 生产单位名称或商标； b) 型号规格； c) 密封圈材质代号； d) 生产日期。（6.1.2）	符合标准要求	合格	
2	额定工作压力	沟槽式管接件的额定工作压力不得低于1.2MPa，并应符合1.2MPa、1.6MPa、2.5MPa等系列压力等级。（6.2.1）	2.5MPa	合格	
3	公称直径	沟槽式管接件的公称直径为25mm、32mm、40mm、50mm、65mm、80mm、100mm、125mm、150mm、200mm、250mm、300mm等。（6.2.2）	DN100	合格	
4	壳体材料	沟槽式管接件的材料应采用球墨铸铁（不低于QT450-12）、锻钢等，采用其它不低于球墨铸铁（QT450-12）的抗拉强度和抗腐蚀性的材料，应符合相应的国家标准。（6.3）	QT450-12	合格	

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
5	螺栓和螺母	螺栓的结构和尺寸应符合 GB/T 8262 的规定, 机械性能不应低于 GB/T 3098.1 中规定的 8.8 级要求, 螺纹公差 6g。螺栓应镀锌, 或用其它具有相同耐腐蚀的材料制造。(6.4.1)	螺栓 8.8 级, 其余性能符合标准要求。	合格	
		螺母的机械性能应符合 GB/T 3098.2 中螺母规定的 8 级要求, 螺纹公差 6H。螺母应镀锌, 或用其它具有相同耐腐蚀的材料制造。(6.4.2)	螺母 8 级, 其余性能符合标准要求。	合格	
6	橡胶密封圈性能	橡胶的物理性能应符合表 1~表 4 的规定; 若采用其它材料, 应符合其相应的物理机械性能。(6.5)	硬度 (shoroa A): 64.2 拉伸强度: 15.44MPa; 扯断伸长率: 686.0%。 热空气老化后性能符合标准要求。	合格	橡胶材质: 三元乙丙
7	真空度 (负压密封性)	在真空度达到 0.08MPa 时, 保持 5min, 应无真空压损失。(6.6)	符合标准要求	合格	
8	气密封性能	进行气密封性能试验, 在充气压力达到 0.3MPa 时, 保持 5min, 试件表面应无气泡渗漏。(6.7)	符合标准要求	合格	
9	密封性能	进行密封试验, 试验压力为 2 倍额定工作压力, 保持 5min, 应无渗漏。(6.8)	符合标准要求	合格	
10	耐压强度	进行耐压强度试验, 试验压力为 4 倍额定工作压力, 保持 5min, 应无泄漏和损坏。(6.9)	符合标准要求	合格	
11	承载力矩	进行承载力矩试验, 在表 5 规定的力矩作用下, 不得出现泄漏和断裂现象。(6.10)	符合标准要求	合格	

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
12	最大伸长间隙	进行最大伸长间隙试验, 公称直径 $\leq$ DN32 的管接头管端允许最大间隙应 $\leq$ 2mm; DN40 $\leq$ 公称直径 $\leq$ DN300 的管接头管端允许最大间隙应 $\leq$ 3.2mm。(6.12.1)	0.94mm	合格	
13	耐低温性能	进行耐低温性能试验, 接头组件应无压力损失和密封圈损坏。(6.13)	符合标准要求	合格	
14	耐高温老化性能	进行耐高温老化性能试验, 应无空气泄漏和密封圈粘连、损坏。(6.14)	符合标准要求	合格	
15	无密封圈泄漏性能	进行无密封圈泄漏性能试验, 移除密封圈后, 保持管道系统中 0.2MPa 的静水压, 系统沟槽接头连接处泄漏不能超过 113L/min。(6.15)	98.2L/min	合格	
16	耐水冲击性能	进行耐水冲击性能试验, 应能承受 20,000 次水冲击而不发生泄漏。(6.16)	符合标准要求	合格	
17	抗振动性能	进行抗振动性能试验, 试验后进行耐压强度试验, 应无泄漏和损坏。(6.17)	符合标准要求	合格	
18	耐火性能	进行耐火性能试验, 连接沟槽接头的管道系统中, 充满额定工作压力的静水压, 应能承受耐火试验 15min, 试验后应无泄漏和变形损坏。(6.18.1)	符合标准要求	合格	

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检 验 报 告

No. Gn201505683

共 6 页 第 5 页

认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司		
通信地址	山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地		
联系电话	0536-7951951	传真	0536-7951248

产品照片：



国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 报 告

No. Gn201505683

共 6 页 第 6 页

一、铭牌标志

1、壳体标志: XGQT1-114-2.5



2、密封圈标志: 114

E

HS



生产年月

二、产品特性参数

密封圈的材料种类: 三元乙丙 (EPDM)

一致性检查结论: 符合



2014000465Z



(2014)国认监认字(062)号



检测
CNAS L0988

检 验 报 告

No.Gn201505686

认证委托人 潍坊佳圣机械有限公司
产品型号名称 XGQT1-165-2.5沟槽式管接头
检 验 类 别 分型试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 报 告

No. Gn201505686

共 5 页 第 1 页

产品名称	沟槽式管接头	型 号	XGQT1-165-2.5
认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司	检验类别	分型试验
生产者	潍坊佳圣机械有限公司	生产日期	空白
生产企业	潍坊佳圣机械有限公司	抽样者	潍坊佳圣机械有限公司
抽样基数	30只	抽样地点	成品库
样品数量	5只	抽样日期	2015-05-12
样品状态	完好	受理日期	2015-05-15
检验依据	GB5135.11-2006; CNCA-C18-03; 2014; CCCF-MHSB-01		
检验项目	除6.2、6.3、6.5、6.13、6.14、6.16、6.18外的适用项目		
检验结论	经按GB5135.11-2006《自动喷水灭火系统 第11部分：沟槽式管接头》； CNCA-C18-03; 2014《强制性产品认证实施规则 灭火设备产品》；CCCF-MHSB-01 《强制性产品认证实施细则 灭火设备产品 喷水灭火设备产品》检验，所检项目 合格。（以下空白） （检验业务专用章） 签发日期：2015年10月28日 		
备注	主型见Gn201505683		

批准：杨晓明

审核：王求

编制：李晓明

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	外观、标志	沟槽式管接件表面应平整光洁，无加工缺陷及磕碰损伤，无裂纹缩孔、冷隔、夹渣、气孔、疤痕等现象；涂层均匀牢固，无气泡或漆块堆积。橡胶密封圈密封面上不应有气泡、杂质、裂口和凹凸不平缺陷。(6.1.1)	符合标准要求	合格	
		沟槽式管接件应在明显位置清晰、永久性标注下述内容： a) 型号规格； b) 生产单位名称或商标； c) 额定工作压力。 密封圈上应在明显位置清晰、永久性标注下述内容： a) 生产单位名称或商标； b) 型号规格； c) 密封圈材质代号； d) 生产日期。(6.1.2)	符合标准要求	合格	
2	螺栓和螺母	螺栓的结构和尺寸应符合 GB/T 8262 的规定，机械性能不应低于 GB/T 3098.1 中规定的 8.8 级要求，螺纹公差 6g。螺栓应镀锌，或用其它具有相同耐腐蚀的材料制造。(6.4.1)	螺栓 8.8 级，其余性能符合标准要求。	合格	
		螺母的机械性能应符合 GB/T 3098.2 中螺母规定的 8 级要求，螺纹公差 6H。螺母应镀锌，或用其它具有相同耐腐蚀的材料制造。(6.4.2)	螺母 8 级，其余性能符合标准要求。	合格	
3	真空度（负压密封性）	在真空度达到 0.08MPa 时，保持 5min，应无真空压损失。(6.6)	符合标准要求	合格	
4	气密封性能	进行气密封性能试验，在充气压力达到 0.3MPa 时，保持 5min，试件表面应无气泡渗漏。(6.7)	符合标准要求	合格	

检验结果汇总

No. Gn201505686

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
5	密封性能	进行密封试验, 试验压力为 2 倍额定工作压力, 保持 5min, 应无渗漏。(6.8)	符合标准要求	合格	
6	耐压强度	进行耐压强度试验, 试验压力为 4 倍额定工作压力, 保持 5min, 应无泄漏和损坏。(6.9)	符合标准要求	合格	
7	承载力矩	进行承载力矩试验, 在表 5 规定的力矩作用下, 不得出现泄漏和断裂现象。(6.10)	符合标准要求	合格	
8	最大伸长间隙	进行最大伸长间隙试验, 公称直径 $\leq$ DN32 的管接头管端允许最大间隙 $\leq$ 2mm; DN40 $\leq$ 公称直径 $\leq$ DN300 的管接头管端允许最大间隙 $\leq$ 3.2mm。(6.12.1)	1.08mm	合格	
9	无密封圈泄漏性能	进行无密封圈泄漏性能试验, 移除密封圈后, 保持管道系统中 0.2MPa 的静水压, 系统沟槽接头连接处泄漏不能超过 113L/min。(6.15)	101.9L/min	合格	
10	抗振动性能	进行抗振动性能试验, 试验后进行耐压强度试验, 应无泄漏和损坏。(6.17)	符合标准要求	合格	
		本页以下空白			

共 5 页 第 3 页

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检 验 报 告

No. Gn201505686

共 5 页 第 4 页

认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司		
通信地址	山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地		
联系电话	0536-7951951	传真	0536-7951248

产品照片：



国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 报 告

No. Gn201505686

共 5 页 第 5 页

一、铭牌标志

1、壳体标志: XGQT1-165-2.5



2、密封圈标志: 165

E

HS



生产年月

二、产品特性参数

密封圈的材料种类: 三元乙丙 (EPDM)

消防产品

一致性检查结论: 符合



消防产品认证证书

CERTIFICATE FOR FIRE PRODUCT CERTIFICATION

证书编号: Z2016081803000462

认证委托人: 潍坊佳圣机械有限公司

地址: 山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地

生产者: 潍坊佳圣机械有限公司 (H001044)

地址: 山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地

生产企业: 潍坊佳圣机械有限公司

地址: 山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地

产品名称: 沟槽式管接头

认证单元: XGQT1-114-2.5

内含: XGQT1-114-2.5 (主型)

XGQT1-76-2.5

XGQT1-89-2.5

XGQT1-165-2.5

XGQT1-140-2.5

产品认证实施规则: CCCF-CPRZ-20: 2019

产品认证基本模式: 型式试验+初始工厂检查+获证后监督

产品标准: GB5135.11-2006

上述产品符合消防类产品认证实施规则CCCF-CPRZ-20: 2019的要求, 特发此证。

首次发证日期: 2019-08-21

发(换)证日期: 2019年08月21日 有效期至: 2025年08月20日

(本机构提示: 该产品在安装使用时必须符合相关施工、验收规范的规定。)

本证书的有效性需依靠通过证后监督获得保持, 本证书的相关信息可通过中国消防产品信息网 www.cccf.com.cn 查询



扫码查验
证书信息



中国认可
产品
PRODUCT
CNAS C073-P

发证机构名称 (盖章)

应急管理部消防产品合格评定中心

中国·北京市东城区永外西革新里甲108号 100077

<http://www.cccf.net.cn>



消防产品认证证书

CERTIFICATE FOR FIRE PRODUCT CERTIFICATION

附件: (1/1)

证书编号: Z2016081803000462

产品名称: 沟槽式管接头

认证单元: XGQT1-114-2.5

内含: XGQT1-219-2.5

注: 此证书附件与证书同时使用时有效

(本机构提示: 该产品在安装使用时必须符合相关施工、验收规范的规定。)



本证书的有效性需依靠通过证后监督获得保持, 本证书的
相关信息可通过中国消防产品信息网 www.cccf.com.cn 查询



扫码查验
证书信息



中国认可
产品
PRODUCT
CNAS C073-P



应急管理部消防产品合格评定中心

中国·北京市东城区水外西草新里甲108号 100077

<http://www.cccf.net.cn>



2014000465Z



(2014)国认监认字(062)号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0988

检 验 报 告

No.Gn201708779

认 证 委 托 人

潍坊佳圣机械有限公司

产 品 型 号 名 称

XGQT01-76-2.5、XGQT01-89-2.5、XGQT01-219-2.5、XGQT02-89-2.5、XGQT02-114-2.5、XGQT02-165-2.5、XGQT02-219-2.5/
沟槽式管件

检 验 类 别

分型试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检 验 报 告

No. Gn201708779

共 4 页 第 1 页

产品名称	沟槽式管件	型号规格	见备注
认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司	检验类别	分型试验
生产者	潍坊佳圣机械有限公司	生产日期	2017年8月
生产企业	潍坊佳圣机械有限公司	抽样者	潍坊佳圣机械有限公司
抽样基数	各10只	抽样地点	成品库
样品数量	各2只	抽样日期	2017-08-14
样品状态	完好	受理日期	2017-08-17
检验依据	GB5135.11-2006; CNCA-C18-03; 2014; CCCF-MHSB-01		
检验项目	除6.2、6.3、6.5、6.13、6.14、6.16、6.18外的适用项目		
检验结论	经按GB5135.11-2006《自动喷水灭火系统 第11部分：沟槽式管接件》； CNCA-C18-03; 2014《强制性产品认证实施规则 灭火设备产品》；CCCF-MHSB-01 《强制性产品认证实施细则 灭火设备产品 喷水灭火设备产品》检验，所检项目 合格。（以下空白）  (检验业务专用章) 签发日期：2017年 7 月 1 日		
备注	主型检验报告见Gn201505687 型号规格：XGQT01-76-2.5、XGQT01-89-2.5、XGQT01-219-2.5、XGQT02-89-2.5、XGQT02-114-2.5、XGQT02-165-2.5、XGQT02-219-2.5		

批准：

刘叶

审核：

白应涛

编制：

李军

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检 验 结 果 汇 总

No. Gn201708779

共 4 页 第 2 页

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	外观、标志及沟槽尺寸	沟槽式管接件表面应平整光洁，无加工缺陷及磕碰损伤，无裂纹缩孔、冷隔、夹渣、气孔、疤痕等现象；涂层均匀牢固，无气泡或漆块堆积。(6.1.1)	符合标准要求	合格	
		沟槽式管接件应在明显位置清晰、永久性标注下述内容： a) 型号规格； b) 生产单位名称或商标； c) 额定工作压力。(6.1.2)	符合标准要求	合格	
		沟槽尺寸应符合附录 A 的规定。(6.1.3)	符合标准要求	合格	
2	真空度(负压密封性)	在真空度达到 0.08MPa 时，保持 5min，应无真空压损失。(6.6)	符合标准要求	合格	
3	气密封性能	进行气密封性能试验，在充气压力达到 0.3MPa 时，保持 5min，试件表面应无气泡渗漏。(6.7)	符合标准要求	合格	
4	密封性能	进行密封试验，试验压力为 2 倍额定工作压力，保持 5min，应无渗漏。(6.8)	符合标准要求	合格	
5	耐压强度	进行耐压强度试验，试验压力为 4 倍额定工作压力，保持 5min，应无泄漏和损坏。(6.9)	符合标准要求	合格	
		本页以下空白			

