№:FC0200447-2025

240020349812

中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1177

# 检 验 报 告

# TEST REPORT

认证委托人：天津市北洋消防器材有限公司

产品型号名称：MFT/ABCE50/推车式干粉灭火器

检验类别：型式试验

山 东 省 产 品 质 量 检 验 研 究 院

Shandong Institute for Product Quality Inspection

国家消防及阻燃产品质量检验检测中心（山东）

National Inspection and Testing Center for Fire and Flame-retardant Product (Shandong)

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

№:FC0200447-2025

# 山东省产品质量检验研究院
## 国家消防及阻燃产品质量检验检测中心（山东）
## 检验报告



| | | | |
|---|---|---|---|
| 产品名称 | 推车式干粉灭火器 | 型号 | MFT/ABCE50 |
| 认证委托人 | 天津市北洋消防器材有限公司 | 检验类别 | 型式试验 |
| 生产者 | 天津市北洋消防器材有限公司 | 生产日期 | 2024-12-27 |
| 生产企业 | 天津市北洋消防器材有限公司 | 抽样者 | 应急管理部消防产品合格评定中心 |
| 抽样基数 | 21具，组件1套 | 抽样地点 | 成品库 |
| 样品数量 | 20具，组件1套 | 抽样日期 | 2025-04-27 |
| 样品状态 | 完好 | 受理日期 | 2025-04-30 |
| 检验依据 | GB 8109-2023《推车式灭火器》<br>CNCA-C18-02：2024《强制性产品认证实施规则 灭火器》<br>CCCF-CCC-Ⅲ（C/0）《强制性产品认证实施细则 灭火器产品》 | | |
| 检验项目 | CCCF-CCC-Ⅲ（C/0）《强制性产品认证实施细则 灭火器产品》规定的全部适用检验项目 | | |
| 检验结论 | 检验结果：所检项目均符合GB 8109-2023《推车式灭火器》、CNCA-C18-02：2024《强制性产品认证实施规则 灭火器》、CCCF-CCC-Ⅲ（C/0）《强制性产品认证实施细则 灭火器产品》的要求。<br>检验结论：合格。<br>（检验检测专用章）<br>签发日期：2025-09-25 | | |
| 备注 | 1、本报告含封面及封二，符号“/”表示该项无内容。<br>2、检验检测地址：山东省济南市章丘区世纪大道16288号。 | | |

批准：　　审核：　　主检：

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

# 山东省产品质量检验研究院
## 国家消防及阻燃产品质量检验检测中心（山东）
## 检验报告



| | | | |
|---|---|---|---|
| 认证委托人 | 天津市北洋消防器材有限公司 | | |
| 通讯地址 | 河北省衡水市阜城县经济开发区北区（霞口） | | |
| 联系电话 | 13626702808 | 传真 | / |

产品照片

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

# 山东省产品质量检验研究院
# 国家消防及阻燃产品质量检验检测中心（山东）
# 检验报告



## 一、产品铭牌内容

| | |
|---|---|
| 1.推车式灭火器名称、型号规格： | 推车式干粉灭火器 MFT/ABCE50 |
| 2.灭火剂名称、型号规格、主要组分及含量： | 干粉灭火剂 ABC-$NH_4H_2PO_4$(75%)+$(NH_4)_2SO_4$(15%) |
| 3.灭火器灭火级别和灭火种类： | 10A 233B C E |
| 4.灭火器标准号： | GB 8109-2023 |
| 5.灭火器使用温度范围： | -20℃～60℃ |
| 6.灭火器驱动气体名称、含量及20℃时的压力： | 氮气 99.9% 1.2MPa（20℃） |
| 7.灭火器生产者和/或生产企业： | 天津市北洋消防器材有限公司 |
| 8.灭火器生产企业地址： | 河北省衡水市阜城县经济开发区北区（霞口） |
| 9.标志： | 获证后加施 |
| 10.警告用语： | 有 |
| 11.总质量： | （77±5）kg |
| 12.灭火器操作说明、检查、使用、再充装及维修说明： | 有 |
| 13.灭火器的水压试验压力、生产年份、瓶体的生产商名称或代号： | 有 |

