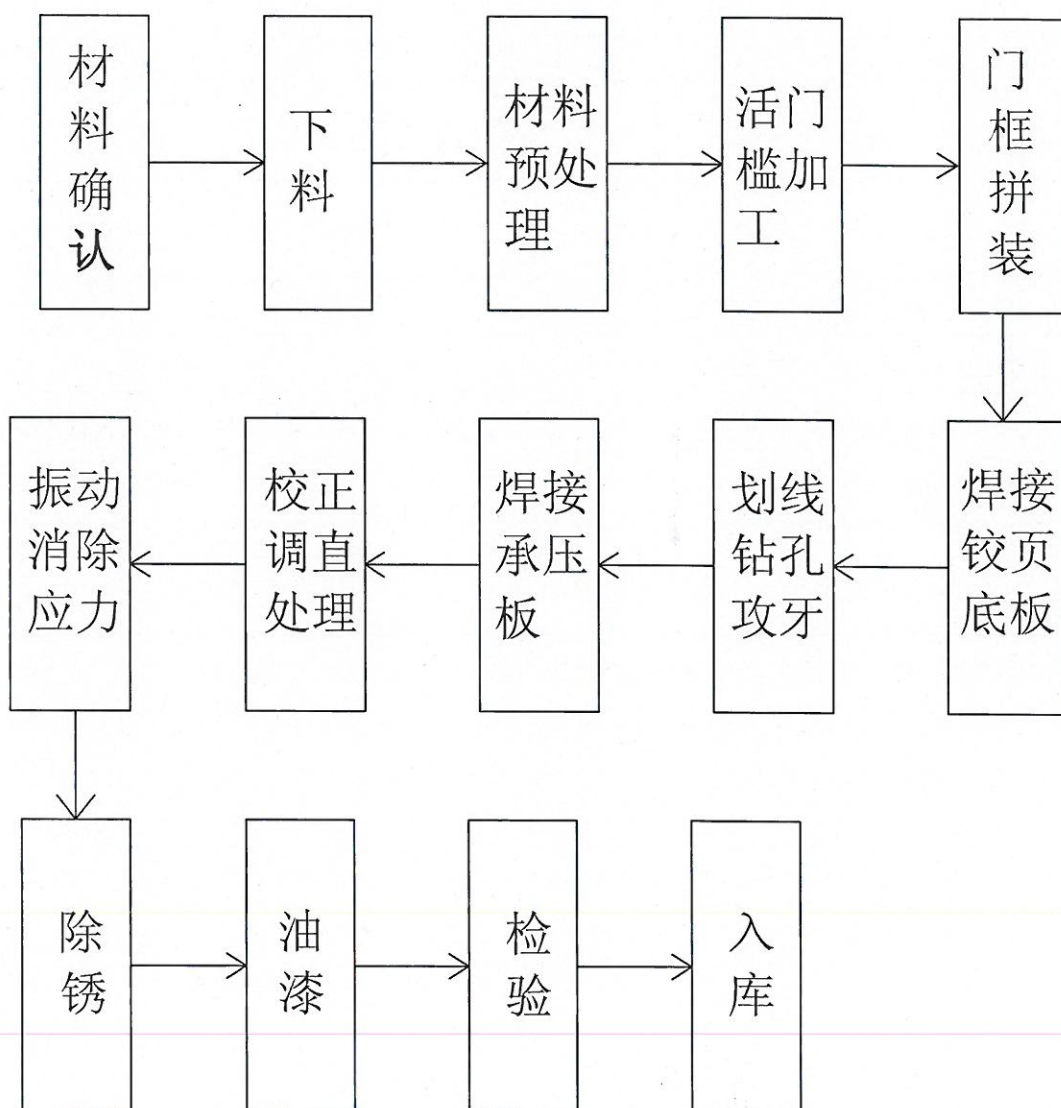


闽联人防防护设备有限公司 产品加工工艺流程		文件编号	ML/JSB17		
		编制部门	生产技术部		
		实施日期	2006年3月1日		
		版 次	A/0	页码	1/1
编 制		审 批			