一
★
一

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 报 告

No. Gn201708779

共 4 页 第 3 页

认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司		
通信地址	山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地		
联系电话	0536-7951951	传真	0536-7951248
产品照片: 			

No. Gn201708779

共 4 页 第 4 页

一、铭牌标志

- 1、壳体标志: XGQT01-76-2.5、XGQT01-89-2.5、XGQT01-219-2.5、XGQT02-89-2.5、
XGQT02-114-2.5、XGQT02-165-2.5、XGQT02-219-2.5



二、产品特性参数

/

一致性检查结论: 符合



2014000465Z



(2014)国认监认字(062)号



检测
CNAS L0988

检 验 报 告

No.Gn201505687

认证委托人 潍坊佳圣机械有限公司
产品型号名称 XGQT01-114-2.5/沟槽式管件
检 验 类 别 型式试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 报 告

No. Gn201505687

共 5 页 第 1 页

产品名称	沟槽式管件	型 号	XGQT01-114-2.5
认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司	检验类别	型式试验
生产者	潍坊佳圣机械有限公司	生产日期	空白
生产企业	潍坊佳圣机械有限公司	抽样者	潍坊佳圣机械有限公司
抽样基数	10只	抽样地点	成品库
样品数量	2只	抽样日期	2015-05-12
样品状态	完好	受理日期	2015-05-15
检验依据	GB5135.11-2006; CNCA-C18-03; 2014; CCCF-MHSB-01		
检验项目	全部适用项目		
检验结论	经按GB5135.11-2006《自动喷水灭火系统 第11部分：沟槽式管接件》； CNCA-C18-03; 2014《强制性产品认证实施规则 灭火设备产品》；CCCF-MHSB-01 《强制性产品认证实施细则 灭火设备产品 喷水灭火设备产品》检验，合格。 (以下空白) (检验业务专用章) 签发日期：2015年10月28日 		
备注	本栏空白		

批准：杨

审核：成

编制：杨

检验结果汇总

No. Gn201505687

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	外观、标志及沟槽尺寸	沟槽式管接件表面应平整光洁，无加工缺陷及磕碰损伤，无裂纹缩孔、冷隔、夹渣、气孔、疤痕等现象；涂层均匀牢固，无气泡或漆块堆积。（6.1.1）	符合标准要求	合格	
		沟槽式管接件应在明显位置清晰、永久性标注下述内容： a) 型号规格； b) 生产单位名称或商标； c) 额定工作压力。（6.1.2）	符合标准要求	合格	
		切割凹槽端面尺寸应符合附录 A 的表 A.2 的规定。（6.1.3.2）	符合标准要求	合格	
2	额定工作压力	沟槽式管接件的额定工作压力不得低于 1.2MPa，并应符合 1.2MPa、1.6MPa、2.5MPa 等系列压力等级。（6.2.1）	2.5MPa	合格	
3	公称直径	沟槽式管接件的公称直径为 25mm、32mm、40mm、50mm、65mm、80mm、100mm、125mm、150mm、200mm、250mm、300mm 等。（6.2.2）	DN100	合格	
4	壳体材料	沟槽式管接件的材料应采用球墨铸铁（不低于 QT450-12）、锻钢等，采用其它不低于球墨铸铁（QT450-12）的抗拉强度和抗腐蚀性的材料，应符合相应的国家标准。（6.3）	壳体材料为 QT450-12	合格	
5	真空度（负压密封性）	在真空度达到 0.08MPa 时，保持 5min，应无真空压损失。（6.6）	符合标准要求	合格	
6	气密封性能	进行气密封性能试验，在充气压力达到 0.3MPa 时，保持 5min，试件表面应无气泡渗漏。（6.7）	符合标准要求	合格	

共 5 页 第 2 页

检验结果汇总

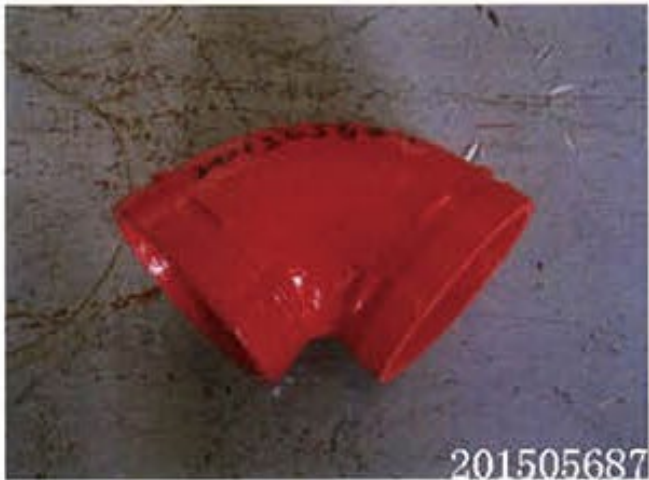
No. Gn201505687

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
7	密封性能	进行密封试验，试验压力为 2 倍额定工作压力，保持 5min，应无渗漏。（6.8）	符合标准要求	合格	
8	耐压强度	进行耐压强度试验，试验压力为 4 倍额定工作压力，保持 5min，应无泄漏和损坏。（6.9）	符合标准要求	合格	
		本页以下空白			

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检 验 报 告

No. Gn201505687

共 5 页 第 4 页

认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司		
通信地址	山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地		
联系电话	0536-7951951	传真	0536-7951248
产品照片：  201505687			

No. Gn201505687

共 5 页 第 5 页

一、铭牌标志 1、壳体标志：XGQT01-114-2.5	
二、产品特性参数 /	
一致性检查结论： 符合	



2014000465Z



(2014)国认监认字(062)号



检测
CNAS L0988

检 验 报 告

No.Gn201505688

认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司
产品型号名称	XGQT01-165-2.5/沟槽式管件
检 验 类 别	分型试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检 验 报 告

No. Gn201505688

共 4 页 第 1 页

产品名称	沟槽式管件	型 号	XGQT01-165-2.5
认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司	检验类别	分型试验
生产者	潍坊佳圣机械有限公司	生产日期	空白
生产企业	潍坊佳圣机械有限公司	抽样者	潍坊佳圣机械有限公司
抽样基数	10只	抽样地点	成品库
样品数量	2只	抽样日期	2015-05-12
样品状态	完好	受理日期	2015-05-15
检验依据	GB5135.11-2006; CNCA-C18-03: 2014; CCCF-MHSB-01		
检验项目	除6.2、6.3、6.5、6.13、6.14、6.16、6.18外的适用项目		
检验结论	经按GB5135.11-2006《自动喷水灭火系统 第11部分：沟槽式管接件》； CNCA-C18-03: 2014《强制性产品认证实施规则 灭火设备产品》；CCCF-MHSB-01 《强制性产品认证实施细则 灭火设备产品 喷水灭火设备产品》检验，所检项目 合格。（以下空白） (检验业务专用章) 签发日期： 2015 年 10 月 28 日		
备注	主型见Gn201505687		

批准：杨磊

审核：比一

编制：杨磊

检验结果汇总

No. Gn201505688

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	外观、标志及沟槽尺寸	沟槽式管接件表面应平整光洁，无加工缺陷及磕碰损伤，无裂纹缩孔、冷隔、夹渣、气孔、疤痕等现象；涂层均匀牢固，无气泡或漆块堆积。(6.1.1)	符合标准要求	合格	
		沟槽式管接件应在明显位置清晰、永久性标注下述内容： a) 型号规格； b) 生产单位名称或商标； c) 额定工作压力。(6.1.2)	符合标准要求	合格	
		切割凹槽端面尺寸应符合附录 A 的表 A.2 的规定。(6.1.3.2)	符合标准要求	合格	
2	真空度（负压密封性）	在真空度达到 0.08MPa 时，保持 5min，应无真空压损失。(6.6)	符合标准要求	合格	
3	气密封性能	进行气密封性能试验，在充气压力达到 0.3MPa 时，保持 5min，试件表面应无气泡渗漏。(6.7)	符合标准要求	合格	
4	密封性能	进行密封试验，试验压力为 2 倍额定工作压力，保持 5min，应无渗漏。(6.8)	符合标准要求	合格	
5	耐压强度	进行耐压强度试验，试验压力为 4 倍额定工作压力，保持 5min，应无泄漏和损坏。(6.9)	符合标准要求	合格	

共 4 页 第 2 页

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 报 告

No. Gn201505688

共 4 页 第 3 页

认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司		
通信地址	山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地		
联系电话	0536-7951951	传真	0536-7951248
产品照片： 			

No. Gn201505688

共 4 页 第 4 页

一、铭牌标志 1、壳体标志：XGQT01-165-2.5  二、产品特性参数 /
一致性检查结论：符合



消防产品认证证书

CERTIFICATE FOR FIRE PRODUCT CERTIFICATION

证书编号: Z2016081803000466

认证委托人: 潍坊佳圣机械有限公司

地址: 山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地

生产者: 潍坊佳圣机械有限公司 (H004044)

地址: 山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地

生产企业: 潍坊佳圣机械有限公司

地址: 山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地

产品名称: 沟槽式管件

认证单元: XGQT01-114-2.5

内含: XGQT01-114-2.5 (主型)

XGQT01-165-2.5

XGQT01-76-2.5

XGQT01-89-2.5

XGQT01-219-2.5

产品认证实施规则: CCCF-CPRZ-20: 2019

产品认证基本模式: 型式试验+初始工厂检查+获证后监督

产品标准: GB5135.11-2006

上述产品符合消防类产品认证实施规则CCCF-CPRZ-20: 2019的要求, 特发此证。

首次发证日期: 2019-08-21

发(换)证日期: 2019年08月21日 有效期至: 2025年08月20日

(本机构提示: 该产品在安装使用时必须符合相关施工、验收规范的规定。)

本证书的有效性需依靠通过证后监督获得保持, 本证书的相关信息可通过中国消防产品信息网 www.cccf.com.cn 查询



扫码查验
证书信息



中国认可
产品
PRODUCT
CNAS C073-P

发证机构名称 (盖章)



应急管理部消防产品合格评定中心

中国·北京市东城区永外西革新里甲108号 100077

<http://www.cccf.net.cn>



消防产品认证证书

CERTIFICATE FOR FIRE PRODUCT CERTIFICATION

附件: (1/1)

证书编号: Z2016081803000466

产品名称: 沟槽式管件

认证单元: XGQT01-114-2.5

内含: XGQT02-89-2.5

XGQT02-114-2.5

XGQT02-165-2.5

XGQT02-219-2.5

注: 此证书附件与证书同时使用时有效

(本机构提示: 该产品在安装使用时必须符合相关施工、验收规范的规定。)



本证书的有效性需依靠通过证后监督获得保持, 本证书的
相关信息可通过中国消防产品信息网 www.cccf.com.cn 查询



扫码查验
证书信息



中国认可
产品
PRODUCT
CNAS C073-P

发证机构名称 (盖章)



应急管理部消防产品合格评定中心

中国·北京市东城区永外西革新里甲 108 号 100077

<http://www.cccf.net.cn>



2014000465Z



(2014)国认监认字(062)号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0988

检 验 报 告

No.Gn201708780

认 证 委 托 人

潍坊佳圣机械有限公司

产 品 型 号 名 称

XGQT03-88.9-2.5等/沟槽式管件

检 验 类 别

分型试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 报 告

No. Gn201708780

共 5 页 第 1 页

产品名称	沟槽式管件	型号规格	XGQT03-88.9-2.5其余产品型号规格见附页
认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司	检验类别	分型试验
生产者	潍坊佳圣机械有限公司	生产日期	2017年8月
生产企业	潍坊佳圣机械有限公司	抽样者	潍坊佳圣机械有限公司
抽样基数	各10只	抽样地点	成品库
样品数量	各2只	抽样日期	2017-08-14
样品状态	完好	受理日期	2017-08-17
检验依据	GB5135.11-2006; CNCA-C18-03; 2014; CCCF-MHSB-01		
检验项目	除6.2、6.3、6.5、6.13、6.14、6.16、6.18外的适用项目		
检验结论	经按GB5135.11-2006《自动喷水灭火系统 第11部分：沟槽式管配件》； CNCA-C18-03; 2014《强制性产品认证实施规则 灭火设备产品》；CCCF-MHSB-01 《强制性产品认证实施细则 灭火设备产品 喷水灭火设备产品》检验，所检项目合格。（以下空白）  （检验业务专用章） 签发日期：2017年8月17日		
备注	主型检验报告见Gn201505689		

批准：

刘永

审核：

白彪

编制：

王序

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检 验 报 告 附 页

No. Gn201708780

共 5 页 第 2 页

产品规格型号: XGQT03-219-2.5
XGQT04-114×76-2.5
XGQT04-114×89-2.5
XGQT04-165×76-2.5
XGQT04-165×89-2.5
XGQT04-165×114-2.5
XGQT04-219×114-2.5
XGQT04-219×165-2.5
XGQT04S-114×Rc2½-2.5
XGQT04S-114×Rc3-2.5

一
火
星
一

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检 验 结 果 汇 总

No. Gn201708780

共 5 页 第 3 页

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	外观、标志及沟槽尺寸	沟槽式管接件表面应平整光洁，无加工缺陷及磕碰损伤，无裂纹缩孔、冷隔、夹渣、气孔、疤痕等现象；涂层均匀牢固，无气泡或漆块堆积。(6.1.1)	符合标准要求	合格	
		沟槽式管接件应在明显位置清晰、永久性标注下述内容： a) 型号规格； b) 生产单位名称或商标； c) 额定工作压力。(6.1.2)	符合标准要求	合格	
		沟槽尺寸见附录A的规定。(6.1.3)	符合标准要求	合格	
2	真空度(负压密封性)	在真空度达到 0.08MPa 时，保持 5min，应无真空压损失。(6.6)	符合标准要求	合格	
3	气密封性能	进行气密封性能试验，在充气压力达到 0.3MPa 时，保持 5min，试件表面应无气泡渗漏。(6.7)	符合标准要求	合格	
4	密封性能	进行密封试验，试验压力为 2 倍额定工作压力，保持 5min，应无渗漏。(6.8)	符合标准要求	合格	
5	耐压强度	进行耐压强度试验，试验压力为 4 倍额定工作压力，保持 5min，应无泄漏和损坏。(6.9)	符合标准要求	合格	