## 二、产品特性描述

20℃有效喷射时间和工作压力： 有效喷射时间：（43±6.45）s 工作压力：1.2MPa

## 三、产品关键件描述

| | |
|---|---|
| 1.瓶体 | |
| 型号规格： | HJLⅡ-314-57-2.0T |
| 材质和牌号： | 碳钢、HP295 |
| 公称容积： | 57L |
| 生产企业（代号）： | 江山增裕实业有限公司（308） |
| 生产许可证： | TS2233649-2028 |
| 2.阀门 | |
| 型号规格： | FZT80-M52×1.5-8g |
| 生产企业： | 宁波佳龙五金有限公司（JL） |
| 3.喷射控制阀 | |
| 型号规格： | 35kg |
| 4.灭火剂 | |
| 名称： | 干粉灭火剂 |
| 型号规格： | ABC-$NH_4H_2PO_4$(75%)+$(NH_4)_2SO_4$(15%) |
| 生产者和/或生产企业： | 天津市北洋消防器材有限公司 |
| 5.喷射软管 | |
| 工作压力值： | 1.6MPa |
| 生产企业： | 东光县鑫美消防配件制造有限公司（鑫美消防） |

**一致性检查结论： 符合**

扫描全能王 3亿人都在用的扫描App

№:FC0200447-2025

# 山东省产品质量检验研究院
## 国家消防及阻燃产品质量检验检测中心（山东）
## 检验结果汇总表

生产企业：天津市北洋消防器材有限公司

产品型号：MFT/ABCE50



| 序号 | 检验项目 | 标准要求 | 检验结果 | 单项结论 |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 充装要求 | 充装量应符合GB 8109-2023的5.2.1条规定。（5.2.1） | 50kg | 合格 |
| | | 允许充装误差：额定充装量的-2%～+2%。（5.2.2） | +0.2% | |
| 2 | 20℃时喷射性能 | 推车式水基型灭火器的有效喷射时间不应小于40s，且不应大于210s。<br>除水基型外的具有灭A类火能力的推车式灭火器的有效喷射时间不应小于30s。<br>除水基型外的不具有灭A类火能力的推车式灭火器的有效喷射时间不应小于20s。（5.3.1.1） | 44s | 合格 |
| | | 具有灭A类火能力的推车式灭火器，当进行喷射性能试验时，其喷射距离不应小于6m。对于配有喷雾喷嘴的推车式水基型灭火器，其喷射距离不应小于3m。（5.3.1.2） | 6.5m | |
| 3 | 使用温度范围内的喷射性能 | 推车式灭火器在标志的使用温度范围内应能正常操作。（5.3.2.1） | 符合要求 | 合格 |
| | | 奇数编号：喷射滞后时间不应大于5s。（5.3.2.2） | 0.26s | |
| | | 奇数编号：在完全喷射后，喷射剩余率不应大于10%。（5.3.2.3） | 2.6% | |
| | | 偶数编号：喷射滞后时间不应大于5s。（5.3.2.2） | 0.27s | |
| | | 偶数编号：在完全喷射后，喷射剩余率不应大于10%。（5.3.2.3） | 4.0% | |
| 4 | 间歇喷射性能 | （20±5）℃：推车式灭火器进行间歇喷射性能试验时，从打开喷射控制阀至灭火剂喷出的时间不应大于1s，并且在关闭喷射控制阀后的1s内应停止灭火剂的喷出。（5.3.3） | 打开喷射控制阀至灭火剂喷出的时间最大值0.22s，关闭喷射控制阀后停止灭火剂喷出的时间最大值0.20s。 | 合格 |
| | | （20±5）℃：在完全喷射后，喷射剩余率不应大于10%。（5.3.3） | 4.1% | |
| | | （60±2）℃：推车式灭火器进行间歇喷射性能试验时，从打开喷射控制阀至灭火剂喷出的时间不应大于1s，并且在关闭喷射控制阀后的1s内应停止灭火剂的喷出。（5.3.3） | 打开喷射控制阀至灭火剂喷出的时间最大值0.21s，关闭喷射控制阀后停止灭火剂喷出的时间最大值0.21s。 | |
| | | （60±2）℃：在完全喷射后，喷射剩余率不应大于10%。（5.3.3） | 4.6% | |

