



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CN.АЖ58.В.05693/24

Серия **RU**№ **0532220****ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг». Место нахождения (адрес юридического лица): 119501, Россия, город Москва, внутригородская территория города муниципального округа Очаково-Матвеевское, улица Веерная, дом 2, этаж П, помещение №1, комната №4. Адрес места осуществления деятельности: 142111, Россия, Московская область, город Подольск, улица Окружная, дом 2В, комнаты 1.5. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10АЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года. Номер телефона: +7(495) 011-03-06. Адрес электронной почты: info@pmte.org.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СИНТЕХ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 129329, Россия, город Москва, внутригородская территория (внутригородское муниципальное образование) города федерального значения, муниципальный округ Свиблово, улица Вересковая, дом 1, корпус 1. Адрес места осуществления деятельности: 129329, Россия, город Москва, улица Вересковая, дом 1, корпус 1, помещение 10/1, комната 3. Основной государственный регистрационный номер 1217700209231. Телефон: +79260155018. Адрес электронной почты: admin@syn-technology.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ WOLONG ELECTRIC NANYANG EXPLOSION PROTECTION GROUP CO., LTD

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, 1801 Dushan Avenue, Nanyang City, Henan Province

ПРОДУКЦИЯ

Высоковольтный взрывозащищенный трехфазный асинхронный двигатель, тип: YBXKK 500; 560; 630; 710. Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 1034538, 1034539). Продукция изготовлена в соответствии с Техническими условиями. Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8501538100, 8501539400, 8501539900**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 9727ИЛПМВ от

09.07.2024 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05)

Акта анализа состояния производства №24/02/0101, от 07.03.2024, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.10АЖ58) эксперт, подписавший акт анализа состояния производства - Любовский Юрий Станиславович

Руководство по эксплуатации, Расчет продувки, Чертежи

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Назначенный срок службы - 30 лет, срок и условия хранения указаны в эксплуатационной документации. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 02.2024 года. Договор уполномоченного лица № 003-WOLONG от 07.02.2024 года. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям - бланки №№ 1034538, 1034539.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

09.07.2024

ПО

08.07.2029



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

М.П.

Хаметова Аделия Равильевна
(Ф.И.О.)

Илюхин Артем Вячеславович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.АЖ58.В.05693/24

Серия **RU** № **1034538**

1. Назначение и область применения оборудования

Сертификат соответствия распространяется на высоковольтные взрывозащищенные трехфазные асинхронные двигатели, тип: УВХКК 500; 560; 630; 710 серийно выпускаемые по Техническим условиям Q/NF002.8-2023, (далее – электродвигатели УВХКК).

Электродвигатели УВХКК предназначены для привода машин и механизмов во взрывоопасных зонах.

Область применения – взрывоопасные зоны класса 1 и 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2013, категории IIA, IIB, IIС по ГОСТ 31610-20-1-2020 (ISO/IEC 80079-20-1:2017) температурных классов T1, T2, T3, T4 в соответствии с присвоенной маркировкой, и другими нормативными документами, регламентирующими применение оборудования во взрывоопасных зонах.

Структура условного обозначения электродвигателей:

XXXXX₁ XXX₂ – X₃ X₄

XXXXX₁ УВХКК – серия высоковольтных взрывозащищенных трехфазных асинхронных двигателей

XXX₂ Высота оси вращения 500; 560; 630; 710

X₃ Количество полюсов

X₄ Категория размещения и климатическое исполнение: W- для наружного применения (опускается, если в помещении нет требований к защите); F1 - Тип защиты от средней коррозии; F2 - Антикоррозийный тип; TH – влажное тропическое исполнение; TA – сухое тропическое исполнение

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Электродвигатели УВХКК представляют собой трехфазную асинхронную электрическую машину с расположенным короткозамкнутым ротором и вентилятором. Электродвигатели состоят из статора, ротора, опирающегося на подшипники качения или подшипник скольжения, которые представляют собой шариковые подшипники расположены в подшипниковых отделениях торцевых крышек на обоих концах вала и закрытые специальными подшипниковыми крышками, коробки выводов и коробки выводов датчиков контроля температуры, а также вентилятора, расположенного на заднем конце вала. Электродвигатели УВХКК имеют два взрывонепроницаемых отделения: отделение статора и отделение коробки выводов.

Корпус электродвигателя литой выполнен из следующих материалов:

- чугун HT250 при минимальной температура окружающей среды $T_{amb} \geq -20^\circ\text{C}$;

- чугун QT450 при минимальной температура окружающей среды $-20^\circ\text{C} > T_{amb} \geq -40^\circ\text{C}$;

- чугун QT400-18L или QT350-22L при минимальной температуре окружающей среды $-40^\circ\text{C} > T_{amb} \geq -60^\circ\text{C}$.

или

- сталь Q235 при минимальной температуре окружающей среды $T_{amb} \geq -20^\circ\text{C}$;

- сталь Q355NF или 09MnNiDR при минимальной температуре окружающей среды $-20^\circ\text{C} > T_{amb} \geq -60^\circ\text{C}$.

