SG ONE

# 矢光智能

Innovation is Drive,Power is Future

## Ягуан Интеллект

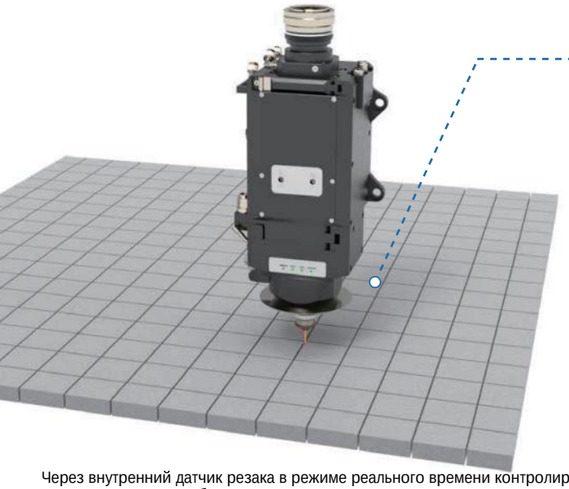
Инновации — это движение, сила — это будущее

精准智能，管材加工新标准　Точность и интеллект, новый стандарт в обработке труб

**高功率光纤激光切管机**
**3D Fiber Laser Cutting**

Высокомощный волоконно-лазерный станок для резки труб
3D волоконно-лазерная резка

试用水印



## 穿孔检测 Обнаружение пирсинга
Piercing detection

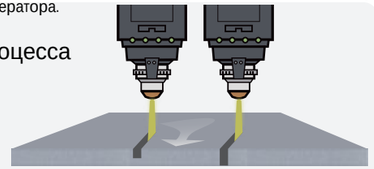
智能检测功能可在共边位置判断是否需要穿孔，若板材位置偏移，则执行穿孔操作；若位置准确，则直接切割，从而大幅提升加工效率。

Smart detection checks edge piercing needs, performs piercing for misalignment, and cuts directly for alignment, boosting efficiency.

Интеллектуальная функция обнаружения позволяет определить необходимость перфорации в положении общей кромки. Если положение пластины смещено, выполняется перфорация; если положение точное, выполняется прямая резка, что значительно повышает эффективность обработки.

Через внутренний датчик резака в режиме реального времени контролируется процесс резки, и при обнаружении неразрезанных участков резак автоматически отходит назад для повторной резки, что позволяет осуществлять автоматическую обработку без участия оператора.

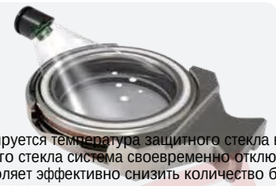
Мониторинг процесса
### 过程监控
Auto Recut



通过切割头内部传感器实时监控切割过程，当监测到返渣未切透区域则自动回退进行重新切割，实现无人值守的智能加工。

If an part is not cut through, the cutting head will return and cut it again.

Определение температуры защитной линзы
### 保护镜温度检测
Protetive Temperature Monitoring



В режиме реального времени контролируется температура защитного стекла в процессе резки. При загрязнении защитного стекла система своевременно отключает свет и подает сигнал тревоги, что позволяет эффективно снизить количество бракованных деталей, вызванных загрязнением защи

实时监测切割过程中保护镜温度，当保护镜出现污染时，系统及时停光报警，有效降低因保护镜污染照成的切割不良。

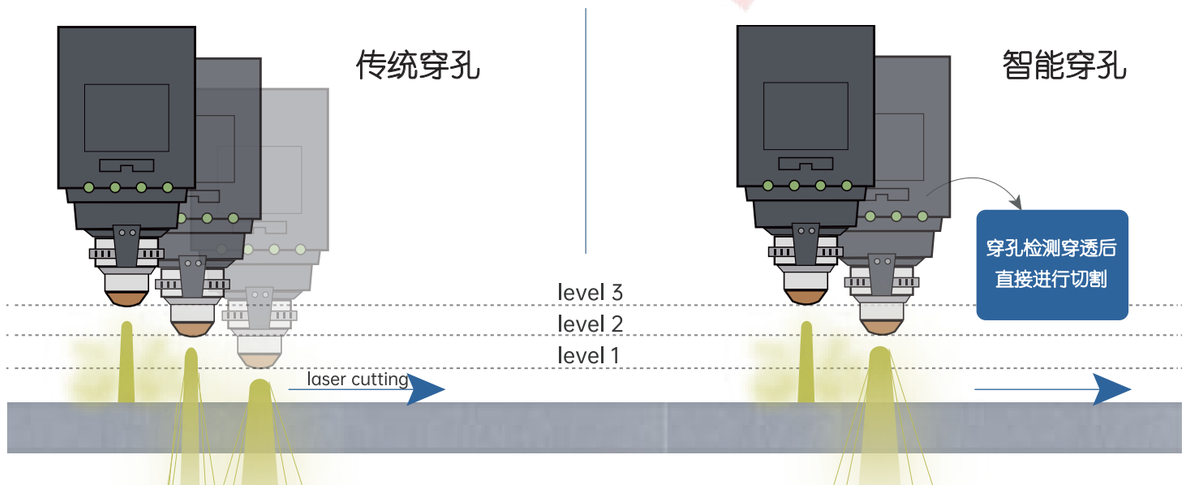
Real time temperature monitoring to limit risk of protective window shattering, enhance processing stability.

