生产工艺流程

自 2004 年成立以来，扬迅电气始终深耕于电缆桥架、高低压开关柜及母线槽等电气成套设备的研发与制造。作为连续获得“A 级纳税人”荣誉的企业，我们不仅拥有多项专利与软件著作权，产品更通过了 ISO9001 及德国 DQS 国际质量体系认证。以下是我司电缆桥架（以镀锌槽式桥架为例）的标准化生产工艺流程。

1. 原材料甄选与精密数控切割

优质的桥架源于顶级的基材。在生产起点，我们严格甄选优质的冷轧钢板与热轧钢板作为核心原材料。材料入库后，我们会采用先进的数控切割机进行下料。相比传统切割方式，数控切割不仅尺寸精度极高，还能确保切口平整无毛刺，从源头上保证了桥架拼接时的严丝合缝，为后续的成型工艺打下坚实基础。

2. 高精度冷弯成型与稳固焊接

切割完成的钢板会被送入专业的数控折弯机进行冷弯成型。在这道工序中，我们依靠经验丰富的技术团队和精密设备，对钢板的弯曲角度和尺寸进行微米级控制，从而赋予桥架卓越的机械强度与刚度。

成型后的部件将进入焊接环节。我们利用专业的焊接设备对桥架的接缝与连接处进行稳固焊接，确保整体结构的完整性与承重能力，使其能够轻松应对各类复杂工程环境下的布线需求。

3. 精细化表面处理与双重镀锌工艺

防腐处理是决定桥架使用寿命的核心环节。扬迅电气提供两种成熟的镀锌工艺，以满足不同客户的场景需求：

- **冷镀锌（电镀锌）**：我们将钢材表面经过严格的化学清洗后，放入含氧化锌的电镀液中，通过直流电使锌分子均匀置换到钢材表面。该工艺外观光滑，适用于常规室内环境。

- **热镀锌（热浸锌）**：针对高腐蚀环境，我们将钢件直接浸入熔融的锌液中，使其表面形成一层致密的锌—铁合金覆盖层。这种工艺抗腐蚀能力极强，能够大幅提升桥架在室外或恶劣工况下的使用寿命。

4. 辅助工序与智能化定制生产

除了上述核心流程，我们在实际生产中还会根据图纸要求进行精准的冲孔等辅助工序，以确保安装时的便捷性。

依托于我们拥有的 9 项专利与 9 项软件著作权，整个生产流程高度自动化且具备极强的柔性定制能力。无论是大跨距设计、特殊防火防腐需求，还是与智能监控系统的无缝对接，扬迅电气的技术团队都能提供深度的图纸深化与技术支持。

作为扬迅电气的一员，我深知每一件出厂的桥架都承载着客户对安全的信任。我们将继续秉承“诚信、质量、服务”的理念，用精湛的工艺和优良的产品，为您的工程项目保驾护航。

上海扬迅电气设备成套有限公司