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

№:FC0200447-2025

# 山东省产品质量检验研究院
## 国家消防及阻燃产品质量检验检测中心（山东）
## 检验结果汇总表

生产企业：天津市北洋消防器材有限公司

产品型号：MFT/ABCE50



| 序号 | 检验项目 | 标准要求 | 检验结果 | 单项结论 |
|---|---|---|---|---|
| 5 | 密封性能 | 由灭火剂蒸气压力驱动的推车式灭火器和二氧化碳贮气瓶，按称重法检查质量，年泄漏量不应大于其额定充装量的5%。（5.4.1） | 不适用 | 合格 |
| | | 充有驱动气体的推车贮压式灭火器和充有非液化气体的贮气瓶，按测压法检查压力，年泄漏量不应大于其工作压力的5%。（5.4.2） | 0.3% | |
| 6 | 行驶性能 | 推车式灭火器以竖直位置存放时，该车架应能靠自身的支撑稳固地竖立在地面上，当从竖直的位置倾斜10°时，应能靠自重返回其原位置。（5.5.1） | 符合要求 | 合格 |
| | | 从竖直存放位置倾斜到推（或拉）行位置时，施加在手把上的力不应大于400N。（5.5.1） | 80N | |
| | | 推车式灭火器以斜躺位置存放时，从斜躺的存放位置抬起到推（或拉）行位置，施加在手把上的力不应大于400N。（5.5.1） | 210N | |
| | | 当手把处于离地面垂直高度（80±5）cm的位置时，用来支撑手柄的力不应大于150N。（5.5.1） | 141N | |
| | | 行驶机构应有足够的通过性能，在推（或拉）行过程中的最低位置（除轮子外）与地面间的间距不应小于100mm。（5.5.2） | 符合要求<br>101mm | |
| | | 推车式灭火器进行行驶性能试验后应符合下列要求：<br>a）能按其工作的位置正常地喷射，在完全喷射后，喷射剩余率不大于10%；b）如车轮、轴和推车的配件出现损坏，其损坏程度不影响一个人正常移动推车式灭火器；c）无焊缝开裂；d）虹吸管不移位。（5.5.3） | 符合要求<br>喷射剩余率：3.7% | |
| 7 | 抗外部腐蚀性能 | 推车式灭火器应能经受外部腐蚀试验。试验后，试样表面涂层不应有肉眼可见的龟裂、脱落等缺陷，操作部件应能正常工作。（5.6.1） | 符合要求 | 合格 |
| | | 开启机构和喷射控制阀的开启力或开启能量和保险解脱力应符合6.3和6.4的要求。（5.6.1） | 符合要求 | |
| | | 喷射软管应进行20℃的爆破试验，并应符合6.7.3的要求。（5.6.1） | 符合要求 | |
| | | 推车式灭火器上装有内部压力指示器时，该指示器应密封，其表面应无可见的水汽等现象，进行压力指示器示值误差试验，应符合GB 4351中压力指示器示值误差的规定。（5.6.1） | 符合要求 | |

