

Марки и свойства карбида вольфрама

Класс	Класс ISO	Физические свойства			Рекомендуемые области применения
		Плотность	HARNES	T.R.S	
		г/см <sup>3</sup>	HRA	H/мм <sup>2</sup>	
YG6	K10	14,7-15,1	89,5	1700	Подходит для волочильных штампов с низким напряжением или для использования в качестве износостойких деталей.
YG6X	K10		91,5	1600	
YG8	K20	14,6-14,9	88,5	1800	Обычно используется для волочения штампов с умеренным напряжением или в качестве износостойких деталей.
YG8A	K20		89	2500	
YG10	K40	14,3-14,7	88	2200	Обычно используется для волочения штампов или износостойких деталей.
YG13	K40	14-14,5	87	2700	
YG15X	K40	13,8-14,2	88,5	3000	Обычно используется для волочильных штампов с высокой обжатостью, а также для инструментов для высадки/штамповки с высокой нагрузкой.
YG15	K40		86,5	2800	
YG20	K40	13,4-13,8	85	2600	Обычно используется для холодной высадки, холодной штамповки и горячейковки стандартных деталей.
YG20C	K40		82	2500	
YG25C		13-13,2	80	2200	
YN9		14,1-14,6	88.5	1650	Немагнитный сплав, обычно используемый для изготовления уплотнительных колец и немагнитных изнашиваемых деталей.
YN15		13,8-14,2	86	2300	Немагнитный сплав, обычно используемый для изготовления уплотнительных колец и немагнитных изнашиваемых деталей.
YN20		13,4-13,8	82	2500	Немагнитный сплав, обычно используемый для изготовления пресс-форм специальной формы в магнитном поле.

YN25		12,6-13,2	79	2400	Немагнитный сплав, обычно используемый в качестве пуансонов для формования пресс-форм в магнитном поле.
------	--	-----------	----	------	---