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 报 告

No. Gn201708780

共 5 页 第 4 页

认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司		
通信地址	山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地		
联系电话	0536-7951951	传真	0536-7951248
样品图片： 			

No. Gn201708780

共 5 页 第 5 页

一、铭牌标志 1、壳体标志：XGQT03-88.9-2.5、XGQT03-219-2.5、XGQT04-114×76-2.5、 XGQT04-114×89-2.5、XGQT04-165×76-2.5、 XGQT04-165×89-2.5、XGQT04-165×114-2.5、 XGQT04-219×114-2.5、XGQT04-219×165-2.5、 XGQT04S-114×Rc2½-2.5、XGQT04S-114×Rc3-2.5 (WFJS) 二、产品特性参数 /
一致性检查结论：符合



2014000465Z



(2014)国认监认字(062)号



检测
CNAS L0988

检 验 报 告

No.Gn201505689

认证委托人 潍坊佳圣机械有限公司
产品型号名称 XGQT03-114-2.5/沟槽式管件
检 验 类 别 型式试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检 验 报 告

No. Gn201505689

共 5 页 第 1 页

产品名称	沟槽式管件	型 号	XGQT03-114-2.5
认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司	检验类别	型式试验
生产者	潍坊佳圣机械有限公司	生产日期	空白
生产企业	潍坊佳圣机械有限公司	抽样者	潍坊佳圣机械有限公司
抽样基数	10只	抽样地点	成品库
样品数量	2只	抽样日期	2015-05-12
样品状态	完好	受理日期	2015-05-15
检验依据	GB5135.11-2006; CNCA-C18-03; 2014; CCCF-MHSB-01		
检验项目	全部适用项目		
检验结论	经按GB5135.11-2006《自动喷水灭火系统 第11部分：沟槽式管接头》； CNCA-C18-03; 2014《强制性产品认证实施规则 灭火设备产品》；CCCF-MHSB-01 《强制性产品认证实施细则 灭火设备产品 喷水灭火设备产品》检验，合格。 (以下空白) (检验业务专用章) 签发日期： 2015 年 10 月 28 日		
备注	本栏空白		

批准：杨

审核：沈

编制：杨

检验结果汇总

No. Gn201505689

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	外观、标志及沟槽尺寸	沟槽式管接件表面应平整光洁，无加工缺陷及磕碰损伤，无裂纹缩孔、冷隔、夹渣、气孔、疤痕等现象；涂层均匀牢固，无气泡或漆块堆积。（6.1.1）	符合标准要求	合格	
		沟槽式管接件应在明显位置清晰、永久性标注下述内容： a) 型号规格； b) 生产单位名称或商标； c) 额定工作压力。（6.1.2）	符合标准要求	合格	
		切割凹槽端面尺寸应符合附录 A 的表 A.2 的规定。（6.1.3.2）	符合标准要求	合格	
2	额定工作压力	沟槽式管接件的额定工作压力不得低于 1.2MPa，并应符合 1.2MPa、1.6MPa、2.5MPa 等系列压力等级。（6.2.1）	2.5MPa	合格	
3	公称直径	沟槽式管接件的公称直径为 25mm、32mm、40mm、50mm、65mm、80mm、100mm、125mm、150mm、200mm、250mm、300mm 等。（6.2.2）	DN100	合格	
4	壳体材料	沟槽式管接件的材料应采用球墨铸铁（不低于 QT450-12）、锻钢等，采用其它不低于球墨铸铁（QT450-12）的抗拉强度和抗腐蚀性的材料，应符合相应的国家标准。（6.3）	壳体材料为 QT450-12	合格	
5	真空度（负压密封性）	在真空度达到 0.08MPa 时，保持 5min，应无真空压损失。（6.6）	符合标准要求	合格	
6	气密封性能	进行气密封性能试验，在充气压力达到 0.3MPa 时，保持 5min，试件表面应无气泡渗漏。（6.7）	符合标准要求	合格	

共 5 页 第 2 页

检验结果汇总

No. Gn201505689

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
7	密封性能	进行密封试验，试验压力为 2 倍额定工作压力，保持 5min，应无渗漏。(6.8)	符合标准要求	合格	
8	耐压强度	进行耐压强度试验，试验压力为 4 倍额定工作压力，保持 5min，应无泄漏和损坏。(6.9)	符合标准要求	合格	
		本页以下空白			

共 5 页 第 3 页

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检 验 报 告

No. Gn201505689

共 5 页 第 4 页

认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司		
通信地址	山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地		
联系电话	0536-7951951	传真	0536-7951248
产品照片：  201505689			

No. Gn201505689

共 5 页 第 5 页

一、铭牌标志 1、壳体标志：XGQT03-114-2.5 二、产品特性参数 /		
一致性检查结论：符合		



2014000465Z



(2014)国认监认字(062)号



检测
CNAS L0988

检 验 报 告

No.Gn201505690

认证委托人 潍坊佳圣机械有限公司
产品型号名称 XGQT03-165-2.5/沟槽式管件
检 验 类 别 分型试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 报 告

No. Gn201505690

共 4 页 第 1 页

产品名称	沟槽式管件	型 号	XGQT03-165-2.5
认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司	检验类别	分型试验
生产者	潍坊佳圣机械有限公司	生产日期	空白
生产企业	潍坊佳圣机械有限公司	抽样者	潍坊佳圣机械有限公司
抽样基数	10只	抽样地点	成品库
样品数量	2只	抽样日期	2015-05-12
样品状态	完好	受理日期	2015-05-15
检验依据	GB5135.11-2006; CNCA-C18-03: 2014; CCCF-MHSB-01		
检验项目	除6.2、6.3、6.5、6.13、6.14、6.16、6.18外的适用项目		
检验结论	经按GB5135.11-2006《自动喷水灭火系统 第11部分：沟槽式管接头》； CNCA-C18-03: 2014《强制性产品认证实施规则 灭火设备产品》；CCCF-MHSB-01 《强制性产品认证实施细则 灭火设备产品 喷水灭火设备产品》检验，所检项目 合格。（以下空白） （检验业务专用章） 签发日期：2015年10月28日 检验业务专用章		
备注	主型见Gn201505689		

批准：杨福明

审核：王山来

编制：杨福明

检验结果汇总

No. Gn201505690

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	外观、标志及沟槽尺寸	沟槽式管接件表面应平整光洁，无加工缺陷及磕碰损伤，无裂纹缩孔、冷隔、夹渣、气孔、疤痕等现象；涂层均匀牢固，无气泡或漆块堆积。（6.1.1）	符合标准要求	合格	
		沟槽式管接件应在明显位置清晰、永久性标注下述内容： a) 型号规格； b) 生产单位名称或商标； c) 额定工作压力。（6.1.2）	符合标准要求	合格	
		切割凹槽端面尺寸应符合附录 A 的表 A.2 的规定。（6.1.3.2）	符合标准要求	合格	
2	真空度（负压密封性）	在真空度达到 0.08MPa 时，保持 5min，应无真空压损失。（6.6）	符合标准要求	合格	
3	气密封性能	进行气密封性能试验，在充气压力达到 0.3MPa 时，保持 5min，试件表面应无气泡渗漏。（6.7）	符合标准要求	合格	
4	密封性能	进行密封试验，试验压力为 2 倍额定工作压力，保持 5min，应无渗漏。（6.8）	符合标准要求	合格	
5	耐压强度	进行耐压强度试验，试验压力为 4 倍额定工作压力，保持 5min，应无泄漏和损坏。（6.9）	符合标准要求	合格	

共 4 页 第 2 页



国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检 验 报 告

No. Gn201505690

共 4 页 第 3 页

认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司		
通信地址	山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地		
联系电话	0536-7951951	传真	0536-7951248
产品照片：  201505690			

No. Gn201505690

共 4 页 第 4 页

一、铭牌标志 1、壳体标志：XGQT03-165-2.5  二、产品特性参数 /	
一致性检查结论： 符合	

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心



消防产品认证证书

CERTIFICATE FOR FIRE PRODUCT CERTIFICATION

证书编号: Z2016081803000465

认证委托人: 潍坊佳圣机械有限公司

地址: 山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地

生产者: 潍坊佳圣机械有限公司 (H004044)

地址: 山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地

生产企业: 潍坊佳圣机械有限公司

地址: 山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地

产品名称: 沟槽式管件

认证单元: XGQT03-114-2.5

内含: XGQT03-114-2.5 (主型)

XGQT03-165-2.5

XGQT03-88.9-2.5

XGQT03-219-2.5

XGQT04-114×76-2.5

产品认证实施规则: CCCF-CPRZ-20: 2019

产品认证基本模式: 型式试验+初始工厂检查+获证后监督

产品标准: GB5135.11-2006

上述产品符合消防类产品认证实施规则CCCF-CPRZ-20: 2019的要求, 特发此证。

首次发证日期: 2019-08-21

发(换)证日期: 2019年08月21日 有效期至: 2025年08月20日

(本机构提示: 该产品在安装使用时必须符合相关施工、验收规范的规定。)

本证书的有效性需依靠通过证后监督获得保持, 本证书的
相关信息可通过中国消防产品信息网 www.cccf.com.cn 查询



扫码查验
证书信息



中国认可
产品
PRODUCT
CNAS C073-P



应急管理部消防产品合格评定中心

中国·北京市东城区水外西革新里甲108号 100077

<http://www.cccf.net.cn>



消防产品认证证书

CERTIFICATE FOR FIRE PRODUCT CERTIFICATION

附件: (1/1)

产品名称: 沟槽式管件

认证单元: XGQT03-114-2.5

内含: XGQT04-114×89-2.5

XGQT04-165×76-2.5

XGQT04-165×89-2.5

XGQT04-165×114-2.5

XGQT04-219×114-2.5

XGQT04-219×165-2.5

XGQT04S-114×Re2 1/2-2.5

XGQT04S-114×Re3-2.5

注: 此证书附件与证书同时使用时有效

(本机构提示: 该产品在安装使用时必须符合相关施工、验收规范的规定。)



证书编号: Z2016081803000465

本证书的有效性需依靠通过证后监督获得保持, 本证书的
相关信息可通过中国消防产品信息网 www.cccf.com.cn 查询



扫码查验
证书信息



中国认可
产品
PRODUCT
CNAS C073-P



发证机构名称: 盖章

应急管理部消防产品合格评定中心

中国·北京市东城区永外西革新里甲108号 100077

<http://www.cccf.net.cn>

No. Gn202306929



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0988

检 验 报 告

检测专用章

认证委托人：潍坊佳圣机械有限公司

产品型号名称：XGQT3S-114×R_c2¹/₂-2.5等/沟槽式管件

检 验 类 别：型式试验

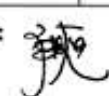
应 急 管 理 部 天 津 消 防 研 究 所
国家固定灭火系统和耐火构件质量检验检测中心

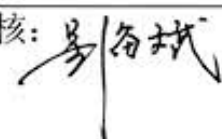
应急管理部天津消防研究所
国家固定灭火系统和耐火构件质量检验检测中心
检 验 报 告

№. Gn202306929

共 6 页 第 1 页

产品名称	沟槽式管件	型 号	见备注
委托单位	应急管理部消防产品合格评定中心		
认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司	检验类别	型式试验
生 产 者	潍坊佳圣机械有限公司	生产日期	2023年7月
生产企业	潍坊佳圣机械有限公司	抽 样 者	空白
抽样基数	空白	抽样地点	空白
样品数量	主型：5只；分型：各3只	抽样日期	空白
样品状态	完好	受理日期	2023-07-24
检验依据	GB5135.11-2006, CCCF-CPRZ-20: 2019		
检验项目	全部适用项目		
检 验 结 论	经按GB5135.11-2006《自动喷水灭火系统 第11部分：沟槽式管配件》，CCCF-CPRZ-20: 2019《消防类产品认证实施规则 灭火设备产品 喷水灭火设备产品》检验，合格。（以下空白）  签发日期：2023年7月11日		
备 注	型号：XGQT3S-114×R₂¹/₂-2.5、XGQT3S-76×R₁-2.5、XGQT3S-89×R₁¹/₄-2.5、XGQT3S-165×R₂-2.5；其中XGQT3S-114×R₂¹/₂-2.5主型。 检验地点：☒一基地 ☐二基地 报告中符号“/”表示无内容。		

批准： 

审核： 

编制： 

应 急 管 理 部 天 津 消 防 研 究 所
国家固定灭火系统和耐火构件质量检验检测中心
检 验 报 告

№. Gn202306929

共 6 页 第 2 页

认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司		
通讯地址	山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地		
联系电话	0536-7951951	传真	0536-7951248

产品照片



1. 3. 4. 5. 6.

