



No: FC0200441-2025



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1177

检 验 报 告

TEST REPORT

认证委托人: 天津市北洋消防器材有限公司

产品型号名称: MS/ABE3 I /手提式水基型灭火器

检验类别: 型式试验



山东省产品质量检验研究院
Shandong Institute for Product Quality Inspection

国家消防及阻燃产品质量检验检测中心（山东）
National Inspection and Testing Center for Fire and Flame-retardant Product (Shandong)

山东省产品质量检验研究院
国家消防及阻燃产品质量检验检测中心（山东）
检验报告

共10页 第1页

产品名称	手提式水基型灭火器	型号	MS/ABE3 I
认证委托人	天津市北洋消防器材有限公司	检验类别	型式试验
生产者	天津市北洋消防器材有限公司	生产日期	2024-11-20
生产企业	天津市北洋消防器材有限公司	抽样者	应急管理部消防产品合格评定中心
抽样基数	42具	抽样地点	成品库
样品数量	40具	抽样日期	2025-04-27
样品状态	完好	受理日期	2025-04-30
检验依据	GB 4351-2023《手提式灭火器》 CNCA-C18-02: 2024《强制性产品认证实施规则 灭火器》 CCCF-CCC-III (C/O)《强制性产品认证实施细则 灭火器产品》		
检验项目	CCCF-CCC-III (C/O)《强制性产品认证实施细则 灭火器产品》规定的全部适用检验项目		
检验结论	检验结果：所检项目均符合GB 4351-2023《手提式灭火器》，CNCA-C18-02: 2024《强制性产品认证实施规则 灭火器》，CCCF-CCC-III (C/O)《强制性产品认证实施细则 灭火器产品》的要求。 检验结论：合格。 (检验检测专用章) 签发日期：2025-09-29		
备注	1、本报告含封面及封二，符号“/”表示该项无内容。 2、检验检测地址：山东省济南市章丘区世纪大道16288号。		

批准：

审核：

主检：

山东省产品质量检验研究院
国家消防及阻燃产品质量检验检测中心（山东）
检 验 报 告

共10页 第2页

认证委托人	天津市北洋消防器材有限公司		
通讯地址	河北省衡水市阜城县经济开发区北区（霞口）		
联系电话	13626702808	传真	/
产品照片			

品
检
370

山东省产品质量检验研究院
国家消防及阻燃产品质量检验检测中心（山东）
检 验 报 告

共10页 第3页

一、产品铭牌内容

1. 灭火器的名称、型号规格:	手提式水基型灭火器 MS/ABE3 I
2. 灭火剂的名称、型号规格、主要组分及含量:	水系灭火剂 S-100-AB-DW
3. 灭火器灭火级别和灭火种类:	1A 55B E
4. 灭火器标准号:	GB 4351-2023
5. 灭火器使用温度范围:	-20℃~60℃
6. 灭火器驱动气体名称、含量及20℃时的压力:	氮气99.9% 1.2MPa (20℃)
7. 灭火器生产者和/或生产企业:	天津市北洋消防器材有限公司
8. 灭火器生产企业地址:	河北省衡水市阜城县经济开发区北区（霞口）
9. 标志:	获证后加施
10. 警告用语（适用时）:	有
11. 灭火器的操作说明、检查、使用、再充装及维修说明:	有
12. 灭火器水压试验压力、生产年份:	有
13. 瓶体水压试验压力、生产年份、生产商名称或代号:	有

二、产品特性描述

1. 20℃有效喷射时间与工作压力:	有效喷射时间: (30±4.5)s, 工作压力: 1.2MPa
--------------------	---------------------------------

三、产品关键件描述

1. 瓶体	
型号规格:	PS3/2.1-4.5
材质和牌号:	碳钢 DC01
公称容积:	4.5L
生产企业（代号）:	天津市北洋消防器材有限公司 (BY)
生产许可证（适用时）:	/
2. 阀门	
型号规格:	FS75-2.0-M30×1.5-8g
生产企业:	宁波佳龙五金有限公司 (JL)
3. 喷嘴	
材质:	ABS
生产企业:	天津市腾宇消防科技有限公司 (腾宇)
4. 灭火剂	
名称:	水系灭火剂
型号规格:	S-100-AB-DW
生产者和/或生产企业:	宁波市平安消防设备制造有限公司
5. 喷射软管（适用时）	
工作压力值:	1.2MPa
生产企业:	东光县鑫美消防配件制造有限公司（鑫美消防）