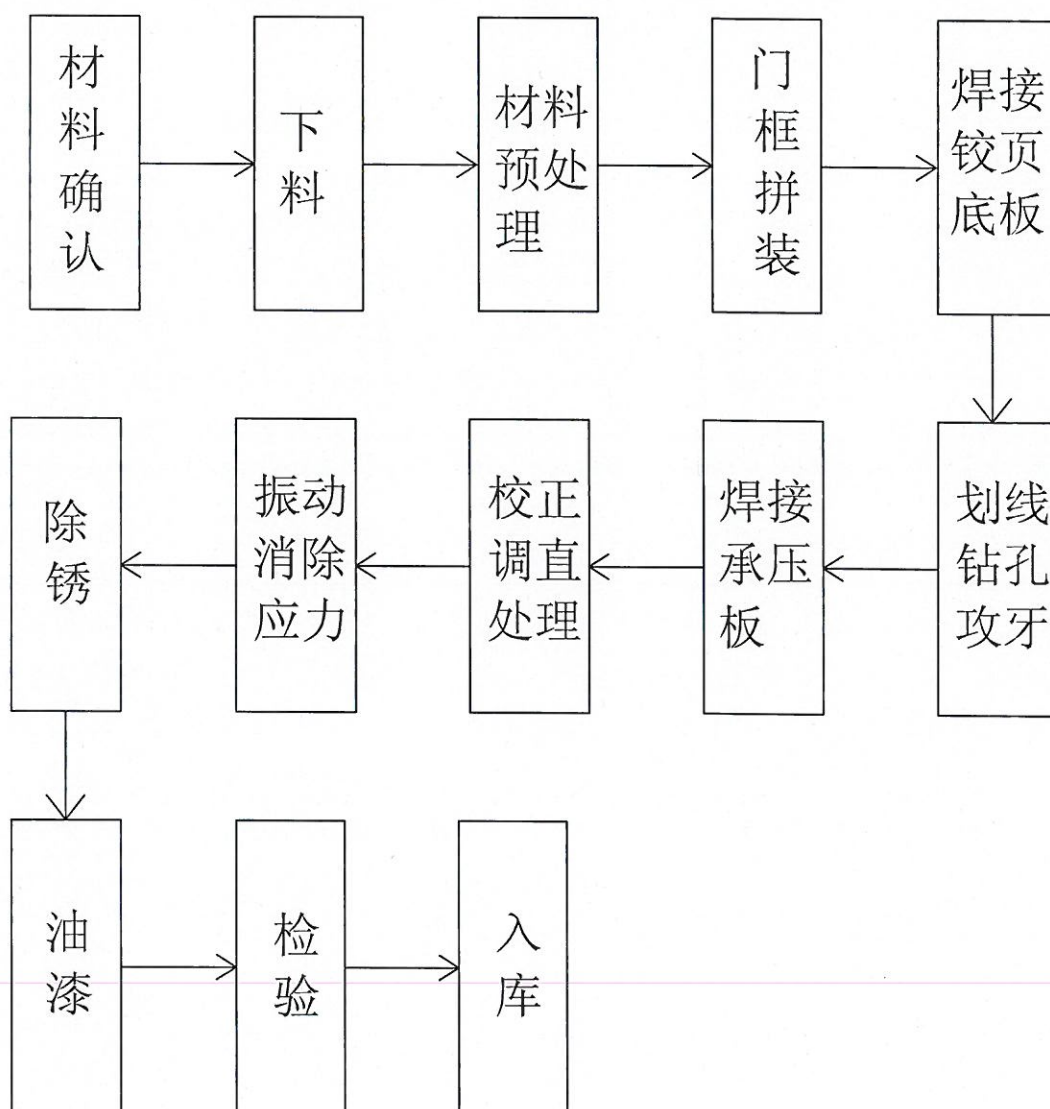
防护密闭门
密闭门
钢结构活门槛双扇
门框制作工艺流程图



闽联人防防护设备有限公司
产品加工工艺流程

文件编号	ML/JSB18		
编制部门	生产技术部		
实施日期	2006年3月1日		
版 次	A/0	页码	1/1
编 制		审 批	

钢筋混凝土单扇^{防护密闭门}_{密闭门}
门框制作工艺流程图



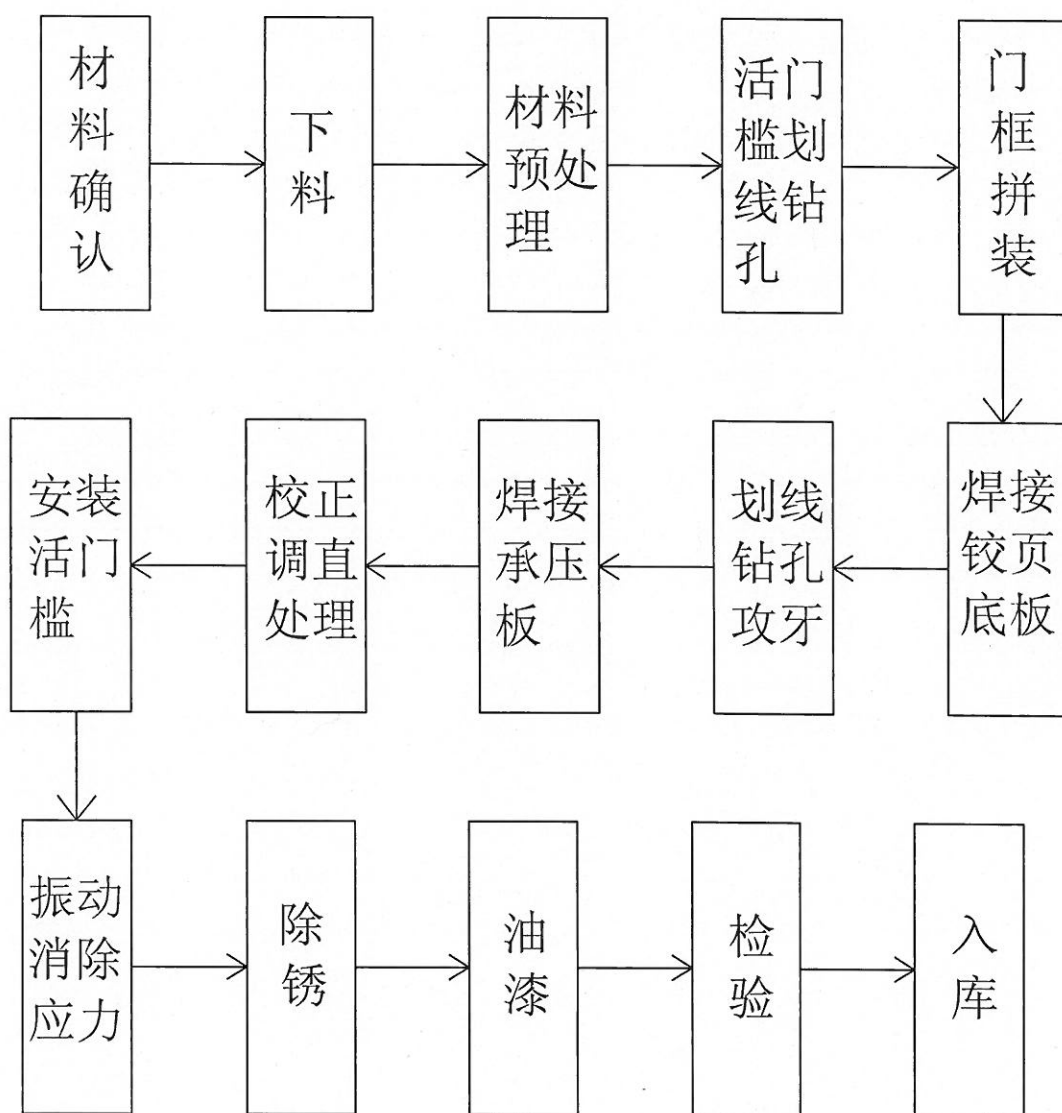
