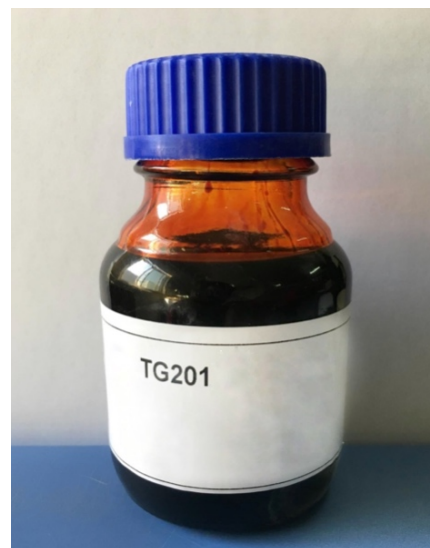


TG200 Ингибитор коррозии для кислотной обработки

1. Введение в продукт

Ингибитор коррозии для кислотной обработки TG200 представляет собой высокотемпературный ингибитор коррозии с сильной адсорбцией. TG201 подходит для материалов, содержащих хром, TG210 подходит для углеродистых сталей. Продукт прочно адсорбируется на металлической поверхности, образуя плотную многослойную сетчатую защитную пленку, которая предотвращает контакт кислоты с металлической основой, исключая точечную коррозию. Максимальная рабочая температура для типа II достигает 160 °C. Применяется для антикоррозионной защиты трубопроводов и оборудования в процессе кислотной обработки нефтяных, газовых и нагнетательных скважин. Обладает особым эффектом при защите труб из хромосодержащих сплавов в условиях высокотемпературной кислотной обработки. Продукт сертифицирован как инновационный продукт собственной разработки компанией CNPC и широко применяется в западных нефтяных месторождениях, таких как Таримское нефтяное месторождение.



2. Технические показатели

Показатель	Норма
Внешний вид	Красновато-коричневая жидкость (основной компонент) Коричневая прозрачная жидкость (вспомогательный компонент)
Совместимость	Хорошая совместимость с другими поверхностно-активными веществами
Диспергируемость	Равномерно диспергируется в кислоте
Скорость коррозии, г/(м ² ·ч) / (160 °C, 4 ч)	≤40 (12% HCl +3% HF 12% HCl +3% HF , 4.0% основного компонента + 2.0% вспомогательного)

3. Ключевые преимущества

Быстрое формирование пленки, отличная термостойкость.

4. Область применения

Данный продукт используется для антикоррозионной защиты трубопроводов и оборудования при проведении кислотной обработки нефтяных, газовых и нагнетательных скважин.

Обладает особым эффектом при защите хромсодержащих труб в условиях высокотемпературной кислотной обработки.

5. Способ применения

Рекомендуемая дозировка: при температуре 120–140 °C – 3,0% основного компонента + 1,5% вспомогательного компонента; при 160 °C – 4,0% основного компонента + 2,0% вспомогательного.

Ингибитор можно добавлять непосредственно в кислотный раствор, после перемешивания можно приступать к работе в соответствии со стандартным процессом кислотной обработки.

Если концентрация кислотного раствора слишком высока, дозировку ингибитора коррозии следует соответствующим образом увеличить под руководством технического специалиста.

6. Упаковка и хранение

(1) Продукт упаковывается в пластиковые бочки объемом 200 л или по требованию заказчика; продукт обладает стабильными характеристиками и безопасен при транспортировке.

(2) Хранить в прохладном, сухом и вентилируемом складском помещении. Срок годности – один год.

