

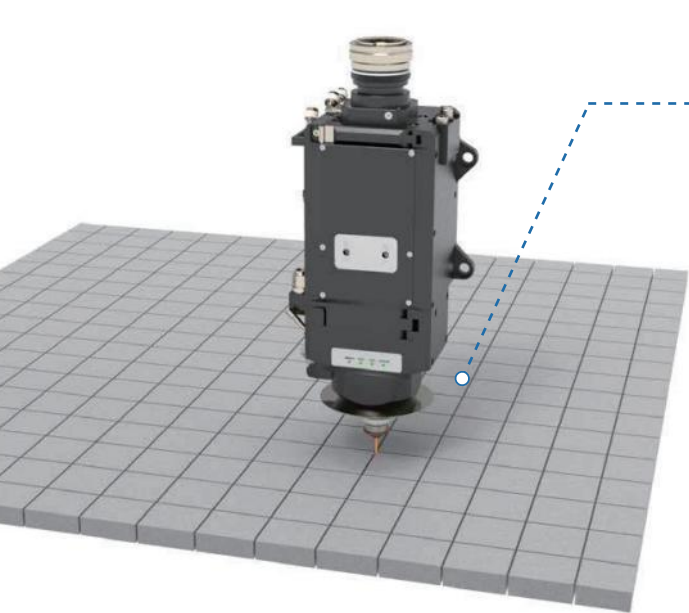
SG ONE

矢光智能

Innovation is Drive, Power is Future

精准智能, 管材加工新标准

高功率光纤激光切管机
3D Fiber Laser Cutting



穿孔检测

Piercing detection

智能检测功能可在共边位置判断是否需要穿孔，若板材位置偏移，则执行穿孔操作；若位置准确，则直接切割，从而大幅提升加工效率。

Smart detection checks edge piercing needs, performs piercing for misalignment, and cuts directly for alignment, boosting efficiency.

防撞保护

Collision prevention

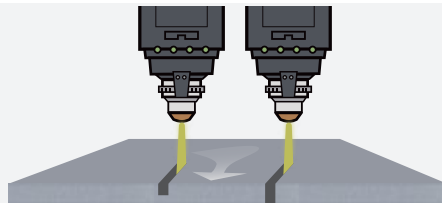
切割头防撞设计，有效降低返厂概率，无需售后上门，客户可自行更换，维护成本更低。

Protective Screws keep cutting head from damage. no time wasting on Depot Repair.



过程监控

Auto Recut



通过切割头内部传感器实时监控切割过程，当监测到返渣未切透区域则自动回退进行重新切割，实现无人值守的智能加工。

If an part is not cut through, the cutting head will return and cut it again.

保护镜温度检测

Protetive Temperature Monitoring



实时监测切割过程中保护镜温度，当保护镜出现污染时，系统及时停光报警，有效降低因保护镜污染照成的切割不良。

Real time temperature monitoring to limit risk of protective window shattering, enhance processing stability.

智能修复

Smart restoration



通过穿孔传感器实时监控，自动调节切割头的复位距离，实现平稳切割与残渣清除。

The piercing sensor auto-adjusts blade restoration for smooth cutting and residue removal.