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

№:FC0200447-2025

# 山东省产品质量检验研究院

## 国家消防及阻燃产品质量检验检测中心（山东）

## 检验结果汇总表

生产企业：天津市北洋消防器材有限公司

产品型号：MFT/ABCE50



| 序号 | 检验项目 | | 标准要求 | 检验结果 | 单项结论 |
|---|---|---|---|---|---|
| 8 | 灭A类火的性能 | | 灭火器20℃时灭A类火的性能：最小灭火级别不应小于10A，最大灭火级别不应大于20A。（5.7.1） | 第1次：10A灭火成功<br>第2次：10A灭火成功<br>第3次：/ | 合格 |
| 9 | 灭B类火的性能 | | 灭火器20℃时灭B类火的性能：最小灭火级别不应小于233B，最大灭火级别不应大于297B。（5.7.2） | 第1次：233B灭火成功<br>第2次：233B灭火成功<br>第3次：/ | 合格 |
| | | | 推车式灭火器在最低使用温度时灭B类火的性能，应能灭比所标识级别小2个级别的B类火。（5.7.2） | 第1次：144B灭火成功<br>第2次：144B灭火成功<br>第3次：/ | |
| | | | 兼有抗溶性（AR）的推车式水基型灭火器，应通过灭极性溶剂火试验。（5.7.2） | 不适用 | |
| 10 | 灭D类火的性能 | | 应符合GB 8109-2023的5.7.4条规定。（5.7.4） | 不适用 | 不适用 |
| 11 | 瓶体 | 通用要求 | 灭火器瓶体制造单位应持有国家认可的制造资质。（6.1.1） | 符合要求 | 合格 |
| | | 低压瓶体 | 推车式灭火器的钢质焊接瓶体的技术要求应符合GB/T 5100的规定。铝合金瓶体的技术要求应符合GB/T 11640的规定。（6.1.2） | 钢质焊接瓶体<br>符合要求 | |
| | | | 不锈钢瓶体应采用含碳量不大于0.03%的奥氏体不锈钢。不锈钢瓶体的封头和封底应采用完全退火的材料拉伸而成。（6.1.2） | 不适用 | |
| | | | 铝合金瓶体应采用无缝结构。并且瓶体的最小测量壁厚不应小于2.0mm。（6.1.2） | 不适用 | |
| | | 高压瓶体 | 工作压力（$P_s$）大于2.5MPa的高压的推车式灭火器用瓶体和驱动气体贮气瓶，采用钢质材料制造的瓶体，其技术要求应符合GB/T 5099.1或GB/T 5099.3的规定；采用铝质材料制造的瓶体，其技术要求应符合GB/T 11640的规定。（6.1.3） | 不适用 | |
| 12 | 阀门和瓶口 | | 推车式干粉灭火器瓶口的内径不应小于50mm，其他类型推车式灭火器瓶口的内径不应小于19mm。（6.2.1） | 50mm | 合格 |
| | | | 推车式灭火器的外螺纹颈座应有足够的高度，当在垫片移去时，阀门不应碰到推车式灭火器的封头。（6.2.2） | 不适用 | |
| | | | 阀门与推车式灭火器瓶体的连接应可靠，经水压试验，不应有渗漏、脱落及明显的变形等缺陷。（6.2.3） | 符合要求 | |
| | | | 没有提供超压保护装置的阀门，应经受瓶体要求的爆破试验压力1min而无破裂。（6.2.4） | 符合要求 | |