应急管理部天津消防研究所
国家固定灭火系统和耐火构件质量检验检测中心
检 验 报 告

№. Gn202306929

共 6 页 第 3 页

产品特性描述

一、铭牌标志:

1. 壳体标志: XGQT3S-76×Rc1-2.5、XGQT3S-89×Rc1¹/₁-2.5、
XGQT3S-114×Rc2¹/₁-2.5、XGQT3S-165×Rc2-2.5



2. 密封圈标志: 76.89×33、76.89×42、114×76、114.140.165×60
HS
E
生产年月

二、产品特性参数

密封圈的材料种类: 三元乙丙 (EPDM)

一致性检查结论: 符合

应 急 管 理 部 天 津 消 防 研 究 所
国家固定灭火系统和耐火构件质量检验检测中心
检验结果汇总表

生产企业：潍坊佳圣机械有限公司

No. Gn202306929

产品型号：XGQT3S-114×R₂¹/₂-2.5、XGQT3S-76×R₁-2.5、XGQT3S-89×R₁¹/₂-2.5、

XGQT3S-165×R₂-2.5

共 6 页 第 4 页

序号	检验项目	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	外观、标志及沟槽尺寸	沟槽式管接件表面应平整光洁，无加工缺陷及磕碰损伤，无裂纹缩孔、冷隔、夹渣、气孔、疤痕等现象；涂层均匀牢固，无气泡或漆块堆积；橡胶密封圈密封面上不应有气泡、杂质、裂口和凹凸不平等缺陷，标志齐全清晰。（6.1.1）	符合标准要求	合格	/
		沟槽式管接件应在明显位置清晰、永久性标注下述内容： a) 型号规格； b) 生产单位名称或商标； c) 额定工作压力。 密封圈上应在明显位置清晰、永久性标注下述内容： a) 生产单位名称或商标； b) 型号规格； c) 密封圈材质代号； d) 生产日期。（6.1.2）	符合标准要求	合格	
		采用支管接头时支管的最大允许管径见附录 B 的规定。（6.1.4）	符合标准要求	合格	
2	额定工作压力	沟槽式管接件的额定工作压力不得低于 1.2MPa，并应符合 1.2MPa、1.6MPa、2.5MPa 等系列压力等级。（6.2.1）	2.5MPa	合格	XGQT3S-114×R ₂ ¹ / ₂ -2.5
3	公称直径	沟槽式管接件的公称直径为 25mm、32mm、40mm、50mm、65mm、80mm、100mm、125mm、150mm、200mm、250mm、300mm 等。（6.2.2）	100mm×65mm	合格	

应急管理部天津消防研究所
国家固定灭火系统和耐火构件质量检验检测中心

检验结果汇总表

生产企业：潍坊佳圣机械有限公司

№. Gn202306929

产品型号：XGQT3S-114×R₂¹/₂-2.5、XGQT3S-76×R₁-2.5、XGQT3S-89×R₁¹/₂-2.5、

XGQT3S-165×R₂-2.5

共 6 页 第 5 页

序号	检验项目	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
4	壳体材料	沟槽式管接件的材料应采用球墨铸铁（不低于 QT450-12）、锻钢等，采用其它不低于球墨铸铁（QT450-12）的抗拉强度和抗腐蚀性的材料，应符合相应的国家标准。（6.3）	壳体材料为QT450-12	合格	XGQT3S-114×R ₂ ¹ / ₂ -2.5
5	螺栓和螺母	螺栓的结构和尺寸应符合 GB/T 8262 的规定，机械性能不应低于 GB/T 3098.1 中规定的 8.8 级要求，螺纹公差 6g。螺栓应镀锌，或用其它具有相同耐腐蚀的材料制造。（6.4.1）	螺栓 8.8 级，其余性能符合标准要求。	合格	/
		螺母的机械性能应符合 GB/T 3098.2 中螺母规定的 8 级要求，螺纹公差 6H。螺母应镀锌，或用其它具有相同耐腐蚀的材料制造。（6.4.2）	螺母 8 级，其余性能符合标准要求。	合格	
6	橡胶密封圈性能	橡胶的物理性能应符合表 1～表 4 的规定；若采用其它材料，应符合其相应的物理机械性能。（6.5）	符合标准要求	合格	XGQT3S-114×R ₂ ¹ / ₂ -2.5 橡胶材质：三元乙丙
7	真空度（负压密封性）	在真空度达到 0.08MPa 时，保持 5min，应无真空压损失。（6.6）	符合标准要求	合格	/

应 急 管 理 部 天 津 消 防 研 究 所
国家固定灭火系统和耐火构件质量检验检测中心

检验结果汇总表

生产企业：潍坊佳圣机械有限公司

№. Gn202306929

产品型号：XGQT3S-114×R₂¹/₂-2.5、XGQT3S-76×R₁-2.5、XGQT3S-89×R₁¹/₂-2.5、
XGQT3S-165×R₂-2.5

共 6 页 第 6 页

序号	检验项目	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
8	气密封性能	进行气密封性能试验，在充气压力达到 0.3MPa 时，保持 5min，试件表面应无气泡渗漏。（6.7）	符合标准要求	合格	/
9	密封性能	进行密封试验，试验压力为 2 倍额定工作压力，保持 5min，应无渗漏。（6.8）	符合标准要求	合格	/
10	耐压强度	进行耐压强度试验，试验压力为 4 倍额定工作压力，保持 5min，应无泄漏和损坏。（6.9）	符合标准要求	合格	/
11	承载力矩	进行承载力矩试验，分别在水平和垂直方向施加表 5 规定的力矩，不得出现泄漏和断裂现象。（6.10）	符合标准要求	合格	/
12	耐火性能	进行耐火性能试验，连接沟槽接头的管道系统中，充满额定工作压力的静水压，应能承受耐火试验 15min，试验后应无泄漏和变形损坏。（6.18.1）	符合标准要求	合格	XGQT3S-114×R ₂ ¹ / ₂ -2.5



2014000465Z



(2014)国认监认字(062)号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0988

检 验 报 告

No.Gn201708781

认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司
产品型号名称	XGQT3S-76×R _c 1-1.6等/沟槽式管件
检 验 类 别	分型试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 报 告

No. Gn201708781

共 6 页 第 1 页

产品名称	沟槽式管件	型号规格	XGQT3S-76×R _c 1-1.6其余产品型号规格见附页
认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司	检验类别	分型试验
生产者	潍坊佳圣机械有限公司	生产日期	2017年8月
生产企业	潍坊佳圣机械有限公司	抽样者	潍坊佳圣机械有限公司
抽样基数	各20只	抽样地点	成品库
样品数量	各3只	抽样日期	2017-08-14
样品状态	完好	受理日期	2017-08-17
检验依据	GB5135.11-2006; CNCA-C18-03: 2014; CCCF-MHSB-01		
检验项目	除6.2、6.3、6.5、6.13、6.14、6.16、6.18外的适用项目		
检验结论	经按GB5135.11-2006《自动喷水灭火系统 第11部分：沟槽式管接头》； CNCA-C18-03: 2014《强制性产品认证实施规则 灭火设备产品》；CCCF-MHSB-01 《强制性产品认证实施细则 灭火设备产品 喷水灭火设备产品》检验，所检项目合格。（以下空白）  （检验业务专用章） 签发日期：2017年8月17日		
备注	主型检验报告见Gn201505698		

批准：

刘永

审核：

白殿清

编制：

王学军

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检 验 报 告 附 页

No. Gn201708781

共 6 页 第 2 页

产品规格型号: XGQT3S-76×Rc1¼-1.6
XGQT3S-76×Rc1½-1.6
XGQT3S-89×Rc1-1.6
XGQT3S-89×Rc1¼-1.6
XGQT3S-89×Rc1½-1.6
XGQT3S-114×Rc1-1.6
XGQT3S-114×Rc1¼-1.6
XGQT3S-114×Rc1½-1.6
XGQT3S-114×Rc2-1.6
XGQT3S-165×Rc1-1.6
XGQT3S-165×Rc1¼-1.6
XGQT3S-165×Rc1½-1.6
XGQT3S-165×Rc2-1.6
XGQT3-114×76-1.6
XGQT3-165×89-1.6
XGQT3-165×114-1.6

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检 验 结 果 汇 总

No. Gn201708781

共 6 页 第 3 页

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	外观、标志及结构尺寸	沟槽式管接件表面应平整光洁,无加工缺陷及磕碰损伤,无裂纹缩孔、冷隔、夹渣、气孔、疤痕等现象;涂层均匀牢固,无气泡或漆块堆积;橡胶密封圈密封面上无气泡、杂质、裂口和凹凸不平等缺陷。(6.1.1)	符合标准要求	合格	
		沟槽式管接件应在明显位置清晰、永久性标注下述内容: a) 型号规格; b) 生产单位名称或商标; c) 额定工作压力。 密封圈上应在明显位置清晰、永久性标注下述内容: a) 生产单位名称或商标; b) 型号规格; c) 密封圈材质代号; d) 生产日期。(6.1.2)	符合标准要求	合格	
		沟槽尺寸见附录 A 的规定。(6.1.3)	符合标准要求	合格	
		采用支管接头时支管的最大允许管径见附录 B 的规定。(6.1.4)	符合标准要求	合格	
2	螺栓和螺母	螺栓的结构和尺寸应符合 GB/T 8262 的规定,机械性能不应低于 GB/T 3098.1 中规定的 8.8 级要求,螺纹公差 6g。螺栓应镀锌,或用其它具有相同耐腐蚀的材料制造。(6.4.1)	螺栓 8.8 级,其余性能符合标准要求。	合格	
		螺母的机械性能应符合 GB/T 3098.2 中螺母规定的 8 级要求,螺纹公差 6H。螺母应镀锌,或用其它具有相同耐腐蚀的材料制造。(6.4.2)	螺母 8 级,其余性能符合标准要求。	合格	

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检 验 结 果 汇 总

No. Gn201708781

共 6 页 第 4 页

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
3	真空度 (负压密封性)	在真空度达到 0.08MPa 时, 保持 5min, 应无真空压损失。(6.6)	符合标准要求	合格	
4	气密封性能	进行气密封性能试验, 在充气压力达到 0.3MPa 时, 保持 5min, 试件表面应无气泡渗漏。(6.7)	符合标准要求	合格	
5	密封性能	进行密封试验, 试验压力为 2 倍额定工作压力, 保持 5min, 应无渗漏。(6.8)	符合标准要求	合格	
6	耐压强度	进行耐压强度试验, 试验压力为 4 倍额定工作压力, 保持 5min, 应无泄漏和损坏。(6.9)	符合标准要求	合格	
7	承载力矩	进行承载力矩试验, 分别在水平和垂直方向施加表 5 规定的力矩, 不得出现泄漏和断裂现象。(6.10)	符合标准要求	合格	
		本页以下空白			

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检 验 报 告

No. Gn201708781

共 6 页 第 5 页

认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司		
通信地址	山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地		
联系电话	0536-7951951	传真	0536-7951248
样品图片：  201708781			

No. Gn201708781

共 6 页 第 6 页

一、铭牌标志 1、壳体标志：	XGQT35-76×Rc1-1.6、XGQT35-76×Rc1½-1.6、XGQT35-76×Rc1¾-1.6、XGQT35-89×Rc1-1.6、 XGQT35-89×Rc1½-1.6、XGQT35-89×Rc1¾-1.6、XGQT35-114×Rc1-1.6、XGQT35-114×Rc1½-1.6、 XGQT35-114×Rc1¾-1.6、XGQT35-114×Rc2-1.6、XGQT35-165×Rc1-1.6、XGQT35-165×Rc1½-1.6、 XGQT35-165×Rc1¾-1.6、XGQT35-165×Rc2-1.6、XGQT3-114×76-1.6、XGQT3-165×89-1.6、 XGQT3-165×114-1.6 
2、密封圈标志：	76.89×33、76.89×42、89×48、76.89×33、76.89×42、89×48、 114.140.165×33、114.140.165×42、114.140.165×48、114.140.165×60、 114.140.165×33、114.140.165×42、114.140.165×48、114.140.165×60、 114×76.89、140.159.165×89、165×114 E HS 生产年月
二、产品特性参数 三元乙丙 (EPDM)	
一致性检查结论：符合	



2014000465Z



(2014)国认监认字(062)号



检测
CNAS L0988

检 验 报 告

No.Gn201505698

认证委托人 潍坊佳圣机械有限公司

产品型号名称 XGQT3S-165×R_c2¹/₂-1.6/沟槽式管件

检 验 类 别 分型试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 报 告

No. Gn201505698

共 5 页 第 1 页

产品名称	沟槽式管件	型 号	XGQT3S-165×R _c 2 ¹ / ₂ -1.6
认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司	检验类别	分型试验
生产者	潍坊佳圣机械有限公司	生产日期	空白
生产企业	潍坊佳圣机械有限公司	抽样者	潍坊佳圣机械有限公司
抽样基数	15只	抽样地点	成品库
样品数量	3只	抽样日期	2015-05-12
样品状态	完好	受理日期	2015-05-15
检验依据	GB5135.11-2006; CNCA-C18-03: 2014; CCCF-MHSB-01		
检验项目	除6.2、6.3、6.5、6.13、6.14、6.16、6.18外的适用项目		
检 验 结 论	经按GB5135.11-2006《自动喷水灭火系统 第11部分：沟槽式管接头》； CNCA-C18-03: 2014《强制性产品认证实施规则 灭火设备产品》；CCCF-MHSB-01 《强制性产品认证实施细则 灭火设备产品 喷水灭火设备产品》检验，所检项目 合格。（以下空白） （检验业务专用章） 签发日期：2015年 10 月 28 日 		
备 注	主型见Gn201505697		

批准：杨磊

审核：张一松

编制：李继明

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	外观、标志	沟槽式管接件表面应平整光洁，无加工缺陷及磕碰损伤，无裂纹缩孔、冷隔、夹渣、气孔、疤痕等现象；涂层均匀牢固，无气泡或漆块堆积；橡胶密封圈密封面上无气泡、杂质、裂口和凹凸不平等缺陷。(6.1.1)	符合标准要求	合格	
		沟槽式管接件应在明显位置清晰、永久性标注下述内容： a) 型号规格； b) 生产单位名称或商标； c) 额定工作压力。 密封圈上应在明显位置清晰、永久性标注下述内容： a) 生产单位名称或商标； b) 型号规格； c) 密封圈材质代号； d) 生产日期。(6.1.2)	符合标准要求	合格	
2	螺栓和螺母	螺栓的结构和尺寸应符合 GB/T 8262 的规定，机械性能不应低于 GB/T 3098.1 中规定的 8.8 级要求，螺纹公差 6g。螺栓应镀锌，或用其它具有相同耐腐蚀的材料制造。(6.4.1)	螺栓 8.8 级，其余性能符合标准要求。	合格	
		螺母的机械性能应符合 GB/T 3098.2 中螺母规定的 8 级要求，螺纹公差 6H。螺母应镀锌，或用其它具有相同耐腐蚀的材料制造。(6.4.2)	螺母 8 级，其余性能符合标准要求。	合格	
3	真空度（负压密封性）	在真空度达到 0.08MPa 时，保持 5min，应无真空压损失。(6.6)	符合标准要求	合格	

检验结果汇总

No. Gn201505698

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
4	气密封性能	进行气密封性能试验，在充气压力达到 0.3MPa 时，保持 5min，试件表面应无气泡渗漏。(6.7)	符合标准要求	合格	
5	密封性能	进行密封试验，试验压力为 2 倍额定工作压力，保持 5min，应无渗漏。(6.8)	符合标准要求	合格	
6	耐压强度	进行耐压强度试验，试验压力为 4 倍额定工作压力，保持 5min，应无泄漏和损坏。(6.9)	符合标准要求	合格	
7	承载力矩	进行承载力矩试验，分别在水平和垂直方向施加表 5 规定的力矩，不得出现泄漏和断裂现象。(6.10)	符合标准要求	合格	
		本页以下空白			