Материал вентилятора сталь Q235. Обмотка статора расположена внутри корпуса электродвигателя, обмотка статора охлаждается циркулирующим внутри электродвигателя воздухом. Обмотка статора выполнена из провода с пленочной изоляцией класса F или H. Обмотка ротора выполнена из алюминия или меди.

На корпусе электродвигателя УВХКК расположены один или несколько коробки выводов, выполненная с видом взрывозащиты «е» или «d», внутри коробки расположены три или шесть силовых изолятора, для подключения питающего кабеля. На коробках выводов имеются внутренние и наружные зажимы заземления.

Охлаждение электродвигателя обеспечивается по схеме IC511

Более подробно конструкция электродвигателей и комплектующего оборудования описана в соответствующих эксплуатационной документации.

Таблица 1 - Технические характеристики электродвигателей УВХКК.

Наименование показателя, единица измерения	Значение показателей
Номинальная мощность, кВт	160... 4500;
Номинальное напряжение, кВ	3; 3,3; 4,16; 5; 5,5; 6; 6,3; 6,6; 6,9; 10; 10,5; 11
Номинальная частота питающей сети, Гц	50
Синхронная скорость вращения, об/мин	300; 333; 375; 428; 500; 600; 750; 1000; 1500; 3000
Коэффициент полезного действия, %	2P≥94.5%; 4P≥94.4%; 6P≥94.0%; 8P≥93.5%; 10P≥92.7% 12P≥91.8%; 14P≥91.0%; 16P≥90.8%; 18P≥90.0%; 20P≥89.0%;
Коэффициент мощности, cos φ	2P≥0.86; 4P≥0.84; 6P≥0.83; 8P≥0.75; 10P≥0.74; 12P≥0.64; 14P≥0.62; 16P≥0.61; 18P≥0.60; 20P≥0.60;
Степень защиты от внешних воздействий	IP55
Маркировка взрывозащиты:	 Ex db eb IIB T4 Gb X  Ex db eb IIC T4 Gb X
Температура окружающей среды при эксплуатации, °C	от -20 до +60 или от -40 до +60 или от -60 до +60

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Хамсоева Аделия Равильевна

(Ф.И.О.)

М.П.

Илюхин Артем Вячеславович

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.АЖ58.В.05693/24

Серия RU № 1034539

Уровень взрывозащиты «взрывобезопасный» электродвигателей УВХКК обеспечивается видом взрывозащиты «взрывонепроницаемая оболочка «ф» по ГОСТ ИЕС 60079-1-2013, «защита вида «е» по ГОСТ 31610.7-2017, а также соблюдений общих требований к конструкции электродвигателей по ГОСТ 31610.0-2019 и ТР ТС 012/2011, а именно:

- заключением токоведущих частей в оболочку, выдерживающую механические воздействия величиной до 7 Дж, имеющую степень защиты от внешних воздействий не менее IP55 отделения коробок по ГОСТ 14254-2015;
- соединением крышки с коробкой при помощи винтов, которые предохранены от самоотвинчивания, пружинными шайбами и ограничивают доступ не квалифицированного персонала;
- нанесением на крышку коробок предупредительной надписи: «ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Открывать, отключив от сети».

Монтаж, эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт электродвигателей УВХКК должны осуществляться в соответствии с требованиями эксплуатационной документации и нормативных документов, действующих в данной отрасли промышленности.

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности при эксплуатации электродвигателей УВХКК.

3. Взрывозащищенные трехфазные асинхронные двигатели, тип: УВХКК, соответствуют требованиям:

ТР ТС 012/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».
ГОСТ 31610.0-2019 (ИЕС 60079-0:2017)	Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования.
ГОСТ ИЕС 60079-1-2013	Взрывоопасные среды. Часть 1. Оборудование с видом взрывозащиты "взрывонепроницаемые оболочки "d".
ГОСТ 31610.7-2017 (ИЕС 60079-7:2015)	"Взрывоопасные среды. Часть 7. Оборудование. Повышенная защита вида "e"

4. Маркировка

На заводскую табличку, закрепленную на электродвигателях УВХКК, наносится маркировка, включающая следующие данные:

- 4.1 наименование предприятия-изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- 4.2 обозначение типа оборудования;
- 4.3 порядковый номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- 4.4 маркировку взрывозащиты согласно таблице 1;
- 4.5 температура окружающей среды при эксплуатации согласно таблице 1;
- 4.6 наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- 4.7 предупредительные надписи;
- 4.8 единый знак ЕАЭС обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза;
- 4.9 специальный знак взрывобезопасности в соответствии с ТР ТС 012/2011;
- 4.10 другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией (диапазон температур окружающей среды, степень защиты оболочки и т.д.).

5. Специальные условия применения

Для соединения частей оболочки используются болты крепления взрывонепроницаемого корпуса двигателя должны обеспечивать предел текучести не менее 640 МПа.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



М.П.

(Ф.И.О.)

Илюхин Артем Вячеславович

(Ф.И.О.)