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

№:FC0200447-2025

# 山东省产品质量检验研究院
## 国家消防及阻燃产品质量检验检测中心（山东）
## 检验结果汇总表

生产企业：天津市北洋消防器材有限公司

产品型号：MFT/ABCE50



| 序号 | 检验项目 | 标准要求 | 检验结果 | 单项结论 |
|---|---|---|---|---|
| 12 | 阀门和瓶口 | 推车式二氧化碳灭火器的阀门应符合GB/T 15382的要求。最大工作压力不大于2.5MPa的推车式灭火器阀门的要求应符合附录A的规定。（6.2.5） | 符合要求 | 合格 |
| 13 | 操作机构 | 推车式灭火器应由刺穿、压把和/或其他破坏密封的装置开启，以释放内部灭火剂。推车式灭火器喷射的开启机构的动作应一次完成，不应重复，不应颠倒推车式灭火器进行喷射。在60℃时，开启机构和喷射控制阀的开启力或能量不应大于表3的规定值。（6.3） | 符合要求<br>开启机构开启力：140N<br>喷射控制阀开启能量：2.0J | 合格 |
| 14 | 保险装置 | 推车式灭火器操作机构应设有一个保险装置，以防止误操作。该保险装置的解脱动作不应与操作机构的开启动作相同，且解脱力不应大于100N且不应小于20N。该保险装置应能识别或指示推车式灭火器是否被开启过。灭火器启用封记，应能保持保险装置在正常的位置，并能显示灭火器的启用状态。封记不应用含铅材料制作。（6.4） | 符合要求<br>解脱力：41N | 合格 |
| 15 | 超压保护装置 | 工作压力超过2.5MPa的高压推车式灭火器应设有超压保护装置，其尺寸和安装应适当，该装置的动作压力不应大于水压试验压力($P_t$)，也不应小于最大工作压力($P_{ms}$)。对于低压的推车式灭火器没有强制性配置超压保护装置的要求，但是，如果使用了该装置，也应符合此要求。（6.5） | 不适用 | 不适用 |
| 16 | 压力指示器 | 推车贮压式灭火器应设有能指示其内部压力的指示器(推车式二氧化碳灭火器除外)，压力指示器的性能要求应符合GB 4351中压力指示器的规定。压力指示器应能从阀门上正常拆卸。（6.6） | 符合要求 | 合格 |
| 17 | 喷射软管和喷射控制阀 | 推车式灭火器应配有喷射软管，其长度不应小于4.0m。推车式灭火器在喷射软管的末端应配有可间歇喷射的喷射控制阀（推车式二氧化碳灭火器除外），以便间歇操作和随时中断灭火剂的喷射。喷射控制阀应采用金属材料。（6.7.1） | 4.1m<br>符合要求 | 合格 |
| | | 喷射软管应符合GB 15090的要求。喷射软管应采用夹丝缠绕橡胶管，其上应标识生产商的名称或代号。（6.7.2） | 符合要求 | |
| | | 喷射软管和喷射控制阀（或喷筒）的连接应可靠，在使用温度范围内应满足使用要求，并且该连接结构的装配不应损伤喷射软管。（6.7.3） | 符合要求 | |

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

№:FC0200447-2025

# 山东省产品质量检验研究院
## 国家消防及阻燃产品质量检验检测中心（山东）
## 检验结果汇总表

生产企业：天津市北洋消防器材有限公司

产品型号：MFT/ABCE50



| 序号 | 检验项目 | 标准要求 | 检验结果 | 单项结论 |
|---|---|---|---|---|
| 17 | 喷射软管和喷射控制阀 | 在喷射软管的末端配有可间歇喷射的喷射控制阀的喷射软管组件进行喷射软管爆破试验，在（20±5）℃中进行试验，爆破压力应大于或等于推车式灭火器最大工作压力（$P_{as}$）的3倍。（6.7.3） | 5.6MPa | 合格 |
| | | 在喷射软管的末端配有可间歇喷射的喷射控制阀的喷射软管组件进行喷射软管爆破试验，在（60±5）℃中进行试验，爆破压力爆破压力应大于或等于推车式灭火器最大工作压力（$P_{as}$）的2倍。（6.7.3） | 3.2MPa | |
| | | 喷射控制阀进行间歇喷射后的泄漏试验，其压力或质量的第2次测量值不应小于第1次测量值的75%。（6.7.4） | 92.2% | |
| | | 喷射控制阀应经受跌落试验，试验后不应有脆裂和折断等缺陷，并且开启力不应大于300N或开启能量不应大于5J。（6.7.5） | 符合要求<br>开启能量：2.0J | |
| 18 | 车架和固定装置 | 推车式灭火器的车架组件应具有固定和运载推车式灭火器所有部件和零件的功能，且当推车式灭火器在竖立的位置向任何方向翻倒时，该推车式灭火器瓶体或气瓶、喷射软管的固定单元和所有的其他部件应能得到保护。（6.9.1） | 符合要求 | 合格 |
| | | 喷射软管组件和喷射控制阀应被安全地固定在贮藏盒或夹紧装置中。在危急的场合，喷射软管应能被快速简便地展开，并无绞缠。（6.9.2） | 符合要求 | |
| 19 | 橡胶密封圈 | 橡胶密封圈经老化和耐热试验后，不应有破裂或变形现象。（6.10.1） | 符合要求 | 合格 |
| | | 橡胶密封圈经低温试验后，不应有破裂或变形现象。（6.10.2） | 符合要求 | |
| 20 | 塑料件 | 应具有塑料件生产商提供的原材料质保书。（6.11.1） | 符合要求 | 合格 |
| | | 塑料件经耐热试验后，应无开裂、变形等损坏现象。（6.11.2） | 符合要求 | |
| | | 外部塑料件进行紫外线光老化试验后，不应出现裂痕。（6.11.3） | 符合要求 | |
| | | 经灭火剂浸泡处理后，虹吸管环形试样的材料变形力的衰减率不应大于40%。（6.11.4） | 符合要求 | |
| 21 | 灭火剂 | 应符合GB 8109-2023的6.12条规定。（6.12） | 符合要求 | 合格 |