共 5 页 第 3 页

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检 验 报 告

No. Gn201505698

共 5 页 第 4 页

认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司		
通信地址	山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地		
联系电话	0536-7951951	传真	0536-7951248
产品照片：  201505698			

No. Gn201505698

共 5 页 第 5 页

一、铭牌标志 1、壳体标志：XGQT3S-165×Rc2½-1.6  2、密封圈标志：165×76 E HS  生产年月 二、产品特性参数 密封圈的材料种类：三元乙丙（EPDM）	
一致性检查结论：符合	



消防产品认证证书

CERTIFICATE FOR FIRE PRODUCT CERTIFICATION

证书编号: Z2016081803000467

认证委托人: 潍坊佳圣机械有限公司

地址: 山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地

生产者: 潍坊佳圣机械有限公司(H004044)

地址: 山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地

生产企业: 潍坊佳圣机械有限公司

地址: 山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地

产品名称: 沟槽式管件

认证单元: XGQT3S-114×Rc2 1/2-1.6

内含: XGQT3S-114×Rc2 1/2-1.6(主型)

XGQT3S-165×Rc2 1/2-1.6

XGQT3S-165×Rc3-1.6

XGQT3-114×76-1.6

XGQT3-165×89-1.6

产品认证实施规则: CCCF-CPRZ-20: 2019

产品认证基本模式: 型式试验+初始工厂检查+获证后监督

产品标准: GB5135.11-2006

上述产品符合消防类产品认证实施规则CCCF-CPRZ-20: 2019的要求, 特发此证。

首次发证日期: 2019-08-21

发(换)证日期: 2019年08月21日 有效期至: 2025年08月20日

(本机构提示: 该产品在安装使用时必须符合相关施工、验收规范的规定。)

本证书的有效性需依靠通过证后监督获得保持, 本证书的相关信息可通过中国消防产品信息网 www.cccf.com.cn 查询



扫码查验
证书信息



中国认可
产品
PRODUCT
CNAS C073-P

发证机构名称(盖章)



应急管理部消防产品合格评定中心

中国·北京市东城区永外西革新里甲108号 100077

<http://www.cccf.net.cn>



消防产品认证证书

CERTIFICATE FOR FIRE PRODUCT CERTIFICATION

附件: (1/1)

证书编号: Z2016081803000467

产品名称: 沟槽式管件

认证单元: XGQT3S-114×Re2-1.6

内含: XGQT3-165×Re1-1.6

XGQT3S-76×Re1-1.6

XGQT3S-76×Re1 1/4-1.6

XGQT3S-76×Re1 1/2-1.6

XGQT3S-89×Re1-1.6

XGQT3S-89×Re1 1/4-1.6

XGQT3S-89×Re1 1/2-1.6

XGQT3S-114×Re1-1.6

XGQT3S-114×Re1 1/4-1.6

XGQT3S-114×Re1 1/2-1.6

XGQT3S-114×Re2-1.6

XGQT3S-165×Re1-1.6

XGQT3S-165×Re1 1/4-1.6

XGQT3S-165×Re1 1/2-1.6

XGQT3S-165×Re2-1.6

注: 此证书附件与证书同时使用时有效

(本机构提示: 该产品在安装使用时必须符合相关施工、验收规范的规定。)

本证书的有效性需依靠通过证后监督获得保持, 本证书的
相关信息可通过中国消防产品信息网 www.cccf.com.cn 查询



扫码查验
证书信息



中国认可
产品
PRODUCT
CNAS C073-P

发证机构名称: 应急管理部消防产品合格评定中心



应急管理部消防产品合格评定中心

中国·北京市东城区永外西革新里甲108号 100077

<http://www.cccf.net.cn>



2014000465Z



(2014)国认监认字(062)号



检测
CNAS L0988

检 验 报 告

No.Gn201505691

认证委托人 潍坊佳圣机械有限公司

产品型号名称 XGQT05-114-2.5/沟槽式管件

检 验 类 别 型式试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

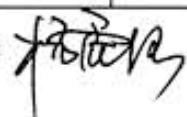
检 验 报 告

No. Gn201505691

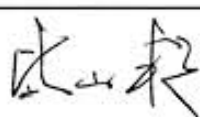
共 5 页 第 1 页

产品名称	沟槽式管件	型 号	XGQT05-114-2.5
认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司	检验类别	型式试验
生产者	潍坊佳圣机械有限公司	生产日期	空白
生产企业	潍坊佳圣机械有限公司	抽样者	潍坊佳圣机械有限公司
抽样基数	10只	抽样地点	成品库
样品数量	2只	抽样日期	2015-05-12
样品状态	完好	受理日期	2015-05-15
检验依据	GB5135.11-2006; CNCA-C18-03; 2014; CCCF-MHSB-01		
检验项目	全部适用项目		
检验结论	经按GB5135.11-2006《自动喷水灭火系统 第11部分：沟槽式管接件》； CNCA-C18-03; 2014《强制性产品认证实施规则 灭火设备产品》；CCCF-MHSB-01 《强制性产品认证实施细则 灭火设备产品 喷水灭火设备产品》检验，合格。 (以下空白) (检验业务专用章) 签发日期：2015年 10 月 28 日		
备注	本栏空白		

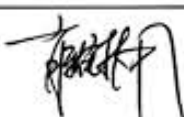
批准：



审核：



编制：



检验结果汇总

No. Gn201505691

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	外观、标志及沟槽尺寸	沟槽式管接件表面应平整光洁，无加工缺陷及磕碰损伤，无裂纹缩孔、冷隔、夹渣、气孔、疤痕等现象；涂层均匀牢固，无气泡或漆块堆积。（6.1.1）	符合标准要求	合格	
		沟槽式管接件应在明显位置清晰、永久性标注下述内容： a) 型号规格； b) 生产单位名称或商标； c) 额定工作压力。（6.1.2）	符合标准要求	合格	
		切割凹槽端面尺寸应符合附录 A 的表 A.2 的规定。（6.1.3.2）	符合标准要求	合格	
2	额定工作压力	沟槽式管接件的额定工作压力不得低于 1.2MPa，并应符合 1.2MPa、1.6MPa、2.5MPa 等系列压力等级。（6.2.1）	2.5MPa	合格	
3	公称直径	沟槽式管接件的公称直径为 25mm、32mm、40mm、50mm、65mm、80mm、100mm、125mm、150mm、200mm、250mm、300mm 等。（6.2.2）	DN100	合格	
4	壳体材料	沟槽式管接件的材料应采用球墨铸铁（不低于 QT450-12）、锻钢等，采用其它不低于球墨铸铁（QT450-12）的抗拉强度和抗腐蚀性的材料，应符合相应的国家标准。（6.3）	壳体材料为 QT450-12	合格	
5	真空度（负压密封性）	在真空度达到 0.08MPa 时，保持 5min，应无真空压损失。（6.6）	符合标准要求	合格	
6	气密封性能	进行气密封性能试验，在充气压力达到 0.3MPa 时，保持 5min，试件表面应无气泡渗漏。（6.7）	符合标准要求	合格	

共 5 页 第 2 页

检验结果汇总

No. Gn201505691

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
7	密封性能	进行密封试验，试验压力为 2 倍额定工作压力，保持 5min，应无渗漏。(6.8)	符合标准要求	合格	
8	耐压强度	进行耐压强度试验，试验压力为 4 倍额定工作压力，保持 5min，应无泄漏和损坏。(6.9)	符合标准要求	合格	
		本页以下空白			

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检 验 报 告

No. Gn201505691

共 5 页 第 4 页

认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司		
通信地址	山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地		
联系电话	0536-7951951	传真	0536-7951248
产品照片：  201505691			

No. Gn201505691

共 5 页 第 5 页

一、铭牌标志 1、壳体标志：XGQT05-114-2.5  二、产品特性参数 /	
一致性检查结论：符合	



2014000465Z



(2014)国认监认字(062)号



检测
CNAS L0988

检 验 报 告

No.Gn201505692

认证委托人 潍坊佳圣机械有限公司
产品型号名称 XGQT05-165-2.5/沟槽式管件
检 验 类 别 分型试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

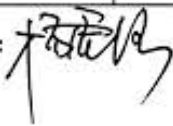
国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检 验 报 告

No. Gn201505692

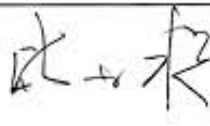
共 4 页 第 1 页

产品名称	沟槽式管件	型 号	XGQT05-165-2.5
认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司	检验类别	分型试验
生产者	潍坊佳圣机械有限公司	生产日期	空白
生产企业	潍坊佳圣机械有限公司	抽样者	潍坊佳圣机械有限公司
抽样基数	10只	抽样地点	成品库
样品数量	2只	抽样日期	2015-05-12
样品状态	完好	受理日期	2015-05-15
检验依据	GB5135.11-2006; CNCA-C18-03: 2014; CCCF-MHSB-01		
检验项目	除6.2、6.3、6.5、6.13、6.14、6.16、6.18外的适用项目		
检验结论	经按GB5135.11-2006《自动喷水灭火系统 第11部分：沟槽式管接头》； CNCA-C18-03: 2014《强制性产品认证实施规则 灭火设备产品》；CCCF-MHSB-01 《强制性产品认证实施细则 灭火设备产品 喷水灭火设备产品》检验，所检项目 合格。（以下空白） （检验业务专用章） 签发日期：2015年10月28日 		
备注	主型见Gn201505691		

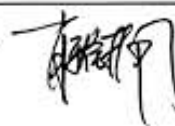
批准：



审核：



编制：



检验结果汇总

No. Gn201505692

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	外观、标志及沟槽尺寸	沟槽式管接件表面应平整光洁，无加工缺陷及磕碰损伤，无裂纹缩孔、冷隔、夹渣、气孔、疤痕等现象；涂层均匀牢固，无气泡或漆块堆积。（6.1.1）	符合标准要求	合格	
		沟槽式管接件应在明显位置清晰、永久性标注下述内容： a) 型号规格； b) 生产单位名称或商标； c) 额定工作压力。（6.1.2）	符合标准要求	合格	
		切割凹槽端面尺寸应符合附录 A 的表 A.2 的规定。（6.1.3.2）	符合标准要求	合格	
2	真空度（负压密封性）	在真空度达到 0.08MPa 时，保持 5min，应无真空压损失。（6.6）	符合标准要求	合格	
3	气密封性能	进行气密封性能试验，在充气压力达到 0.3MPa 时，保持 5min，试件表面应无气泡渗漏。（6.7）	符合标准要求	合格	
4	密封性能	进行密封试验，试验压力为 2 倍额定工作压力，保持 5min，应无渗漏。（6.8）	符合标准要求	合格	
5	耐压强度	进行耐压强度试验，试验压力为 4 倍额定工作压力，保持 5min，应无泄漏和损坏。（6.9）	符合标准要求	合格	

共 4 页 第 2 页



国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检 验 报 告

No. Gn201505692

共 4 页 第 3 页

认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司		
通信地址	山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地		
联系电话	0536-7951951	传真	0536-7951248
产品照片：  201505692			

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

No. Gn201505692

共 4 页 第 4 页

一、铭牌标志 1、壳体标志：XGQT05-165-2.5  二、产品特性参数 /	
一致性检查结论： 符合	



消防产品认证证书

CERTIFICATE FOR FIRE PRODUCT CERTIFICATION

证书编号: Z2016081803000464

认证委托人: 潍坊佳圣机械有限公司

地址: 山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地

生产者: 潍坊佳圣机械有限公司(H004044)

地址: 山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地

生产企业: 潍坊佳圣机械有限公司

地址: 山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地

产品名称: 沟槽式管件

认证单元: XGQT05-114-2.5

内含: XGQT05-114-2.5(主型)

XGQT05-165-2.5

产品认证实施规则: CCCF-CPRZ-20: 2019

产品认证基本模式: 型式试验+初始工厂检查+获证后监督

产品标准: GB5135.11-2006

上述产品符合消防类产品认证实施规则CCCF-CPRZ-20: 2019的要求, 特发此证。

首次发证日期: 2019-08-21

发(换)证日期: 2019年08月21日 有效期至: 2025年08月20日

(本机构提示: 该产品在安装使用时必须符合相关施工、验收规范的规定。)

本证书的有效性需依靠通过证后监督获得保持, 本证书的相关信息可通过中国消防产品信息网 www.cccf.com.cn 查询



扫码查验
证书信息



中国认可
产品
PRODUCT
CNAS C073-P

发证机构名称 (盖章)



应急管理部消防产品合格评定中心

中国·北京市东城区永外西革新里甲108号 100077

<http://www.cccf.net.cn>



2014000465Z



(2014)国认监认字(062)号



检测
CNAS L0988

检 验 报 告

No.Gn201505695

认证委托人 潍坊佳圣机械有限公司
产品型号名称 XGQT06114-2.5/沟槽式管件
检 验 类 别 型式试验



国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检 验 报 告

No. Gn201505695

共 5 页 第 1 页

产品名称	沟槽式管件	型 号	XGQT06-114-2.5
认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司	检验类别	型式试验
生产者	潍坊佳圣机械有限公司	生产日期	空白
生产企业	潍坊佳圣机械有限公司	抽样者	潍坊佳圣机械有限公司
抽样基数	10只	抽样地点	成品库
样品数量	2只	抽样日期	2015-05-12
样品状态	完好	受理日期	2015-05-15
检验依据	GB5135.11-2006; CNCA-C18-03: 2014; CCCF-MHSB-01		
检验项目	全部适用项目		
检 验 结 论	经按GB5135.11-2006《自动喷水灭火系统 第11部分：沟槽式管接头》； CNCA-C18-03: 2014《强制性产品认证实施规则 灭火设备产品》；CCCF-MHSB-01 《强制性产品认证实施细则 灭火设备产品 喷水灭火设备产品》检验，合格。 (以下空白)  (检验业务专用章) 签发日期：2015年 05月 28日		
备 注	本栏空白		

批准：杨磊

审核：王水

编制：[Signature]