散光监测

Stray Light Monitoring



实时监测切割头腔体散光值，可有效避免因散光值过大而造成的切割头损坏，且能够缩小污染镜片排查范围。

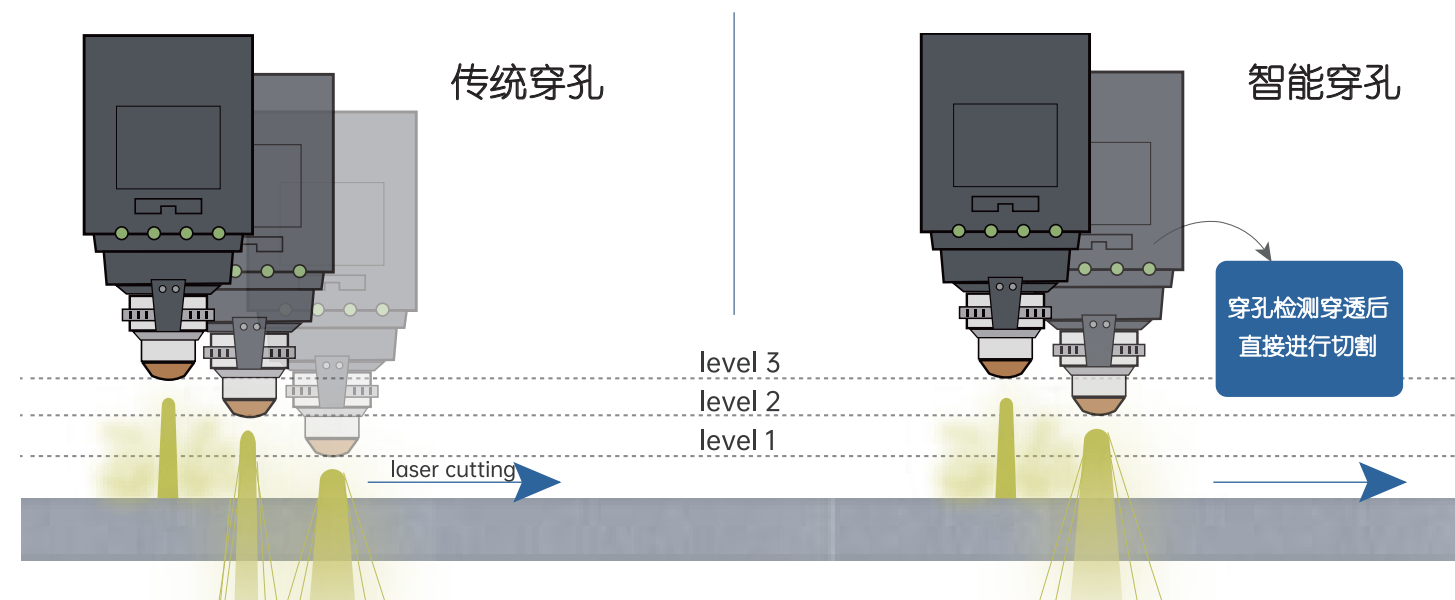
Contamination sensor and system algorithms are upgraded to monitor the stray light of the protective window in real time.

智能穿孔

Smart Piercing

通过传感器实时监控穿孔过程，孔穿透后立即切割，无需等待，极大提高加工效率，降本增效。

Monitoring the piercing and cut immediately after piercing to improve the efficiency and reduce cost.



坡口切割

Bevel cutting

$\pm 45^\circ$

支持最大 $\pm 45^\circ$ 倾斜切割，实现一步成型，无需额外工序，可切割最大 $400\text{mm} \times 400\text{mm}$ 的H型钢。

