

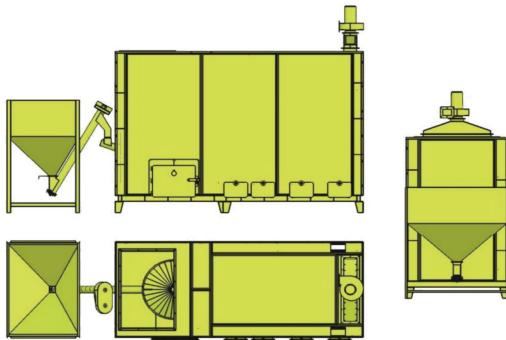


安徽逸科智能装备有限公司

Anhui Yike intelligent equipment Co.,LTD

生物质热风炉

BIOMASS HOT AIR STOVE



1. 产品优势：

- 1.1 大炉膛设计，可增强炉排以及燃烧室耐热强度，增大整体换热面积，节省燃料；
 - 1.2 合理的二次供氧结构，二次供氧经过内层炉胆换热后，温度被提高，不破坏炉膛内的燃烧环境，从而促进燃烧的充分性；
 - 1.3 供料系统采用绞龙输送，上料器与炉体分离，无回燃风险；
 - 1.4 热风炉整体为负压燃烧，过程中开关炉门时无喷火灼伤的风险，且负压燃烧时，可一定程度上减小结焦的程度；
 - 1.5 高温部分为不锈钢材质，延长使用寿命，换热管为翅片管和普通光管两种设计，用户可根据需要定制；
 - 1.6 所有炉型允许供热风量，按照15T/台：10T/台：9000m³/h、12000m³/h、20T/台：16000m³/h、30T/台：24000m³/h，放大1.2倍后进行设计，以保证正常的热风风量，合理的流速合计，在不降低换热效率的情况下，给烘干机提供足够的热风风量，以达到烘干机设计烘干效率；
 - 1.7 操作界面为触摸屏，双语操作界面，外观采用喷塑工艺，美观大方，经久耐用。

SWDRL系列生物质热风炉参数表

项目	炉型	SWDRL15	SWDRL30	SWDRL45	SWDRL75	SWDRL90
发热量(104Kcal)	18	40	50	75	100	
送料电机 (Kw)	0.12	0.12	0.12	0.75	0.75	
引烟风机 (Kw)	0.37	0.75	1.5	2.2	3/4.4	
送料风机 (Kw)				0.25	0.37	
重量 (Kg)	1130	1545	1960	3466	4315	
设备尺寸	长 (mm)	1900	2200	3260	4520	5025
	宽 (mm)	930	1190	1240	1750	1850
	高 (mm)	1980	2240	2240	2240	2240
燃烧方式	自动进料/机烧	自动进料/机烧	自动进料/机烧	自动进料/机烧	自动进料/机烧	自动进料/机烧
热风温度 (°C)	60-110	60-110	60-110	60-110	60-110	60-110
换热器型式	立式光管/翅片管	立式光管/翅片管	立式光管/翅片管	立式光管/翅片管	立式光管/翅片管	立式光管/翅片管
集灰方式 (选配)	沙克龙	沙克龙	沙克龙	沙克龙	沙克龙	沙克龙
清灰方式 (换热器)	人工	人工	人工	人工	人工	人工
适用机型	1*15T	2*15T/1*20T/1*30T	3*15T/2*20T	5*15T/3*20T/2*30T	6*15T/4*20T/3*30T	