检验结果汇总

No. Gn201505695

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	外观、标志及沟槽尺寸	沟槽式管接件表面应平整光洁，无加工缺陷及磕碰损伤，无裂纹缩孔、冷隔、夹渣、气孔、疤痕等现象；涂层均匀牢固，无气泡或漆块堆积。（6.1.1）	符合标准要求	合格	
		沟槽式管接件应在明显位置清晰、永久性标注下述内容： a) 型号规格； b) 生产单位名称或商标； c) 额定工作压力。（6.1.2）	符合标准要求	合格	
		切割凹槽端面尺寸应符合附录 A 的表 A.2 的规定。（6.1.3.2）	符合标准要求	合格	
2	额定工作压力	沟槽式管接件的额定工作压力不得低于 1.2MPa，并应符合 1.2MPa、1.6MPa、2.5MPa 等系列压力等级。（6.2.1）	5.0MPa	合格	
3	公称直径	沟槽式管接件的公称直径为 25mm、32mm、40mm、50mm、65mm、80mm、100mm、125mm、150mm、200mm、250mm、300mm 等。（6.2.2）	DN100	合格	
4	壳体材料	沟槽式管接件的材料应采用球墨铸铁（不低于 QT450-12）、锻钢等，采用其它不低于球墨铸铁（QT450-12）的抗拉强度和抗腐蚀性的材料，应符合相应的国家标准。（6.3）	壳体材料为 QT450-12	合格	
5	真空度（负压密封性）	在真空度达到 0.08MPa 时，保持 5min，应无真空压损失。（6.6）	符合标准要求	合格	
6	气密封性能	进行气密封性能试验，在充气压力达到 0.3MPa 时，保持 5min，试件表面应无气泡渗漏。（6.7）	符合标准要求	合格	

共 5 页 第 2 页

检验结果汇总

No. Gn201505695

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
7	密封性能	进行密封试验，试验压力为 2 倍额定工作压力，保持 5min，应无渗漏。（6.8）	符合标准要求	合格	
8	耐压强度	进行耐压强度试验，试验压力为 4 倍额定工作压力，保持 5min，应无泄漏和损坏。（6.9）	符合标准要求	合格	
本页以下空白					

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检 验 报 告

No. Gn201505695

共 5 页 第 4 页

认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司		
通信地址	山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地		
联系电话	0536-7951951	传真	0536-7951248
产品照片： 			

潍坊佳圣机械有限公司

No. Gn201505695

共 5 页 第 5 页

一、铭牌标志 1、壳体标志：XGQT06-114-2.5  二、产品特性参数 /	
一致性检查结论：符合	

潍坊佳圣机械有限公司



2014000465Z



(2014)国认监认字(062)号



检测
CNAS L0988

检 验 报 告

No.Gn201505696

认 证 委 托 人 潍坊佳圣机械有限公司
产 品 型 号 名 称 XGQT06-165-2.5/沟槽式管件
检 验 类 别 分型试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检 验 报 告

No. Gn201505696

共 4 页 第 1 页

产品名称	沟槽式管件	型 号	XGQT06-165-2.5
认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司	检验类别	分型试验
生产者	潍坊佳圣机械有限公司	生产日期	空白
生产企业	潍坊佳圣机械有限公司	抽样者	潍坊佳圣机械有限公司
抽样基数	10只	抽样地点	成品库
样品数量	2只	抽样日期	2015-05-12
样品状态	完好	受理日期	2015-05-15
检验依据	GB5135.11-2006; CNCA-C18-03: 2014; CCCF-MHSB-01		
检验项目	除6.2、6.3、6.5、6.13、6.14、6.16、6.18外的适用项目		
检 验 结 论	经按GB5135.11-2006《自动喷水灭火系统 第11部分：沟槽式管接头》； CNCA-C18-03: 2014《强制性产品认证实施规则 灭火设备产品》；CCCF-MHSB-01 《强制性产品认证实施细则 灭火设备产品 喷水灭火设备产品》检验，所检项目 合格。（以下空白）  (检验业务专用章) 签发日期：2015年10月28日		
备 注	主型见Gn201505695		

批准：杨振峰

审核：王 东

编制：李 彬

检验结果汇总

No. Gn201505696

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	外观、标志及沟槽尺寸	沟槽式管接件表面应平整光洁，无加工缺陷及磕碰损伤，无裂纹缩孔、冷隔、夹渣、气孔、疤痕等现象；涂层均匀牢固，无气泡或漆块堆积。（6.1.1）	符合标准要求	合格	
		沟槽式管接件应在明显位置清晰、永久性标注下述内容： a) 型号规格； b) 生产单位名称或商标； c) 额定工作压力。（6.1.2）	符合标准要求	合格	
		切割凹槽端面尺寸应符合附录 A 的表 A.2 的规定。（6.1.3.2）	符合标准要求	合格	
2	真空度（负压密封性）	在真空度达到 0.08MPa 时，保持 5min，应无真空压损失。（6.6）	符合标准要求	合格	
3	气密封性能	进行气密封性能试验，在充气压力达到 0.3MPa 时，保持 5min，试件表面应无气泡渗漏。（6.7）	符合标准要求	合格	
4	密封性能	进行密封试验，试验压力为 2 倍额定工作压力，保持 5min，应无渗漏。（6.8）	符合标准要求	合格	
5	耐压强度	进行耐压强度试验，试验压力为 4 倍额定工作压力，保持 5min，应无泄漏和损坏。（6.9）	符合标准要求	合格	

共 4 页 第 2 页

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 报 告

No. Gn201505696

共 4 页 第 3 页

认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司		
通信地址	山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地		
联系电话	0536-7951951	传真	0536-7951248
产品照片： 			

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

No. Gn201505696

共 4 页 第 4 页

一、铭牌标志 1、壳体标志：XGQT06-165-2.5 (WFJS) 二、产品特性参数 /
一致性检查结论：符合



消防产品认证证书

CERTIFICATE FOR FIRE PRODUCT CERTIFICATION

证书编号: Z2016081803000463

认证委托人: 潍坊佳圣机械有限公司

地址: 山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地

生产者: 潍坊佳圣机械有限公司(H061614)

地址: 山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地

生产企业: 潍坊佳圣机械有限公司

地址: 山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地

产品名称: 沟槽式管件

认证单元: XGQT06-114-2.5

内含: XGQT06-114-2.5(主型)

XGQT06-165-2.5

产品认证实施规则: CCCF-CPRZ-20: 2019

产品认证基本模式: 型式试验+初始工厂检查+获证后监督

产品标准: GB5135.11-2006

上述产品符合消防类产品认证实施规则CCCF-CPRZ-20: 2019的要求, 特发此证。

首次发证日期: 2019-08-21

发(换)证日期: 2019年08月21日 有效期至: 2025年08月20日

(本机构提示: 该产品在安装使用时必须符合相关施工、验收规范的规定。)

本证书的有效性需依靠通过证后监督获得保持, 本证书的相关信息可通过中国消防产品信息网 www.cccf.com.cn 查询



扫码查验
证书信息



中国认可
产品
PRODUCT
CNAS C073-P



应急管理部消防产品合格评定中心

中国·北京市东城区永外西革新里甲108号 100077

<http://www.cccf.net.cn>



2014000465Z



(2014)国认监认字(062)号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0988

检 验 报 告

No.Gn201708783

认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司
产品型号名称	XGQT7-114×76-2.5等/沟槽式管件
检 验 类 别	分型试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检 验 报 告

No. Gn201708783

共 7 页 第 1 页

产品名称	沟槽式管件	型号规格	XGQT7-114×76-2.5其余产品 型号规格见附页
认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司	检验类别	分型试验
生产者	潍坊佳圣机械有限公司	生产日期	2017年8月
生产企业	潍坊佳圣机械有限公司	抽样者	潍坊佳圣机械有限公司
抽样基数	各10只	抽样地点	成品库
样品数量	各2只	抽样日期	2017-08-14
样品状态	完好	受理日期	2017-08-17
检验依据	GB5135.11-2006; CNCA-C18-03: 2014; CCCF-MHSB-01		
检验项目	除6.2、6.3、6.5、6.13、6.14、6.16、6.18外的适用项目		
检验结论	经按GB5135.11-2006《自动喷水灭火系统 第11部分：沟槽式管接件》； CNCA-C18-03: 2014《强制性产品认证实施规则 灭火设备产品》；CCCF-MHSB-01 《强制性产品认证实施细则 灭火设备产品 喷水灭火设备产品》检验，所检项目 合格。（以下空白）  （检验业务专用章） 签发日期：2017年8月1日		
备注	主型检验报告见Gn201505700		

批准：

刘

审核：

白

编制：

王

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检 验 报 告 附 页

No. Gn201708783

共 7 页 第 2 页

产品规格型号: XGQT7-165×76-2.5
XGQT7-165×89-2.5、
XGQT7-165×114-2.5
XGQT7-219×114-2.5
XGQT7-219×165-2.5
XGQT7S-76×Rc1-2.5
XGQT7S-76×Rc1 $\frac{1}{4}$ -2.5
XGQT7S-76×Rc1 $\frac{1}{2}$ -2.5
XGQT7S-89×Rc1-2.5
XGQT7S-89×Rc1 $\frac{1}{4}$ -2.5
XGQT7S-89×Rc1 $\frac{1}{2}$ -2.5
XGQT7S-89×Rc2-2.5
XGQT7S-114×Rc1-2.5
XGQT7S-114×Rc1 $\frac{1}{4}$ -2.5
XGQT7S-114×Rc1 $\frac{1}{2}$ -2.5
XGQT7S-114×Rc2-2.5
XGQT7S-165×Rc1-2.5
XGQT7S-165×Rc1 $\frac{1}{4}$ -2.5
XGQT7S-165×Rc1 $\frac{1}{2}$ -2.5
XGQT7S-165×Rc2-2.5
XGQT7S-165×Rc3-2.5
XGQT7-114×89-2.5

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检 验 结 果 汇 总

No. Gn201708783

共 7 页 第 3 页

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	外观、标志及沟槽尺寸	沟槽式管接件表面应平整光洁，无加工缺陷及磕碰损伤，无裂纹缩孔、冷隔、夹渣、气孔、疤痕等现象；涂层均匀牢固，无气泡或漆块堆积。(6.1.1)	符合标准要求	合格	
		沟槽式管接件应在明显位置清晰、永久性标注下述内容： a) 型号规格； b) 生产单位名称或商标； c) 额定工作压力。(6.1.2)	符合标准要求	合格	
		沟槽尺寸见附录A的规定。(6.1.3)	符合标准要求	合格	
2	真空度（负压密封性）	在真空度达到 0.08MPa 时，保持 5min，应无真空压损失。(6.6)	符合标准要求	合格	
3	气密封性能	进行气密封性能试验，在充气压力达到 0.3MPa 时，保持 5min，试件表面应无气泡渗漏。(6.7)	符合标准要求	合格	
4	密封性能	进行密封试验，试验压力为 2 倍额定工作压力，保持 5min，应无渗漏。(6.8)	符合标准要求	合格	
5	耐压强度	进行耐压强度试验，试验压力为 4 倍额定工作压力，保持 5min，应无泄漏和损坏。(6.9)	符合标准要求	合格	

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 报 告

No. Gn201708783

共 7 页 第 4 页

认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司		
通信地址	山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地		
联系电话	0536-7951951	传真	0536-7951248

产品照片:




No. Gn201708783

共 7 页 第 5 页

一、铭牌标志 1、壳体标志: XGQT7-114×76-2.5、XGQT7-165×76-2.5、XGQT7-165×89-2.5、 XGQT7-165×114-2.5、XGQT7-219×114-2.5、XGQT7-219×165-2.5、 XGQT7S-76×Rc1-2.5、XGQT7S-76×Rc1¹/₂-2.5、XGQT7S-76×Rc1³/₄-2.5、 XGQT7S-89×Rc1-2.5、XGQT7S-89×Rc1¹/₂-2.5、XGQT7S-89×Rc1³/₄-2.5、 XGQT7S-89×Rc2-2.5、XGQT7S-114×Rc1-2.5、XGQT7S-114×Rc1¹/₄-2.5、 XGQT7S-114×Rc1¹/₂-2.5、XGQT7S-114×Rc2-2.5、XGQT7S-165×Rc1-2.5、 XGQT7S-165×Rc1¹/₄-2.5、XGQT7S-165×Rc1¹/₂-2.5、XGQT7S-165×Rc2-2.5、 XGQT7S-165×Rc3-2.5 (WFJS) 二、产品特性参数 /
一致性检查结论: 符合

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 报 告

No. Gn201708783

共 7 页 第 6 页

认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司		
通信地址	山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地		
联系电话	0536-7951951	传真	0536-7951248
产品照片: 			

No. Gn201708783

共 7 页 第 7 页

一、铭牌标志 1、壳体标志: XGQT7-114×89-2.5 WFJS 二、产品特性参数 /
一致性检查结论: 符合



2014000465Z



(2014)国认监认字(062)号



检测
CNAS L0988

检 验 报 告

No.Gn201505700

认证委托人 潍坊佳圣机械有限公司

产品型号名称 XGQT7S-165×R₀2¹/₂-2.5/沟槽式管件

检 验 类 别 型式试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 报 告

No. Gn201505700

共 5 页 第 1 页

产品名称	沟槽式管件	型 号	XGQT7S-165×R _c 2 ¹ / ₂ -2.5
认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司	检验类别	型式试验
生产者	潍坊佳圣机械有限公司	生产日期	空白
生产企业	潍坊佳圣机械有限公司	抽样者	潍坊佳圣机械有限公司
抽样基数	10只	抽样地点	成品库
样品数量	2只	抽样日期	2015-05-12
样品状态	完好	受理日期	2015-05-15
检验依据	GB5135.11-2006; CNCA-C18-03: 2014; CCCF-MHSB-01		
检验项目	全部适用项目		
检验结论	经按GB5135.11-2006《自动喷水灭火系统 第11部分：沟槽式管接头》； CNCA-C18-03: 2014《强制性产品认证实施规则 灭火设备产品》；CCCF-MHSB-01 《强制性产品认证实施细则 灭火设备产品 喷水灭火设备产品》检验，合格。 (以下空白)  (检验业务专用章) 签发日期: 2015年 5 月 28 日		
备注	本栏空白		