Умная перфорация
### 智能穿孔
Smart Piercing

Процесс перфорации контролируется датчиками в режиме реального времени, а отверстие прорезается сразу после проходки, без ожидания, что значительно повышает эффективность обработки, снижает затраты и увеличивает производительность.

通过传感器实时监控穿孔过程，孔穿透后立即切割，无需等待，极大提高加工效率，降本增效。

Monitoring the piercing and cut immediately after piercing to improve the efficiency and reduce cost.




Предотвращение столкновений
## 防撞保护
Collision prevention

切割头防撞设计，有效降低返厂概率，无需售后上门，客户可自行更换，维护成本更低。

Protective Screws keep cutting head from damage. no time wasting on Depot Repair.

Противостолкновительная конструкция режущей головки эффективно снижает количество возвратов на завод. Послепродажное обслуживание не требуется, и заказчик может заменить головку самостоятельно, что снижает затраты на техническое обслуживание.

Умный ремонт
### 智能修复
Smart restoration

通过穿孔传感器实时监控，自动调节切割头的复位距离，实现平稳切割与残渣清除。

The piercing sensor auto-adjusts blade restoration for smooth cutting and residue removal.

С помощью перфорационного датчика осуществляется мониторинг в режиме реального времени, автоматическая регулировка расстояния возврата режущей головки, что обеспечивает плавную резку и удаление остатков.

Мониторинг астигматизма
### 散光监测
Stray Light Monitoring

实时监测切割头腔体散光值，可有效避免因散光值过大而造成的切割头损坏，且能够缩小污染镜片排查范围。

Contamination sensor and system algorithms are upgraded to monitor the stray light of the protective window in real time.

Реальное время мониторинг рассеянного света в полости режущей головки позволяет эффективно избежать повреждения режущей головки из-за слишком большого рассеянного света, а также уменьшить диапазон поиска загрязненных линз.

Резка под углом
## 坡口切割 ±45°
Bevel cutting

支持最大±45°倾斜切割，实现一步成型，无需额外工序，可切割最大400㎜×400㎜的H型钢。

Supports up to ±45° bevel cutting, enabling one-step forming without additional processes, and can cut H-beams up to 400mm×400mm.

Он поддерживает резку под углом до ±45°, обеспечивая одноэтапную формовку без необходимости дополнительных процессов, и может резать стальные профили размером до 400 мм ×400 мм.

# GTB SERIES( 2CHUCK)

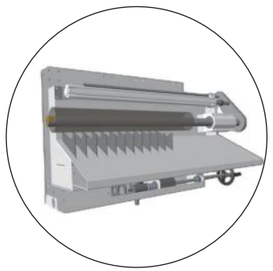
# СЕРИЯ GTB (2 ПАТРОНА)

## 支持双卡盘切换切割，操作方便快捷

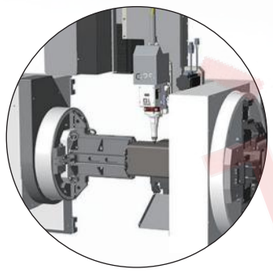
Supports 2Chuck cutting with easy switching

Поддержка переключения и резки с двумя патронами, удобная и быстрая работа

Модуль адсорбции шлака

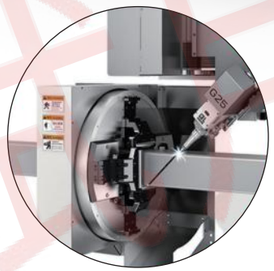


熔渣吸附模块
Slag Suction Module



卡盘避让/最小45mm 尾料
Chuck evasion/minimum 45mm residue

Избежание отвала/минимальный размер хвостов 45 м



坡口切割
Bevel cut

Резка под углом

## Совместимость с широким диапазоном

## 高范围兼容性

HIGH RANGE COMPATIBILITY

支持 Φ15 – 250mm 的管径，兼容圆管、方管、椭圆管及异型管等多种形状，尤其适用于薄壁管的加工。
Supports pipe diameters from Φ15 to 250mm, compatible with various shapes such as round, square, oval, and irregular pipes, and performs excellently with thin-walled pipes.