闽联人防防护设备有限公司
产品加工工艺流程

文件编号	ML/JSB19		
编制部门	生产技术部		
实施日期	2006年3月1日		
版 次	A/0	页码	1/1

编 制

审 批

钢筋混凝土活门槛单扇防护密闭门
密闭门
门框制作工艺流程图



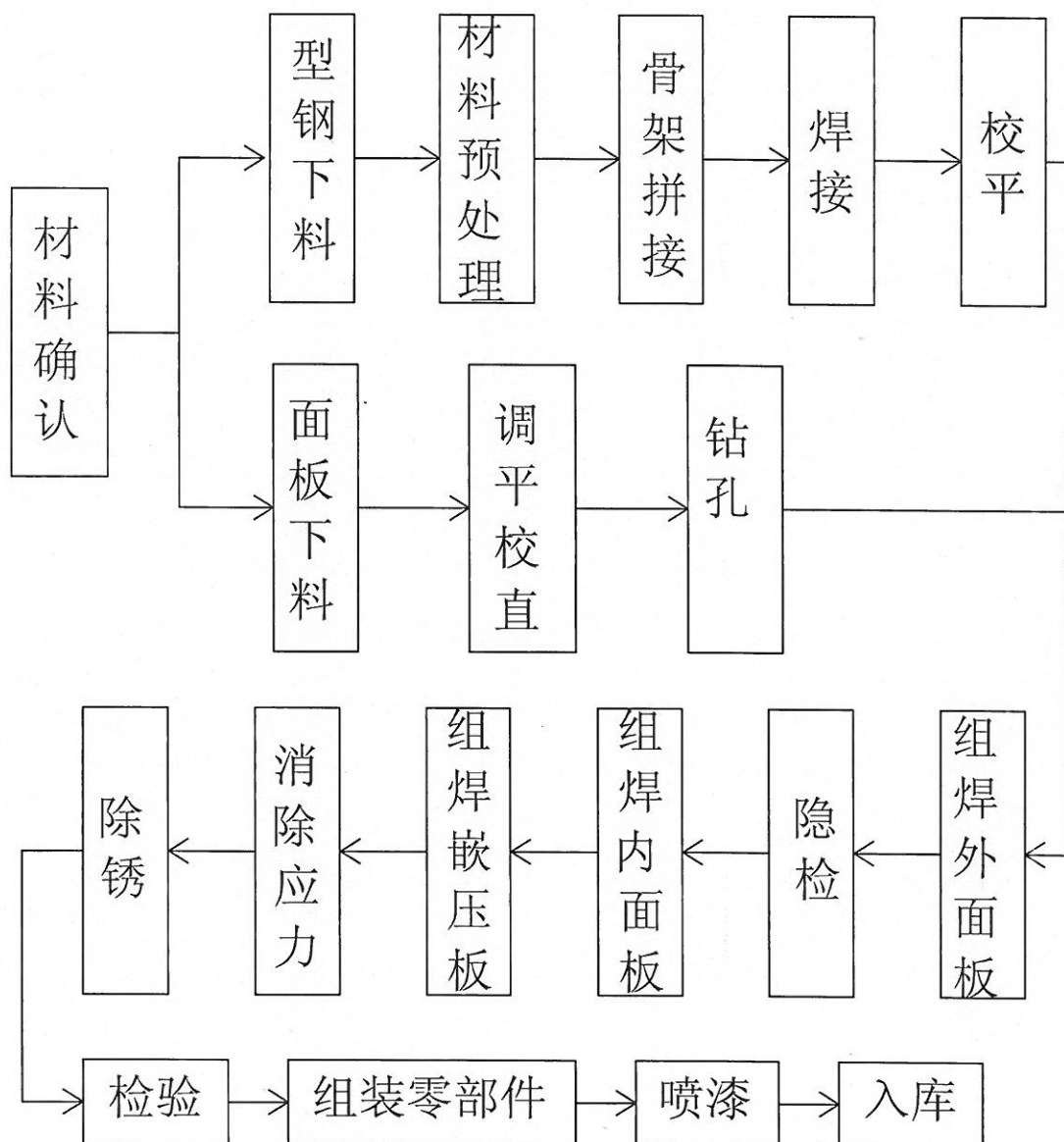
闽联人防防护设备有限公司
产品加工工艺流程

文件编号	ML/JSB20		
编制部门	生产技术部		
实施日期	2006年3月1日		
版 次	A/0	页码	1/1

编 制

审 批

防护密闭门
密闭门
钢结构活门槛双扇
门扇制作工艺流程图



闽联人防防护设备有限公司 产品加工工艺流程		文件编号	ML/JSB21		
		编制部门	生产技术部		
		实施日期	2006年3月1日		
		版 次	A/0	页码	1/1
编 制		审 批			

钢筋混凝土单扇^{防护密闭门}_{密闭门}
门扇制作工艺流程图