TG530 – ингибитор коррозии для сборных трубопроводов

1. Введение в продукт

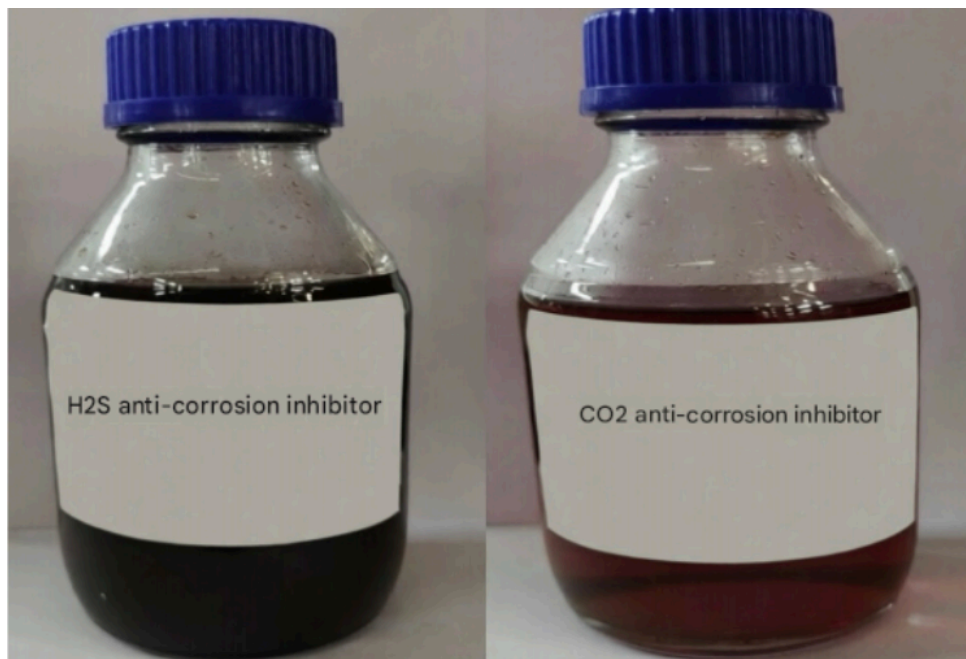
TG530 представляет собой соединение на основе производных имидазолина. Данное соединение состоит из полярных и неполярных групп. Обладает высокой адсорбционной способностью, быстрой скоростью пленкообразования, устойчивостью к низким температурам и хорошей текучестью при низких температурах. Не подвержен влиянию коррозионных сред с высокой минерализацией, высоким содержанием серы, высокой

кислотностью и высоким содержанием хлора.

Эффективно подавляет коррозию в системах H_2S , CO_2 , $CO_2-H_2S-H_2O$ и других.

В 2019 году продукт был признан инновационным продуктом собственной

разработки Китайской национальной нефтяной корпорации (CNPC), получил статус ключевого нового продукта провинции Шэньси, а также два патента на изобретение. Применяется на Таримском и Чанцинском нефтяных месторождениях.



2. Технические показатели

Показатель	Норма
Внешний вид	Красновато-коричневая жидкость
Плотность, г/см ³	0,9-1,2
Совместимость	Хорошая совместимость с другими поверхностно-активными веществами
Растворимость в воде	Смешивается с водой
pH	5,0-8,0

3. Ключевые преимущества

Высокая адсорбционная способность, высокая скорость пленкообразования, устойчивость к низким температурам и хорошая текучесть при низких температурах. Не подвержен влиянию коррозионных сред с высокой минерализацией, высоким содержанием серы, высокой кислотностью и высоким содержанием хлора. Эффективно подавляет коррозию в системах $\text{H}_2\text{S}/\text{CO}_2/\text{CO}_2\text{-H}_2\text{S-H}_2\text{O}$.

4. Область применения

Продукт подходит для антикоррозионной защиты нефте- и газосборных трубопроводов, содержащих коррозионные среды $\text{H}_2\text{S}/\text{CO}_2$, а также высокоминерализованную пластовую воду.

5. Способ применения

Непосредственная закачка. Рекомендуемая дозировка — 100 ppm. Дозировка может корректироваться в зависимости от фактических условий на объекте.

6. Упаковка и хранение

(1) Упаковка: пластиковая бочка объемом 200 л. Срок годности — 1 год.

(2) Хранить в прохладном, вентилируемом месте. Избегать попадания прямых солнечных лучей, защищать от воды и влаги.