Он поддерживает трубы диаметром от Φ15 до 250 м и совместим с трубами различных форм, такими как круглые трубы, квадратные трубы, овальные трубы и трубы специальной формы, и особенно подходит для обработки тонкостенных труб.

| 系列 | 设备型号 | 工作幅面(mm) | | | 最大联动速度 | | 上料长度 | | X/Y轴定位精度 | X/Y 轴<br>重复定位精度 | 最大加速度 | 尾料长度(mm) | 坡口切割 | 设备尺寸 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 圆形 | 方形 | 矩形 | X轴 | Y轴 | 手动 | 自动 | | | | | | |
| GTB<br>2卡盘 | 7012 | Φ10-Φ120 | □10-□80 | 50*100 | 100m/min | 160m/min | 3000-7000 | 5800-6450 | ±0.03\1000 (7000±0.06) | ±0.03 | 1.5G | ≤20-45 | ±45° | 9600*3300*2300 |
| | 7018 | Φ12-Φ180 | □12-□125 | 150*100 | 100m/min | 130m/min | 2000-7000 | 5800-6400 | ±0.03\1000 (7000±0.06) | ±0.03 | 1.2G | ≤20-45 | ±45° | 9700*2400*2200 |
| | 9025 | Φ15-Φ250 | □15-□180 | 200*150 | 100m/min | 120m/min | ≤9000 | 5750-9100 | ±0.03\1000 (9000±0.15) | ±0.03 | 1.2G | ≤25-40 | ±45° | 11800*3200*2800 |
| | 9036 | Φ15-Φ360 | □15-□250 | 300*200 | 80m/min | 80m/min | ≤9000 | 5800-9000 | ±0.04\1000 (9100±0.2) | ±0.04 | 0.8G | ≤0-50 | ±45° | 16800*3600*2700 |

# СЕРИЯ GTC (3 ПАТРОНА)

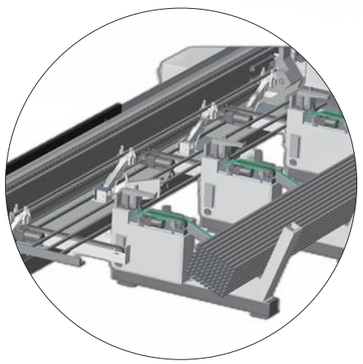
Поддерживает свободное переключение трёх патронов для удовлетворения различных потребностей в резке труб

## GTC SERIES (3CHUCK)

支持三卡盘自由切换，满足多种管材切割需求

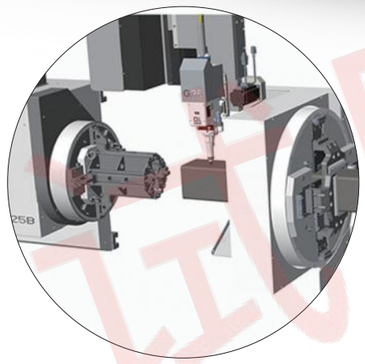
Supports 3Chuck cutting with easy switching.

Автоматическая, полуавтома
тическая, ручная загрузка



自动、半自动、手动上料

Automatic,semi-automatic,manual loading.



3卡盘，零尾料切割

3 Chuck with zero residue.

3 патрона, резка без хвоста

## 自动上料系统

AUTOMATIC LOADING SYSTEM

侧挂式机器结构，配备半自动上料器，实现20-22秒的高速上料周期。

Side-mounted machine structure, equipped with a semi-automatic loader, with a high-speed loading cycle of 20-22 seconds.

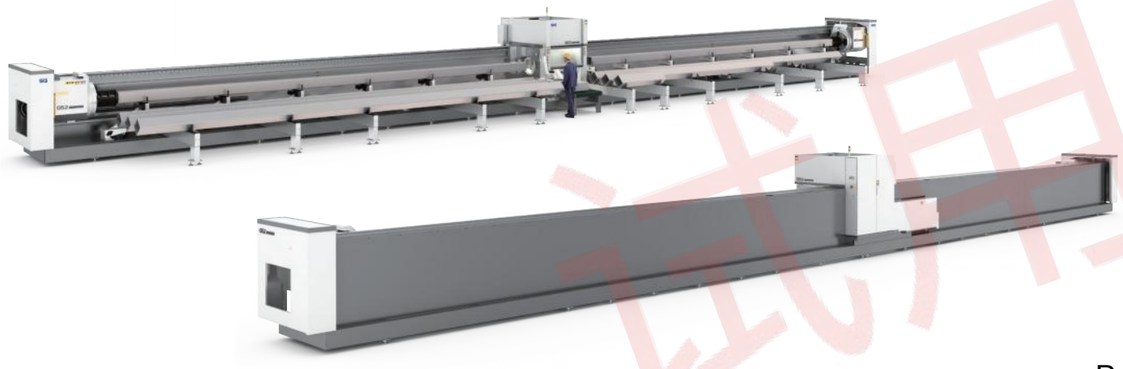
## Автоматическая система подачи

Боковая конструкция машины, оснащенная полуавтоматическим загрузчиком, обеспечивает высокоскоростной цикл подачи, составляющий 20 – 22 секунды.