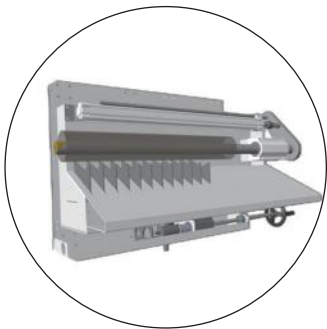
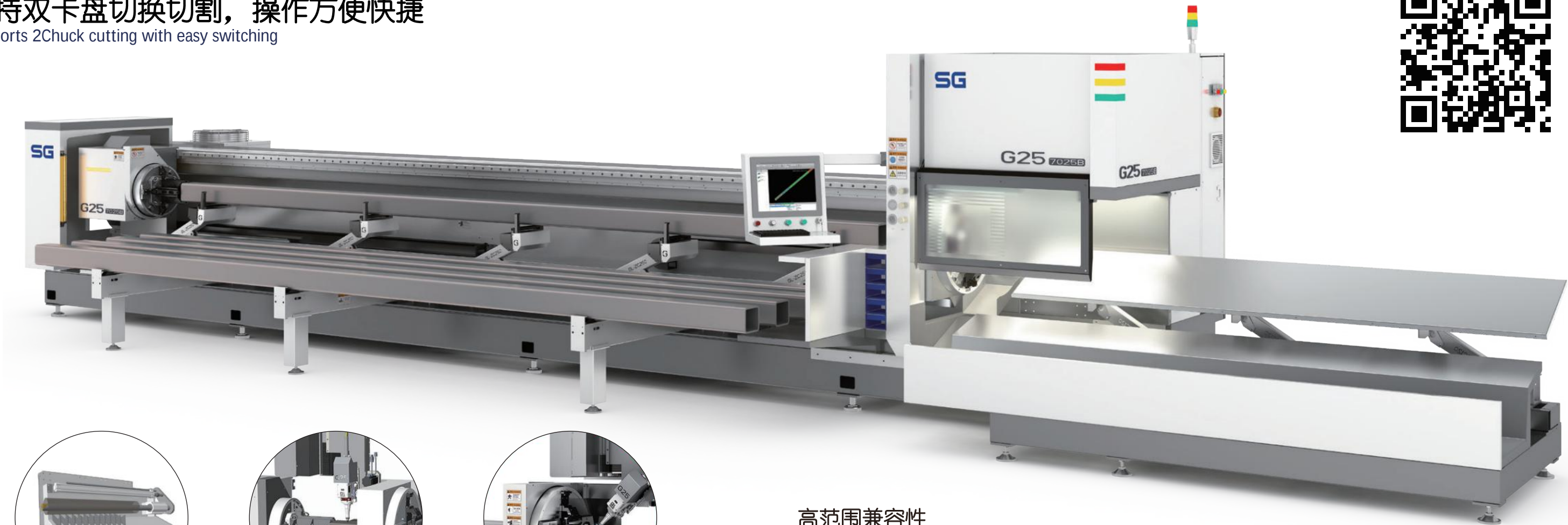
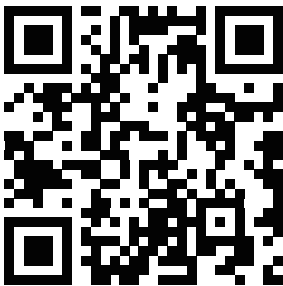
Supports up to $\pm 45^\circ$ bevel cutting, enabling one-step forming without additional processes, and can cut H-beams up to $400\text{mm} \times 400\text{mm}$.



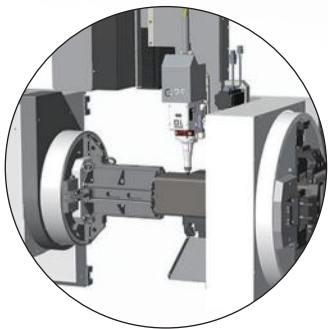
GTB SERIES(2CHUCK)

支持双卡盘切换切割，操作方便快捷

Supports 2Chuck cutting with easy switching



熔渣吸附模块
Slag Suction Module



卡盘避让/最小45mm 尾料
Chuck evasion/minimum 45mm residue



坡口切割
Bevel cut

高范围兼容性

HIGH RANGE COMPATIBILITY

支持 $\Phi 15 - 250\text{mm}$ 的管径，兼容圆管、方管、椭圆管及异型管等多种形状，尤其适用于薄壁管的加工。
Supports pipe diameters from $\Phi 15$ to 250mm , compatible with various shapes such as round, square, oval, and irregular pipes, and performs excellently with thin-walled pipes.