一致性检查结论: 符合

山东省产品质量检验研究院

国家消防及阻燃产品质量检验检测中心（山东）

检验结果汇总表

生产企业：天津市北洋消防器材有限公司

产品型号：MS/ABE3 I

共10页 第4

序号	检验项目		标准要求	检验结果	单项结论
1	充装要求		充装量应符合GB 4351-2023的5.2.1条规定。（5.2.1）	3L	合格
			允许充装误差：-5%~0%。（5.2.2）	-4.2% -4.4% -4.7%	
2	20℃时喷射性能	有效喷射时间	≥9s。（5.3.1.1）	30s 30s 30s	合格
			每具灭火器的有效喷射时间应在平均值的±15%以内。（5.3.1.1）	符合要求	
		喷射滞后时间	灭火器的喷射滞后时间不应大于5s。（5.3.1.2）	0.14s 0.12s 0.14s	
		喷射剩余率	灭火器的喷射剩余率不应大于10%。（5.3.1.3）	0.4% 0.4% 0.7%	
		喷射距离	灭A类火灭火器的喷射距离不应小于3m。（5.3.1.4）	3.5m 3.5m 3.5m	
3	使用温度范围喷射性能		灭火器在使用温度范围内应能正常操作。（5.3.2.1）	符合要求	合格
			存放温度循环1：有效喷射时间不应小于8s。（5.3.2.1）	29s 29s	
			存放温度循环1：灭火器的喷射滞后时间不应大于5s。（5.3.2.2）	0.12s 0.13s	
			存放温度循环1：灭火器的喷射剩余率不应大于10%。（5.3.2.3）	0.4% 0.3%	
			存放温度循环2：有效喷射时间不应小于8s。（5.3.2.1）	33s 32s	
			存放温度循环2：灭火器的喷射滞后时间不应大于5s。（5.3.2.2）	0.18s 0.16s	
			存放温度循环2：灭火器的喷射剩余率不应大于10%。（5.3.2.3）	1.3% 1.4%	
4	间歇喷射性能		灭火器的喷射应可以随时中断。（5.3.3）	符合要求	合格
			（20±5）℃：灭火器第一次的喷射滞后时间不应大于5s，随后的间歇喷射滞后时间不应大于1s。（5.3.3）	第一次：0.14s；随后最大值：0.17s 第一次：0.14s；随后最大值：0.16s	



山东省产品质量检验研究院
国家消防及阻燃产品质量检验检测中心（山东）
检验结果汇总表

生产企业：天津市北洋消防器材有限公司

产品型号：MS/ABE3 I

共10页 第5页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项结论
4	间歇喷射性能	(60±2)℃：灭火器第一次的喷射滞后时间不应大于5s，随后的间歇喷射滞后时间不应大于1s。（5.3.3）	第一次：0.13s；随后最大值：0.15s 第一次：0.14s；随后最大值：0.16s	合格
		(20±5)℃：灭火器的喷射剩余率不应大于10%。（5.3.3）	0.7% 0.5%	
		(60±2)℃：灭火器的喷射剩余率不应大于10%。（5.3.3）	0.4% 0.4%	
5	抗冲击性能	经抗冲击性能试验后，灭火器不应发生爆炸、破裂或零件弹出等现象。（5.4.1）	符合要求	合格
6	抗振动性能	经抗振动性能试验后，灭火器及组件不应产生脱落、开裂及明显变形。（5.4.2）	符合要求	合格
		有效喷射时间≥9s。（5.4.2、5.3.1.1）	30s 30s 30s	
		每具灭火器的有效喷射时间应在平均值的±15%以内。（5.4.2、5.3.1.1）	符合要求	
		灭火器的喷射滞后时间不应大于5s。（5.4.2、5.3.1.2）	0.12s 0.14s 0.13s	
		灭火器的喷射剩余率不应大于10%。（5.4.2、5.3.1.3）	0.7% 1.5% 0.9%	
		灭A类火灭火器的喷射距离不应小于3m。（5.4.2、5.3.1.4）	3.6m 3.6m 3.6m	
7	存放密封性能	年泄漏率不应大于其工作压力的5%。（5.5.1）	0.3% 0.3%	合格
8	间歇喷射密封性能	灭火器喷射中断后第2次测得的压力（或灭火剂质量）不应少于第1次测得压力值（或灭火剂质量）的75%。（5.5.2）	98.4% 98.2% 97.4%	合格
9	外部腐蚀	灭火器外表面没有明显的腐蚀。（5.6.1）	符合要求	合格
		所有部件的机械开启功能未受影响，保险解脱力符合 6.3，开启力符合 6.2.3。（5.6.1）	符合要求 保险解脱力：60N、58N 开启力：87N、84N	
		有效喷射时间符合5.3.1.1.1或5.3.1.1.2。（5.6.1）	30s 30s	