| 系列 | 设备型号 | 工作幅面(mm) | | | 最大联动速度 | | 上料长度 | | X/Y轴定位精度 | X/Y轴<br>重复定位精度 | 最大加速度 | 尾料长度(mm) | 坡口切割 | 设备尺寸 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 圆形 | 方形 | 矩形 | X轴 | Y轴 | 手动 | 自动 | | | | | | |
| GTC<br>3卡盘 | 7025 | Φ15-Φ250 | □15-□180 | 200*150 | 100m/min | 120m/min | ≤7000 | 5750-6200 | ±0.03\1000 (7000±0.1) | ±0.03 | 1.2G | ≤0-35 | ±45° | 12500*3200*2800 |
| | 7028 | Φ15-Φ280 | □15-□200 | —— | 100m/min | 120m/min | ≤7000 | 5750-6200 | ±0.03\1000 (7000±0.1) | ±0.03 | 1.1G | ≤0-35 | ±45° | 12500*3200*2800 |
| | 9025 | Φ15-Φ258 | □15-□175 | 200*120 | 100m/min | 120m/min | ≤9000 | 5750-9200 | ±0.03\1000 (9000±0.15) | ±0.03 | 1.2G | 0 | ±45° | 14000*3200*2800 |
| | 9036 | Φ15-Φ360 | □15-□250 | 300*200 | 80m/min | 80m/min | ≤9000 | 5800-9000 | ±0.04\1000 (9100±0.2) | ±0.04 | 0.8G | ≤0-50 | ±45° | 16800*3600*2700 |
| | 12052 | Φ50-Φ520 | □50-□360 | 400*300 | 60m/min | 60m/min | 1500-12200 | 3200-12200 | ±0.1\1000 (16000±0.7) | ±0.05 | 0.5G | ≤0-50 | ±45° | 30500*4200*3200 |

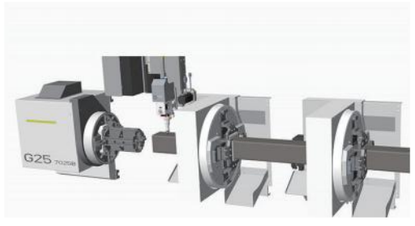
# GTD SERIES ( 4 CHUCK)
# 超长超重型管材切割机
Ultra-long/ultra-heavy tube cutting machine

СЕРИЯ GTD (4 ПАТРОНА)
Станок для резки сверхдлинных и прочных труб



Резка под углом

坡口切割
Bevel cutting



零尾料
No residue

Ноль хвостов

## 分体式床身结构，侧挂式机床。 Конструкция станины с разъемным корпусом, станок с боковым креплением
SIDE-MOUNTED MACHINE TOOL

通过高温时效处理与精密加工，分体式床身结构提升了刚性与稳定性，确保长期加工精度。侧挂式结构结合自动上料系统，有效提升作业效率与操作便利性。
Split bed structure ensures stability and accuracy. Side-mounted design with an automatic loader improves efficiency and handling.

Благодаря высокотемпературному старению и прецизионной обработке, конструкция раздельной станины повышает жёсткость и устойчивость, обеспечивая долго временную точность обработки. Боковая конструкция в сочетании с автоматической системой загрузки значительно повышает эффективность и удобство работы.

| 系列 | 设备型号 | 工作幅面(mm) | | | 最大联动速度 | | 上料长度 | | X/Y轴定位精度 | X/Y 轴<br>重复定位精度 | 最大加速度 | 尾料长度(mm) | 坡口切割 | 设备尺寸 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 圆形 | 方形 | 矩形 | X轴 | Y轴 | 手动 | 自动 | | | | | | |
| GTD<br>4卡盘 | 12052 | Φ15-Φ250 | □15-□180 | 200*150 | 100m/min | 120m/min | ≤7000 | 5750-6200 | ±0.03\1000 (7000±0.1) | ±0.03 | 1.2G | ≤0-35 | ±45° | 12500*3200*2800 |

试用水印

SG ONE

精准智能，管材加工新标准　　Точность и интеллект, новый стандарт в обработке труб


***+86 (0) 532-5567-8850***

E.sgone2022@163.com
山东省青岛市高新区泰鸿路67号中欧科创园1号楼403
www.sg-one.com


*产品不断更新中，参数如有更改，不另行通知；图片仅供参考，以实际产品为准

试用水印