

Деэмульгатор для добычи и сбора

Различные количества функциональных групп этиленоксида (ЭО) и пропиленоксида (ПО) могут быть добавлены к одной и той же химической основной цепи для получения конечных продуктов с различными значениями относительной растворимости (RSN). Включая алкоксиполимеры на основе смол, полиол/акриловые сополимеры, простые полиолэфир, полиол/бисэпоксидные соединения, полигликоли и сложные эфиры. Различные модели подходят для обезвоживания сырой нефти с разными физическими свойствами.

1. Технические особенности

(1) Уникальный ноу-хау процесс для корректировки формулы в соответствии с различными потребностями деэмульсации, что позволяет лучше реализовать рециркуляцию воды за счет улучшения разделения нефти и воды.

(2) Обладает преимуществами четкого обезвоживания и высокой скорости.

(3) Рекомендуемая концентрация составляет 30–100 мг/л.

2. Технические показатели

Показатели		Нормы / Характеристики
Внешний вид		Однородная жидкость без примесей
Температура вспышки в закрытом тигле, °C		≥ 20
Скорость обезвоживания, %	Лёгкая сырая нефть	≥ 90
	Средняя сырая нефть	≥ 90
	Тяжёлая сырая нефть	≥ 80
	Полимеризованная сырая нефть	≥ 80
Чистота водной фазы	Эмульсия натуральной сырой нефти	Не ниже 1 уровня
	Эмульсия синтетической сырой нефти	Не ниже 2 уровня

4. Эксплуатационные характеристики

Применён более чем в 80 проектах на 12 нефтегазовых месторождениях в Китае, Ираке, Чаде и других странах. Среди заказчиков – PetroChina, Sinopec, CNOOC, OPIC, Bankers и другие.