山东省产品质量检验研究院
国家消防及阻燃产品质量检验检测中心（山东）
检验结果汇总表

生产企业：天津市北洋消防器材有限公司

产品型号：MS/ABE3 I

共10页 第6

序号	检验项目		标准要求	检验结果	单项结论
9	外部腐蚀		压力指示器应能正常工作，外表面无锈蚀现象，内表面无可见的水汽，表盘文字符号没有模糊等现象。其示值误差符合D. 4. 2。（5. 6. 1）	符合要求	合格
			装有带开关的喷嘴的软管在（20±5）℃时的爆破压力符合6. 5. 3. 1。（5. 6. 1）	不适用	
10	水基型灭火器的内部腐蚀		灭火器在内部腐蚀试验后，筒体内部涂层不应出现脱落、裂痕、起泡现象；金属部分不应出现可见的腐蚀。灭火剂不应出现除温度变化以外原因引起的变色现象。（5. 6. 2）	符合要求	合格
11	A类火		20℃时灭A类火的最小灭火级别不应小于1A。（5. 7. 1）	第1次：1A灭火成功 第2次：1A灭火成功 第3次：/	合格
12	B类火		20℃时灭B类火的最小灭火级别不应小于55B。（5. 7. 2. 1）	第1次：55B灭火成功 第2次：55B灭火成功 第3次：/	合格
			灭火器在最低使用温度时灭B类火的性能，应能灭比所标识级别小2个级别的B类火。（5. 7. 2. 2）	第1次：21B灭火成功 第2次：21B灭火成功 第3次：/	
			标识兼有抗溶性（AR）的水基型灭火器，应通过灭极性溶剂火试验。（5. 7. 2. 3）	不适用	
13	F类火		最小灭火级别不应小于5F。（5. 7. 5）	不适用	不适用
14	电绝缘性能		标识有适用于A类火或F类火的水基型灭火器，应具有电绝缘性能，并标识适用于E类火，在电绝缘性试验中，灭火器提把、压把与大地间，或喷嘴与大地间不应有高于0. 5mA的电流通过。（5. 8）	符合要求	合格
15	瓶体	底部结构	充装量超过3kg的手提式灭火器瓶体，应满足无须支撑就能垂直站立的要求。（6. 1、B. 2. 1. 2）	不适用	合格
			应设计成瓶体受压部分至少离地5mm。（6. 1、B. 2. 1. 2）	受压部分离地：14mm	
			如瓶体受压部分中离地最近处的金属壁厚不小于该瓶体材料的最小壁厚的1. 5倍时，离地距离可小于5mm。（6. 1、B. 2. 1. 2）	不适用	
		充装口内径	灭火器瓶体的充装口的内径不应小于19mm。（6. 1、B. 2. 1. 3）	28mm	
		爆破性能	瓶体的最小爆破压力 P_b 应为 $2. 7P_{\infty}$ ，且不能低于5. 5MPa。（6. 1、B. 2. 2. 1）	7. 2MPa	



山东省产品质量检验研究院

国家消防及阻燃产品质量检验检测中心（山东）

检验结果汇总表

生产企业：天津市北洋消防器材有限公司

产品型号：MS/ABE3 I

共10页 第7页

序号	检验项目		标准要求	检验结果	单项结论
15	瓶体	爆破性能	对于钢质瓶体，破裂时的容积变形率不应小于20%。（6.1、B.2.2.2）	33.2%	合格
			瓶体破裂不应产生碎片。（6.1、B.2.2.3）	符合要求	
			瓶体的爆破口应为塑性断口，即断口上应有明显的剪切唇，但无明显的金属缺陷。（6.1、B.2.2.4）	符合要求	
			当压力小于5.4P _{es} 和8MPa中较大者时，破裂不应出现在焊缝上（垂直于环焊缝除外）。（6.1、B.2.2.5）	符合要求	
			爆破试验中，瓶体上的零件应保持紧固，不应出现零件弹出或破碎。破裂不应起源于零件、永久标志区。（6.1、B.2.2.6）	符合要求	
		压扁性能	瓶体经受压扁试验后，在P _t 下不应出现任何泄漏、破裂的缺陷。（6.1、B.2.3）	符合要求	
		抗疲劳性能	对上下封头不是标准椭圆或半球形，或直边小于10mm的瓶体，应进行疲劳试验。疲劳试验后，经爆破试验，应符合B.2.2的要求。（6.1、B.2.4）	符合要求 爆破压力：7.4MPa 容积变形率：32.4%	
测量壁厚	上下封头的壁厚不应小于筒体的壁厚。瓶体的测量壁厚应大于最小计算壁厚，且不应小于0.70mm。（6.1、B.2.1.8、B.2.5.1.3）	最小计算壁厚：1.14mm 筒体测量壁厚：1.18mm 上封头壁厚：1.19mm 下封头壁厚：1.20mm			
16	灭火器阀门组件	灭火器提把根部与灭火器瓶体上封头之间的间距不应小于25mm。（6.2.1）	30mm	合格	
		当灭火器总质量小于7kg时，提把的长度应大于或等于75mm；当灭火器总质量大于或等于7kg时，提把的长度应大于或等于90mm；当灭火器总质量大于或等于12kg时，提把的长度应大于或等于110mm。（6.2.2、C.2.1）	总质量：5.6kg 提把的长度：75mm		
		灭火器60℃时的开启力，不应大于表7的规定。（6.2.3）	用一只手 77N 75N		
		阀门、提把、操作机构、安全膜片的其他要求应符合附录C的规定。（6.2.4）	符合要求		
17	保险装置	灭火器的开启机构应配有防止意外操作的保险装置及灭火器启用封记。保险装置的解脱动作应与开启机构的开启动作相区别，并能显示灭火器的启用状态，启用封记不应采用含铅材料制作。保险装置的解脱力不应小于20N，且不应大于100N。（6.3）、	符合要求 50N 52N	合格	