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

№:FC0200447-2025

# 山东省产品质量检验研究院

## 国家消防及阻燃产品质量检验检测中心（山东）

## 检验结果汇总表

生产企业：天津市北洋消防器材有限公司

产品型号：MFT/ABCE50



| 序号 | 检验项目 | | 标准要求 | 检验结果 | 单项结论 |
|---|---|---|---|---|---|
| 21 | 灭火剂 | | 第一主要组分含量（磷酸二氢铵含量）公布值≥75%。（6.12） | 75% | 合格 |
| | | | 第一主要组分含量（磷酸二氢铵含量）：公布值±（0.75+2.5×公布值）%。（6.12） | 74.2% | |
| 22 | 驱动气体 | | 驱动气体应选择空气、氮气、氩气、二氧化碳、氢气或它们的混合物，并符合最大露点为-55℃的要求。（6.13） | 氮气<br>-57.0℃ | 合格 |
| 23 | 颜色和标志 | 使用温度范围 | 推车式灭火器的使用温度应取下列温度范围之一：<br>a）5℃～60℃；<br>b）-5℃～60℃；<br>c）-10℃～60℃；<br>d）-20℃～60℃；<br>e）-30℃～60℃；<br>f）-40℃～60℃；<br>g）-50℃～60℃。<br>（5.1） | -20℃～60℃ | 合格 |
| | | C类火 | 只有标识能灭B类火的推车式干粉灭火器才可以标注适用于扑灭C类火。（5.7.3） | 符合要求 | |
| | | 颜色 | 推车式灭火器瓶体外表的颜色应采用符合GB/T 3181中规定的R03大红色。（9.1） | 符合要求 | |
| | | 标志 | 应符合GB 8109-2023的9.2条规定。<br>（9.2） | 符合要求<br>其中使用代码符号的尺寸：<br>32mm×32mm<br>操作说明在推车式灭火器筒身上的覆盖面55°<br>所占的最小面积167cm²<br>说明标题字体高度6.2mm<br>画面内的字体高度5.0mm | |
| 24 | 说明书 | 使用说明书 | 应符合GB 8109-2023的10.1条规定。<br>（10.1） | 符合要求 | 合格 |
| | | 维修说明书 | 应符合GB 8109-2023的10.2条规定。<br>（10.2） | 符合要求 | |
| 备注 | 1、阀门型式检验报告编号：Zb2401051410，检验机构名称：应急管理部上海消防研究所，CMA编号：220021349481。<br>2、压力指示器型式检验报告编号：Zb2401061902，检验机构名称：应急管理部上海消防研究所，CMA编号：220021349481。<br>3、瓶体型式试验报告编号：20240702，检验机构名称：大连锅炉压力容器检验检测研究院有限公司（国家气瓶质量检验检测中心），核准证号：TS7610017-2026。<br>4、灭火剂型式试验报告编号：Gn202400119，检验机构名称：应急管理部天津消防研究所（国家固定灭火系统和耐火构件质量检验检测中心），CMA编号：220021349638。 | | | | |

以下空白

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App