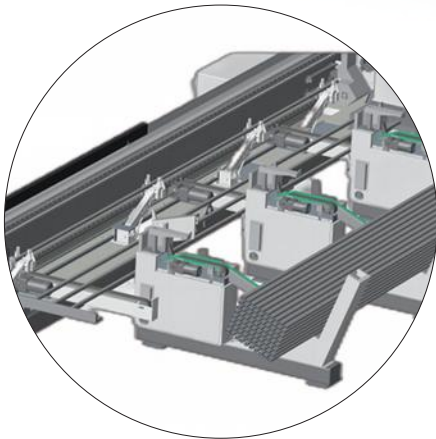
系列	设备型号	工作幅面(mm)			最大联动速度		上料长度		X/Y轴定位精度	X/Y 轴 重复定位精度	最大加速度	尾料长度(mm)	坡口切割	设备尺寸
		圆形	方形	矩形	X轴	Y轴	手动	自动						
GTB 2卡盘	7012	$\Phi 10 - \Phi 120$	$\square 10 - \square 80$	50*100	100m/min	160m/min	3000-7000	5800-6450	$\pm 0.03 \backslash 1000$ (7000 ± 0.06)	± 0.03	1.5G	$\leq 20 - 45$	$\pm 45^\circ$	9600*3300*2300
	7018	$\Phi 12 - \Phi 180$	$\square 12 - \square 125$	150*100	100m/min	130m/min	2000-7000	5800-6400	$\pm 0.03 \backslash 1000$ (7000 ± 0.06)	± 0.03	1.2G	$\leq 20 - 45$	$\pm 45^\circ$	9700*2400*2200
	9025	$\Phi 15 - \Phi 250$	$\square 15 - \square 180$	200*150	100m/min	120m/min	≤ 9000	5750-9100	$\pm 0.03 \backslash 1000$ (9000 ± 0.15)	± 0.03	1.2G	$\leq 25 - 40$	$\pm 45^\circ$	11800*3200*2800
	9036	$\Phi 15 - \Phi 360$	$\square 15 - \square 250$	300*200	80m/min	80m/min	≤ 9000	5800-9000	$\pm 0.04 \backslash 1000$ (9100 ± 0.2)	± 0.04	0.8G	$\leq 0 - 50$	$\pm 45^\circ$	16800*3600*2700

GTC SERIES (3CHUCK)

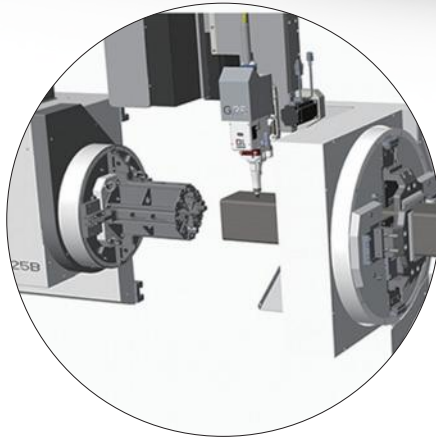
支持三卡盘自由切换，满足多种管材切割需求

Supports 3Chuck cutting with easy switching.





自动、半自动、手动上料
Automatic,semi-automatic,manual loading.



3卡盘，零尾料切割
3 Chuck with zero residue.

自动上料系统

AUTOMATIC LOADING SYSTEM

侧挂式机器结构，配备半自动上料器，实现20-22秒的高速上料周期。
Side-mounted machine structure, equipped with a semi-automatic loader, with a high-speed loading cycle of 20-22 seconds.