批准: 杨君何

审核: 洪山松

编制: 郭利平

检验结果汇总

No. Gn201505700

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	外观、标志及沟槽尺寸	沟槽式管接件表面应平整光洁，无加工缺陷及磕碰损伤，无裂纹缩孔、冷隔、夹渣、气孔、疤痕等现象；涂层均匀牢固，无气泡或漆块堆积。（6.1.1）	符合标准要求	合格	
		沟槽式管接件应在明显位置清晰、永久性标注下述内容： a) 型号规格； b) 生产单位名称或商标； c) 额定工作压力。（6.1.2）	符合标准要求	合格	
		切割凹槽端面尺寸应符合附录 A 的表 A.2 的规定。（6.1.3.2）	符合标准要求	合格	
2	额定工作压力	沟槽式管接件的额定工作压力不得低于 1.2MPa，并应符合 1.2MPa、1.6MPa、2.5MPa 等系列压力等级。（6.2.1）	2.5MPa	合格	
3	公称直径	沟槽式管接件的公称直径为 25mm、32mm、40mm、50mm、65mm、80mm、100mm、125mm、150mm、200mm、250mm、300mm 等。（6.2.2）	DN(150×65)	合格	
4	壳体材料	沟槽式管接件的材料应采用球墨铸铁（不低于 QT450-12）、锻钢等，采用其它不低于球墨铸铁（QT450-12）的抗拉强度和抗腐蚀性的材料，应符合相应的国家标准。（6.3）	壳体材料为 QT450-12	合格	
5	真空度（负压密封性）	在真空度达到 0.08MPa 时，保持 5min，应无真空压损失。（6.6）	符合标准要求	合格	
6	气密封性能	进行气密封性能试验，在充气压力达到 0.3MPa 时，保持 5min，试件表面应无气泡渗漏。（6.7）	符合标准要求	合格	

共 5 页 第 2 页

检验结果汇总

No. Gn201505700

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
7	密封性能	进行密封试验, 试验压力为 2 倍额定工作压力, 保持 5min, 应无渗漏。(6.8)	符合标准要求	合格	
8	耐压强度	进行耐压强度试验, 试验压力为 4 倍额定工作压力, 保持 5min, 应无泄漏和损坏。(6.9)	符合标准要求	合格	
		本页以下空白			

共 5 页 第 3 页

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检 验 报 告

No. Gn201505700

共 5 页 第 4 页

认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司		
通信地址	山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地		
联系电话	0536-7951951	传真	0536-7951248
产品照片：  201505700			

No. Gn201505700

共 5 页 第 5 页

一、铭牌标志 1、壳体标志：XGQT7S-165×Rc2½-2.5 二、产品特性参数 /		
一致性检查结论：符合		



消防产品认证证书

CERTIFICATE FOR FIRE PRODUCT CERTIFICATION

证书编号: Z2016081803000460

认证委托人: 潍坊佳圣机械有限公司

地址: 山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地

生产者: 潍坊佳圣机械有限公司 (H0010000)

地址: 山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地

生产企业: 潍坊佳圣机械有限公司

地址: 山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地

产品名称: 沟槽式管件

认证单元: XGQT7S-165×Rc2 1/2-2.5

内含: XGQT7S-165×Rc2 1/2-2.5 (主型)

XGQT7S-114×Rc2 1/2-2.5

XGQT7-114×76-2.5

XGQT7-114×89-2.5

XGQT7-165×76-2.5

产品认证实施规则: CCCF-CPRZ-20: 2019

产品认证基本模式: 型式试验+初始工厂检查+获证后监督

产品标准: GB5135.11-2006

上述产品符合消防类产品认证实施规则CCCF-CPRZ-20: 2019的要求, 特发此证。

首次发证日期: 2019-08-21

发(换)证日期: 2019年08月21日 有效期至: 2025年08月20日

(本机构提示: 该产品在安装使用时必须符合相关施工、验收规范的规定。)

本证书的有效性需依靠通过证后监督获得保持, 本证书的
相关信息可通过中国消防产品信息网 www.cccf.com.cn 查询



扫码查验
证书信息



中国认可
产品
PRODUCT
CNAS C073-P



应急管理部消防产品合格评定中心

中国·北京市东城区永外西革新里甲108号 100077

<http://www.cccf.net.cn>



消防产品认证证书

CERTIFICATE FOR FIRE PRODUCT CERTIFICATION

附件: (1/2)

证书编号: Z2016081803000460

产品名称: 沟槽式管件

认证单元: XGQT7S-165×Re2 1/4-2.5

内含: XGQT7-165×89-2.5

XGQT7-165×114-2.5

XGQT7-219×114-2.5

XGQT7-219×165-2.5

XGQT7S-76×Re1-2.5

XGQT7S-76×Re1 1/4-2.5

XGQT7S-76×Re1 1/2-2.5

XGQT7S-89×Re1-2.5

XGQT7S-89×Re1 1/4-2.5

XGQT7S-89×Re1 1/2-2.5

XGQT7S-89×Re2-2.5

XGQT7S-114×Re1-2.5

XGQT7S-114×Re1 1/4-2.5

XGQT7S-114×Re1 1/2-2.5

XGQT7S-114×Re2-2.5

注: 此证书附件与证书同时使用时有效

(本机构提示: 该产品在安装使用时必须符合相关施工、验收规范的规定。)

本证书的有效性需依靠通过证后监督获得保持, 本证书的
相关信息可通过中国消防产品信息网 www.cccf.com.cn 查询



扫码查验
证书信息



中国认可
产品
PRODUCT
CNAS C073-P

发证机构名称 (盖章)



应急管理部消防产品合格评定中心

中国·北京市东城区永外西革新里甲 108 号 100077

<http://www.cccf.net.cn>



消防产品认证证书

CERTIFICATE FOR FIRE PRODUCT CERTIFICATION

附件: (2/2)

证书编号: Z2016081803000460

产品名称: 沟槽式管件

认证单元: XGQT7S-165×Rc2 1/2-2.5

内含: XGQT7S-165×Rc1-2.5

XGQT7S-165×Rc1 1/4-2.5

XGQT7S-165×Rc1 1/2-2.5

XGQT7S-165×Rc2-2.5

XGQT7S-165×Rc3-2.5



注: 此证书附件与证书同时使用时有效

(本机构提示: 该产品在安装使用时必须符合相关施工、验收规范的规定。)

本证书的有效性需依靠通过证后监督获得保持, 本证书的
相关信息可通过中国消防产品信息网 www.cccf.com.cn 查询



扫码查验
证书信息



中国认可
产品
PRODUCT
CNAS C073-P

发证机构名称 (盖章)



应急管理部消防产品合格评定中心

中国·北京市东城区水外西革新里甲108号 100077

<http://www.cccfnet.cn>



2014000465Z



(2014)国认监认字(062)号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0988

检 验 报 告

No.Gn201708782

认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司
产品型号名称	XGQT08-76-1.6、XGQT08-89-1.6、XGQT08-219-1.6/沟槽式管件
检 验 类 别	分型试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 报 告

No. Gn201708782

共 4 页 第 1 页

产品名称	沟槽式管件	型号规格	XGQT08-76-1.6、XGQT08-89-1.6、XGQT08-219-1.6
认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司	检验类别	分型试验
生产者	潍坊佳圣机械有限公司	生产日期	2017年8月
生产企业	潍坊佳圣机械有限公司	抽样者	潍坊佳圣机械有限公司
抽样基数	各10只	抽样地点	成品库
样品数量	各2只	抽样日期	2017-08-14
样品状态	完好	受理日期	2017-08-17
检验依据	GB5135.11-2006; CNCA-C18-03: 2014; CCCF-MHSB-01		
检验项目	除6.2、6.3、6.5、6.13、6.14、6.16、6.18外的适用项目		
检验结论	经按GB5135.11-2006《自动喷水灭火系统 第11部分：沟槽式管接头》；CNCA-C18-03: 2014《强制性产品认证实施规则 灭火设备产品》；CCCF-MHSB-01《强制性产品认证实施细则 灭火设备产品 喷水灭火设备产品》检验，所检项目合格。（以下空白）  （检验业务专用章） 签发日期：2017年 8 月 1 日		
备注	主型检验报告见Gn201505693		

批准：

刘峰

审核：

白彪

编制：

李军

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检 验 结 果 汇 总

No. Gn201708782

共 4 页 第 2 页

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	外观、标志及沟槽尺寸	沟槽式管接件表面应平整光洁，无加工缺陷及磕碰损伤，无裂纹缩孔、冷隔、夹渣、气孔、疤痕等现象；涂层均匀牢固，无气泡或漆块堆积。(6.1.1)	符合标准要求	合格	
		沟槽式管接件应在明显位置清晰、永久性标注下述内容： a) 型号规格； b) 生产单位名称或商标； c) 额定工作压力。(6.1.2)	符合标准要求	合格	
		沟槽尺寸应符合附录 A 的规定。(6.1.3)	符合标准要求	合格	
2	真空度(负压密封性)	在真空度达到 0.08MPa 时，保持 5min，应无真空压损失。(6.6)	符合标准要求	合格	
3	气密封性能	进行气密封性能试验，在充气压力达到 0.3MPa 时，保持 5min，试件表面应无气泡渗漏。(6.7)	符合标准要求	合格	
4	密封性能	进行密封试验，试验压力为 2 倍额定工作压力，保持 5min，应无渗漏。(6.8)	符合标准要求	合格	
5	耐压强度	进行耐压强度试验，试验压力为 4 倍额定工作压力，保持 5min，应无泄漏和损坏。(6.9)	符合标准要求	合格	
		本页以下空白			

—
★
—

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检 验 报 告

No. Gn201708782

共 4 页 第 3 页

认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司		
通信地址	山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地		
联系电话	0536-7951951	传真	0536-7951248
产品照片:			
			

No. Gn201708782

共 4 页 第 4 页

一、铭牌标志

1、壳体标志: XGQT08-76-1.6、XGQT08-89-1.6、XGQT08-219-1.6



二、产品特性参数

/

一致性检查结论: 符合



2014000465Z



(2014)国认监认字(062)号



检测
CNAS L0988

检 验 报 告

No.Gn201505693

认证委托人 潍坊佳圣机械有限公司

产品型号名称 XGQT08-114-1.6/沟槽式管件

检 验 类 别 型式试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 报 告

No. Gn201505693

共 5 页 第 1 页

产品名称	沟槽式管件	型 号	XGQT08-114-1.6
认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司	检验类别	型式试验
生产者	潍坊佳圣机械有限公司	生产日期	空白
生产企业	潍坊佳圣机械有限公司	抽样者	潍坊佳圣机械有限公司
抽样基数	10只	抽样地点	成品库
样品数量	2只	抽样日期	2015-05-12
样品状态	完好	受理日期	2015-05-15
检验依据	GB5135.11-2006; CNCA-C18-03: 2014; CCCF-MHSB-01		
检验项目	全部适用项目		
检验结论	经按GB5135.11-2006《自动喷水灭火系统 第11部分：沟槽式管接头》； CNCA-C18-03: 2014《强制性产品认证实施规则 灭火设备产品》；CCCF-MHSB-01 《强制性产品认证实施细则 灭火设备产品 喷水灭火设备产品》检验，合格。 (以下空白) (检验业务专用章) 签发日期：2015年 10 月 28 日 		
备注	本栏空白		

批准：杨宏伟

审核：张一水

编制：李伟明

检验结果汇总

No. Gn201505693

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	外观、标志及沟槽尺寸	沟槽式管接件表面应平整光洁，无加工缺陷及磕碰损伤，无裂纹缩孔、冷隔、夹渣、气孔、疤痕等现象；涂层均匀牢固，无气泡或漆块堆积。（6.1.1）	符合标准要求	合格	
		沟槽式管接件应在明显位置清晰、永久性标注下述内容： a) 型号规格； b) 生产单位名称或商标； c) 额定工作压力。（6.1.2）	符合标准要求	合格	
		切割凹槽端面尺寸应符合附录 A 的表 A.2 的规定。（6.1.3.2）	符合标准要求	合格	
2	额定工作压力	沟槽式管接件的额定工作压力不得低于 1.2MPa，并应符合 1.2MPa、1.6MPa、2.5MPa 等系列压力等级。（6.2.1）	1.6MPa	合格	
3	公称直径	沟槽式管接件的公称直径为 25mm、32mm、40mm、50mm、65mm、80mm、100mm、125mm、150mm、200mm、250mm、300mm 等。（6.2.2）	DN100	合格	
4	壳体材料	沟槽式管接件的材料应采用球墨铸铁（不低于 QT450-12）、锻钢等，采用其它不低于球墨铸铁（QT450-12）的抗拉强度和抗腐蚀性的材料，应符合相应的国家标准。（6.3）	壳体材料为 QT450-12	合格	
5	真空度（负压密封性）	在真空度达到 0.08MPa 时，保持 5min，应无真空压损失。（6.6）	符合标准要求	合格	
6	气密封性能	进行气密封性能试验，在充气压力达到 0.3MPa 时，保持 5min，试件表面应无气泡渗漏。（6.7）	符合标准要求	合格	

共 5 页 第 2 页

检验结果汇总

No. Gn201505693

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
7	密封性能	进行密封试验, 试验压力为 2 倍额定工作压力, 保持 5min, 应无渗漏。(6.8)	符合标准要求	合格	
8	耐压强度	进行耐压强度试验, 试验压力为 4 倍额定工作压力, 保持 5min, 应无泄漏和损坏。(6.9)	符合标准要求	合格	
本页以下空白					

共 5 页 第 3 页

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检 验 报 告

No. Gn201505693

共 5 页 第 4 页

认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司		
通信地址	山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地		
联系电话	0536-7951951	传真	0536-7951248
产品照片：  201505693			

No. Gn201505693

共 5 页 第 5 页

一、铭牌标志 1、壳体标志：XGQT08-114-1.6  二、产品特性参数 /	
一致性检查结论：符合	



2014000465Z



(2014)国认监认字(062)号



检测
CNAS L0988

检 验 报 告

No.Gn201505694

认证委托人 潍坊佳圣机械有限公司
产品型号名称 XGQT08-165-1.6/沟槽式管件
检 验 类 别 分型试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检 验 报 告

No. Gn201505694

共 4 页 第 1 页

产品名称	沟槽式管件	型 号	XGQT08-165-1.6
认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司	检验类别	分型试验
生产者	潍坊佳圣机械有限公司	生产日期	空白
生产企业	潍坊佳圣机械有限公司	抽样者	潍坊佳圣机械有限公司
抽样基数	10只	抽样地点	成品库
样品数量	2只	抽样日期	2015-05-12
样品状态	完好	受理日期	2015-05-15
检验依据	GB5135.11-2006; CNCA-C18-03: 2014; CCCF-MHSB-01		
检验项目	除6.2、6.3、6.5、6.13、6.14、6.16、6.18外的适用项目		
检验结论	经按GB5135.11-2006《自动喷水灭火系统 第11部分：沟槽式管接头》； CNCA-C18-03: 2014《强制性产品认证实施规则 灭火设备产品》；CCCF-MHSB-01 《强制性产品认证实施细则 灭火设备产品 喷水灭火设备产品》检验，所检项目 合格。（以下空白） (检验业务专用章) 签发日期：2015年10月28日		
备注	主型见Gn201505693		