共10页 第8页

章

山东省产品质量检验研究院
国家消防及阻燃产品质量检验检测中心（山东）
检验结果汇总表

生产企业：天津市北洋消防器材有限公司

产品型号：MS/ABE3 I

共10页 第9页

序号	检验项目		标准要求	检验结果	单项结论
22	塑料件	耐热性能	经抗振动性能试验后，灭火器及组件不应产生脱落、开裂及明显变形。（6.8.2.2）	符合要求	合格
			经抗振动性能试验后，有效喷射时间≥9s。（6.8.2.2）	30s 31s	
			经抗振动性能试验后，喷射滞后时间不应大于5s。（6.8.2.2）	0.14s 0.12s	
			经抗振动性能试验后，喷射剩余率不应大于10%。（6.8.2.2）	1.1% 1.1%	
			经抗振动性能试验后，灭A类火灭火器的喷射距离不应小于3m。（6.8.2.2）	3.5m 3.5m	
		耐灭火剂性能	经灭火剂浸泡处理后，虹吸管环形试样的材料变形力的衰减率不应大于40%。（6.8.3）	最大衰减率：9.8%	
		抗紫外线光老化性能	外部塑料件经紫外线光老化试验后，不应出现裂痕。（6.8.4）	符合要求	
23	固定架		灭火器的挂钩应使原配灭火器只有在水平或垂直方向上至少移动6mm后，才能从墙上取下。对于总质量大于或等于5kg的灭火器，垂直方向移动的最小值为3mm。（6.9.1）	不适用	不适用
			固定架应能承受灭火器完全充装后总质量5倍，且不小于45kg的静载荷，试验后，固定架不应出现断裂和明显变形等缺陷。（6.9.2）	不适用	
			对附有夹持带的固定架，打开夹持带的方法，应可从灭火器正面明显地看到。当夹持带打开时，灭火器不应掉落；用于打开夹持带的部件应采用灭火器的对比色，应醒目易识别。（6.9.3）	不适用	
24	灭火剂		应符合GB 4351-2023的6.10条规定。（6.10）	符合要求	合格
			pH值：6.0~9.5。（6.10）	7.0	
			凝固点：在特征值 ℃之内（特征值 -35℃）。（6.10）	-36℃	
			表面张力：与特征值的偏差不大于±10%（特征值17.0mN/m）。（6.10）	16.8mN/m	
			（鱼类）毒性：鱼的死亡率不大于50%。（6.10）	0%	

山东省产品质量检验研究院
国家消防及阻燃产品质量检验检测中心（山东）
检验结果汇总表

生产企业：天津市北洋消防器材有限公司

产品型号：MS/ABE3 I

共10页 第10页

序号	检验项目		标准要求	检验结果	单项结论
25	颜色和标志	使用温度范围	应取规定的某一温度范围作为灭火器的使用温度范围。（5.1）	-20℃～60℃	合格
		C类火	只有标识能灭B类火的干粉灭火器才可以标识适用于扑灭C类火。（5.7.3）	符合要求	
		颜色	灭火器瓶体外表的颜色应采用GB/T 3181中规定的R03大红色。（9.1）	符合要求	
		标志	应符合GB 4351-2023的9.2条规定。（9.2）	符合要求 其中代码符号的尺寸：24mm×24mm 灭火器瓶体直径：130mm 操作说明字体高度：7mm 文字说明字体高度：4mm 覆盖范围：53° 覆盖面积：83cm²	
26	说明书	使用说明书	应符合GB 4351-2023的10.1条规定。（10.1）	符合要求	合格
		维修说明书	应符合GB 4351-2023的10.2条规定。（10.2）	符合要求	
备注	1、阀门型式检验报告编号：Zb2401051402，检验机构名称：应急管理部上海消防研究所，CMA编号：220021349481。 2、灭火剂型式试验报告编号：No. Gn201900453W1，检验机构名称：国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心，CMA编号：170021020465。 3、压力指示器型式检验报告编号：Zb2401061904，检验机构名称：应急管理部上海消防研究所，CMA编号：220021349481。				

以下空白