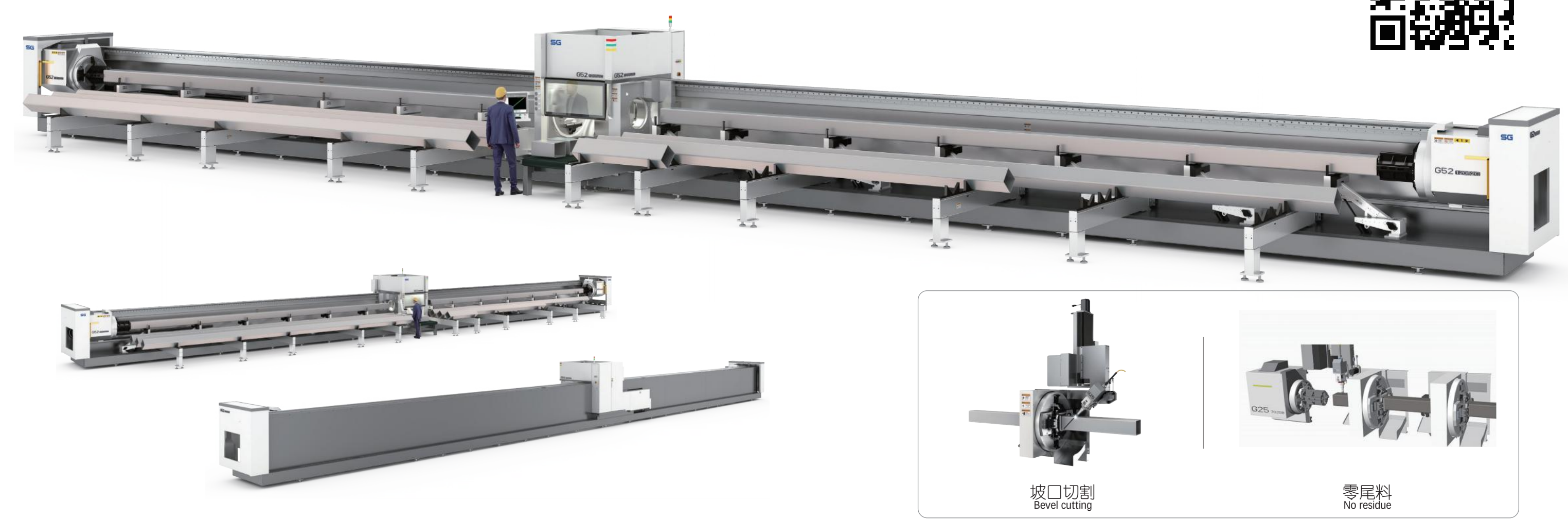
系列	设备型号	工作幅面(mm)			最大联动速度		上料长度		X/Y轴定位精度	X/Y 轴 重复定位精度	最大加速度	尾料长度(mm)	坡口切割	设备尺寸
		圆形	方形	矩形	X轴	Y轴	手动	自动						
GTC 3卡盘	7025	Φ15-Φ250	□15-□180	200*150	100m/min	120m/min	≤7000	5750-6200	±0.03\1000 (7000±0.1)	±0.03	1.2G	≤0-35	±45°	12500*3200*2800
	7028	Φ15-Φ280	□15-□200	——	100m/min	120m/min	≤7000	5750-6200	±0.03\1000 (7000±0.1)	±0.03	1.1G	≤0-35	±45°	12500*3200*2800
	9025	Φ15-Φ258	□15-□175	200*120	100m/min	120m/min	≤9000	5750-9200	±0.03\1000 (9000±0.15)	±0.03	1.2G	0	±45°	14000*3200*2800
	9036	Φ15-Φ360	□15-□250	300*200	80m/min	80m/min	≤9000	5800-9000	±0.04\1000 (9100±0.2)	±0.04	0.8G	≤0-50	±45°	16800*3600*2700
	12052	Φ50-Φ520	□50-□360	400*300	60m/min	60m/min	1500-12200	3200-12200	±0.1\1000 (16000±0.7)	±0.05	0.5G	≤0-50	±45°	30500*4200*3200

GTD SERIES (4 CHUCK)

超长超重型管材切割机

Ultra-long/ultra-heavy tube cutting machine





分体式床身结构，侧挂式机床。

SIDE-MOUNTED MACHINE TOOL

通过高温时效处理与精密加工，分体式床身结构提升了刚性与稳定性，确保长期加工精度。侧挂式结构结合自动上料系统，有效提升作业效率与操作便利性。

Split bed structure ensures stability and accuracy. Side-mounted design with an automatic loader improves efficiency and handling.

系列	设备型号	工作幅面(mm)			最大联动速度		上料长度		X/Y轴定位精度	X/Y 轴 重复定位精度	最大加速度	尾料长度(mm)	坡口切割	设备尺寸
		圆形	方形	矩形	X轴	Y轴	手动	自动						
GTD 4卡盘	12052	Φ15-Φ250	□15-□180	200*150	100m/min	120m/min	≤7000	5750-6200	±0.03\1000 (7000±0.1)	±0.03	1.2G	≤0-35	±45°	12500*3200*2800

SG ONE



精准智能, 管材加工新标准

+86 (0) 532-5567-8850

E.sgone2022@163.com

山东省青岛市高新区泰鸿路67号中欧科创园1号楼403

www.sg-one.com

*产品不断更新中, 参数如有更改, 不另行通知; 图片仅供参考, 以实际产品为准