批准：

审核：

编制：

检验结果汇总

No. Gn201505694

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	外观、标志及沟槽尺寸	沟槽式管接件表面应平整光洁，无加工缺陷及磕碰损伤，无裂纹缩孔、冷隔、夹渣、气孔、疤痕等现象；涂层均匀牢固，无气泡或漆块堆积。（6.1.1）	符合标准要求	合格	
		沟槽式管接件应在明显位置清晰、永久性标注下述内容： a) 型号规格； b) 生产单位名称或商标； c) 额定工作压力。（6.1.2）	符合标准要求	合格	
		切割凹槽端面尺寸应符合附录 A 的表 A.2 的规定。（6.1.3.2）	符合标准要求	合格	
2	真空度（负压密封性）	在真空度达到 0.08MPa 时，保持 5min，应无真空压损失。（6.6）	符合标准要求	合格	
3	气密封性能	进行气密封性能试验，在充气压力达到 0.3MPa 时，保持 5min，试件表面应无气泡渗漏。（6.7）	符合标准要求	合格	
4	密封性能	进行密封试验，试验压力为 2 倍额定工作压力，保持 5min，应无渗漏。（6.8）	符合标准要求	合格	
5	耐压强度	进行耐压强度试验，试验压力为 4 倍额定工作压力，保持 5min，应无泄漏和损坏。（6.9）	符合标准要求	合格	

共 4 页 第 2 页

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 报 告

No. Gn201505694

共 4 页 第 3 页

认证委托人	潍坊佳圣机械有限公司		
通信地址	山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地		
联系电话	0536-7951951	传真	0536-7951248
产品照片： 			

No. Gn201505694

共 4 页 第 4 页

一、铭牌标志 1、壳体标志：XGQT08-165-1.6  二、产品特性参数 /
一致性检查结论：符合



消防产品认证证书

CERTIFICATE FOR FIRE PRODUCT CERTIFICATION

证书编号: Z2016081803000461

认证委托人: 潍坊佳圣机械有限公司

地址: 山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地

生产者: 潍坊佳圣机械有限公司

地址: 山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地

生产企业: 潍坊佳圣机械有限公司

地址: 山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地

产品名称: 沟槽式管件

认证单元: XGQT08-114-1.6

内含: XGQT08-114-1.6(主型)

XGQT08-165-1.6

XGQT08-76-1.6

XGQT08-89-1.6

XGQT08-219-1.6

产品认证实施规则: CCCF-CPRZ-20: 2019

产品认证基本模式: 型式试验+初始工厂检查+获证后监督

产品标准: GB5135.11-2006

上述产品符合消防类产品认证实施规则CCCF-CPRZ-20: 2019的要求, 特发此证。

首次发证日期: 2019-08-21

发(换)证日期: 2019年08月21日 有效期至: 2025年08月20日

(本机构提示: 该产品在安装使用时必须符合相关施工、验收规范的规定。)

本证书的有效性需依靠通过证后监督获得保持, 本证书的
相关信息可通过中国消防产品信息网 www.cccf.com.cn 查询



扫码查验
证书信息



中国认可
产品
PRODUCT
CNAS C073-P



应急管理部消防产品合格评定中心

中国·北京市东城区水外西革新里甲108号 100077

<http://www.cccf.net.cn>

管件安装工艺规程

一、管道安装前准备

- 1、安装机械：滚槽机、开孔机、切割机、支架。
- 2、材料准备：待安管道、力矩扳手、游标卡尺、水平仪、中性润滑剂（如洗洁精）。
- 3、检查机械设备确保完好。滚槽机应放置在一块宽敞平整的地方，避免机器在滚槽时震动而影响压槽质量，根据管子大小调节好支架，保证机器和管子要保持水平。

二、钢管滚槽加工

- 1、用切管机将钢管按所需长度进行切断。切口应与管中心垂直，切口平整，清除毛刺。
- 2、将需滚槽加工的钢管放置在滚槽机下滚轮和钢管支承尾架上，支架在钢管中向外的位置为宜。用水平仪测量、调整钢管水平，并保证钢管轴心线与滚槽机轴心线平行。钢管端面紧贴滚槽机限位面。
- 3、按动手柄压下滚槽机上压轮，轻压住钢管（按住手柄），启动滚槽机电源，然后徐徐加压，利用液压泵将相应规格（见压轮规格表）的轧辊下压管材外壁，均匀滚压钢管，直至达到预先设定的沟槽深度（见开槽尺寸表）为止。
- 4、测量沟槽宽度、深度及圆度是否符合标准要求。
- 5、转动卸压螺丝，将液压泵卸压，使上轧辊上升离开钢管沟槽，卸下钢管。检查钢管端密封面处是否有损伤。若无损伤则滚槽合格。

三、卡箍的安装

- 1、安装前应对钢管端部进行检查。清除毛刺及有可能影响密封的地方，确保密封性能可靠。
- 2、在密封圈的唇部、侧部及背部均匀涂上润滑剂，使其便于安装和免于划伤。
- 3、先将密封圈翻转，套上一根钢管的密封位置，然后将另一根钢管对齐，把密封圈翻过来套上。使密封圈位于两管接口的中间位置，两管端间隙应符合标准要求。
- 4、检查管道轴心线，使两管中心线重合。在接口处密封圈外侧安装上、下卡箍，并将卡箍边缘卡入钢管沟槽内。用双手压紧上下卡箍的耳部并用锤子（橡皮锤）轻轻敲打卡箍凸缘，使上下卡箍靠紧。在卡箍螺孔处插入螺栓，并用力矩扳手均匀轮换拧紧螺栓，防止密封圈起皱。
- 5、检查卡箍凸缘是否全圆周卡入沟槽内。

四、机械三通、四通的安装

- 1、安装机械三通、四通时，应在钢管支管接口位置开孔。开孔使用专用的钢管开孔机械和带中心钻的中空钻头。
- 2、将开孔机底座上的V形铁骑附在管道上，调整链条长度，并用插销定位、然后紧固链条另一端的螺母，使本机牢固的定位在管道上，用与开孔大小相应（见开孔尺寸表）具有定位功能的专用空心钻头进行钻孔。钻孔时扳动（压下）手柄，使开孔器徐徐向下，接近管子时查看开孔位置是否正确。并适当添加润滑，冷却剂。
- 3、用游标卡尺检验开孔尺寸，并清理毛刺、油污，使其表面干净、光滑。
- 4、在密封圈的唇部和背部涂上润滑剂，放入机械三通（四通）的密封槽内。检查密封圈与孔洞间隙必须均匀，安装在钢管孔洞上下，用力矩扳手均匀拧紧两侧螺栓。

五、管道安装后试压

整个管道安装完毕，应进行系统试压。试压前应全面检验各配件是否安装牢固、可靠。确认合格后即可进行试压。当管道内充满介质、有压力时，不得转动卡箍、螺母等配件。试压的压力值、维持时间是否合格等均应按有关标准规范执行。

厂家郑重提示：

- 1、请按正确安装规程操作，严禁在管道有压力时操作安装。
- 2、钢管开孔时按照厂方提供的开孔尺寸表执行。
- 3、钢管压槽时应缓慢用力，用力过猛容易造成钢管末端出现喇叭口。此现象会对安装和密封造成很不利的影响。
- 4、在安装过程中应注意管道在压力、温度及施工等方面产生的管道位移、延伸问题，应提前设计并控制此情况发生。

关于沟槽管件产品因质量缺陷导致损失赔偿问题的相关说明

尊敬的客户：

为明确沟槽式管件、管接头产品在安装或使用导致的损失赔偿责任，依据国家相关技术规程、验收规范，对于下列非因产品质量和产品本身缺陷原因，因违规操作、安装导致的损失情况，属于除外责任。请务必通知购货方、安装施工方和使用方周知。

1.非因产品本身缺陷及质量问题

因未按照《CECS151：2003沟槽式连接管道工程技术规程》、《自动喷水灭火系统施工及验收规范GB50261-2005》等相关规范进行施工、安装和操作造成的损失，我公司不承担赔偿责任。

2.除外责任

我公司明确声明并郑重告知安装和使用人员严格按技术规程和使用规范安装、使用产品，明确告知安装和使用方对于下列情况下导致的损失，不属于赔偿范围。

1) 在产品试验试压时，严禁工人带压操作和在试压过程中靠近试压产品，并应对于试压建筑物内的非试压操作人员进行全部清场，如发现产品有泄漏等问题，必须在管道卸压后方可靠近检查和操作，否则因此导致的人身伤亡和损失，我公司不承担赔偿责任。

2) 在产品试验试压时，如果该建筑物安装有电梯，应将电梯升至建筑物顶部或试压楼层的上一层，并做好必要的防护措施，以避免管件出现问题时导致损失，否则因此导致的损失，我公司不承担赔偿责任。

3) 在产品未试验试压验收完毕前，该建筑物不得进行装修施工和其他有可能在试压期间易导致损失的施工及附加设施的安裝。在未验收完毕前，该建筑物更不得投入使用和存放物品，如果确实因施工需要存放的物料，也要采取必要的遮盖措施。否则因此导致的装修及其他财产损失，我公司不承担赔偿责任。

3.请求赔偿时，除按我公司投保的产品责任保险的条款规定须提供的证明和资料外，还须提供如下理赔材料：

1) 提供现场出险产品及受损情况各个角度的全部近景和远景照片或高清视频录像。

2) 因产品出险导致损失金额较大的，须由供货方、施工方和建设方三方共同出具的《事故证明》，并由施工现场两人以上见证人签名，《事故证明》须对事故发生的性质、原因、损失程度及处理措施作出详细说明，并说明该工程施工依据执行的操作规范或技术规程。签章各方对《事故证明》各自承担相应的法律责任。

3) 因产品出险导致损失金额较大的，须由地级以上质监部门对出险产品按《GB/T1348-2009球墨铸铁件》或《GB5135.11-2006自动喷水灭火系统第11部分：沟槽式管接头》等相关国家标准进行检验并出具产品《检验报告》，出险产品须一同交至我公司，作为理赔依据。

4) 如与受损方达成损失赔偿协议，赔偿受损失方金钱或财物时受损方须提供赔款收据。

未履行前款约定的索赔材料提供义务，导致我司或保险公司无法核实损失情况的，对无法核实部分我司不承担赔偿责任。

4.产品出险时，应当在48小时内向保险公司或通知我公司报案，否则，我公司不承担赔偿责任。

潍坊佳圣机械有限公司

产品质量承诺书

潍坊佳圣机械有限公司生产的沟槽式管道连接件，严格按照 GB5135.11-2006 标准生产、加工，从原材料进厂到成品出厂各个环节均按照 ISO9001 国际质量管理体系文件的规定进行严格控制，确保产品符合消防产品自愿性认证的产品一致性要求。产品通过国家消防产品认证，产品由保险公司质量承保。在此，本公司郑重承诺：

一、铸件：采用高强度、高延伸率 QT450-12 球墨铸铁，该铸铁承压能力强，耐腐蚀，韧性好，吸震、抗震，是管材管件行业中首选材料。

二、橡胶密封件：沟槽式管接头采用高品质的三元乙丙橡胶和硅橡胶（仅用于饮用水），精密的铸造模具和先进的硫化工艺，不仅使橡胶件外观光洁，而且确保了使用性能，延长使用寿命。

三、紧固联接件：采用优质钢材的高强度螺栓，经严格的热处理工艺，确保螺栓在管道处于高压时不产生塑变，保证连接件连接的可靠性、牢固性。

使用我公司产品，经正确安装（非拆卸），系统压力在公称压力下正常运行，无其他额外载荷施加的条件下，产品整体性能（含密封性能和强度性能）保证 10 年以上不受影响。



售后服务承诺书

本公司所提供的沟槽式管件及管接头，在售后服务方面郑重提出以下承诺：

一、产品质保期限：

1、本公司沟槽式管件及管接头的质保期为货到工地之日起十二个月，质保期内若有产品质量问题，均由我公司承担。

2、特别质量保证：使用寿命为 20 年，实行终生维护方针，已过质保期的管件，我公司将以质保期内工作态度来对待客户，所发生的费用均按成本价收取，不盈利收费。

二、售后服务内容：

1、服务响应时间：接到客户讯息后，如需到工程现场解决，公司则以最快速度到达现场指导安装，为客户排忧解难。

2、服务方式：本公司中采用的售后服务方式一般有电话答疑，现场临时指导，举办短期安装培训班等等。

三、必须以正确安装方法操作，如发现质量问题每件赔偿 50 元，如有违规操作本公司不承担责任。

四、售后服务保障措施：

本公司设有售后服务部，配有专职工程师负责此项工作。

公司为保障客户利益，特设投诉电话 0536-7951951。



关于消防产品检验报告有效期的说明

依据应急管理部消防产品合格评定中心“消防产品认证实施规则”和“产品国家标准”的规定：

1、行业主管部门尚无对型式试验（分型试验）检验报告的有效期进行明确规定。我公司的产品证书和型式试验报告均可在中国消防产品质量信息查询系统查询。

2、消防产品认证实施规则规定了消防产品认证的基本模式是：型式试验+工厂条件和质量保证能力检验+获证后监督。型式试验（主型产品做型式试验，其他规格产品做分型试验）是企业在申请认证的第一个环节，企业在获得型式试验和分型试验的合格结论检验报告才能申请认证，获证后证书的有效性通过评定中心的监督检验得以保证（获证后监督包括生产领域和流通领域、使用领域的监督检查），获证后的监督方式包括但不限于现场见证性检验和产品抽检。该认证模式有效保证了产品质量。

公司取得证书的前提是取得合格的型式试验报告，如果型式试验报告失效，我们的证书也会失效。这两者是相辅相成的，缺一不可。在中国消防信息网站上可查询证书报告。

3、产品国家标准规定了必须进行型式试验的一般情况：

1) 新产品试制定性鉴定；

2) 正式生产后，产品的结构、材料、工艺、重要部件中任何一项有较大改变可能影响产品性能时；

3) 产品转厂生产或异地搬迁时；

4) 产品停产超过一年恢复生产时；

5) 国家质量监督机构或管理部门提出进行型式检验要求。

我公司现都不符合这类情况，不需要做新的型式试验报告



潍坊佳圣机械有限公司

潍坊佳圣机械有限公司
WEI FANG JIA SHENG MACHINERY CO.,LTD.

销售电话 / Tel: 0536-7951951

财务电话 / Tel: 0536-7957119

邮编 / Code No.: 262113

网站 / Web: www.cnwfjs.com

地址 / Add: 山东省潍坊市坊子区坊安街办驻地