SG ONE

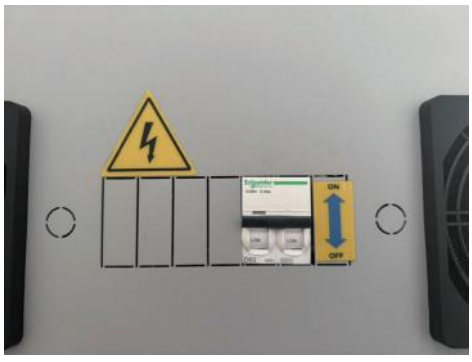
矢光智能

Innovation is Drive,Power is Future

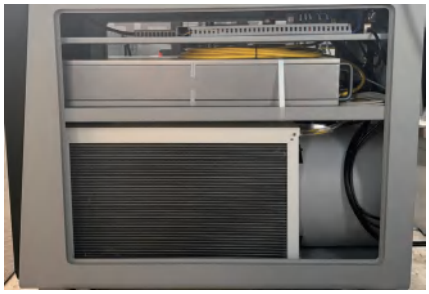
集精度、功率与效率于一体的激光焊接综合解决方案

激光焊接机

Laser Welding Machine

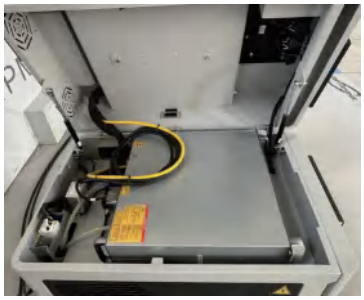

ON
OFF

SG ONE



RMFL-1500
S&A

SG ONE



SG ONE
CUT FUTURE. WELD DREAM

SG Welding Machine

MAX3000W

OPT.COBOT SOLUTION

OPT.ROBOT SOLUTION

通过水冷系统，实现最高3kW输出

01 稳定(STABLE)

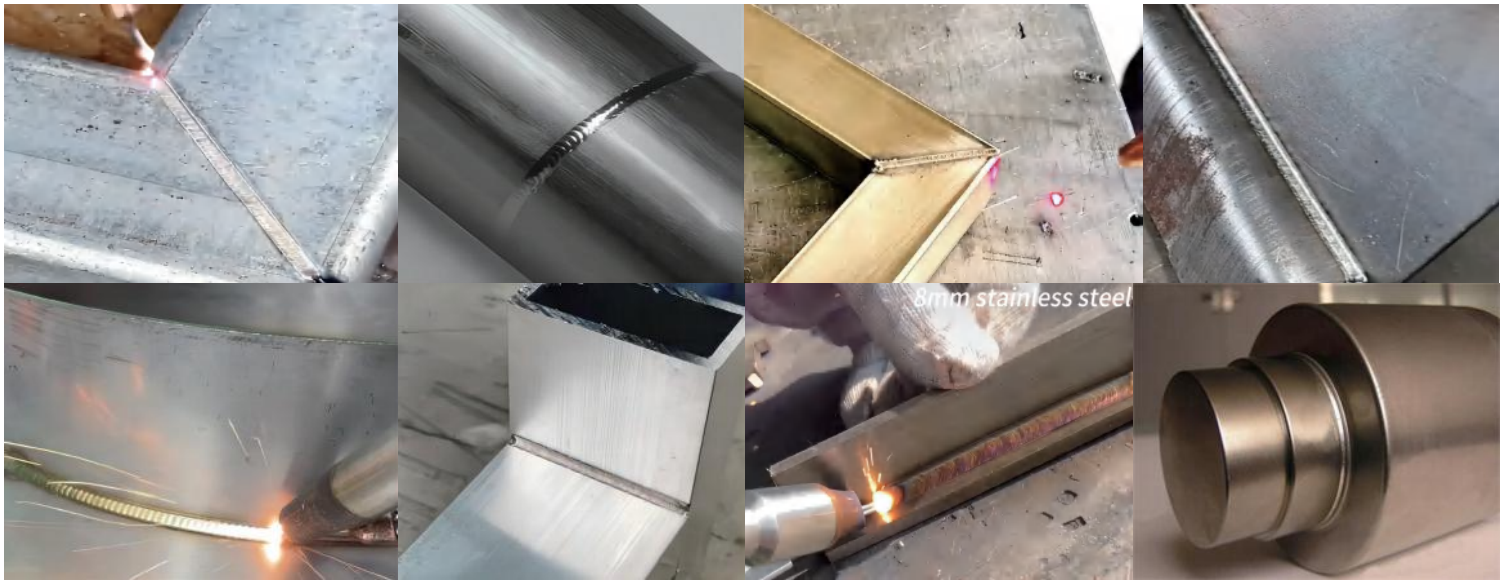
双温区水冷系统设计，可稳定支持最高3kW激光输出，即使在长时间连续焊接与清洗作业中，也能有效避免高温导致的性能下降，确保设备稳定运行。

02 安全(SAFETY)

采用独有的激光发射安全电路设计，当焊接头脱离工件时可立即切断电源，有效保障操作人员及周围人员的安全。

03 易用(EASY)

应用自主研发的激光摆动控制技术，无需焊接经验也能实现高精度、高效率的焊接效果，有助于缩短作业时间并降低人工成本。



通过风冷系统实现最高1.5kW输出

01 优异的散热性能

采用高性能激光泵浦源与风冷冷却系统，使激光源的环境温度耐受性提升至≤45°C，可在多种作业环境中稳定运行

02 紧凑且灵活的设计

0.1立方米的小型设计与49公斤的轻量化机身，提高了空间利用率，便于安装与移动，适用于多种作业环境。

03 强大的输出性能

最大输出功率达1500W，支持最大5mm焊接厚度，在多种金属材料的精密焊接作业中表现出卓越性能。

MAX POWER 3KW

MAX POWER 2KW

MAX POWER 2KW

- 超轻量激光焊接头 – 0.7KG
- 配备镜片污染与高温报警功能
- 内置蓝牙智能控制模块

- 内置参数库的智能操作系统
- 四合一多功能集成系统

  焊接(Welding)・清洗(Cleaning)・切割(Cutting)・焊缝清洗(Seam Cleaning)
- 支持30多个国家的多语言操作

激光焊接 vs 传统焊接

	激光焊接	传统焊接
焊接材料	金属	金属
宽深比	＜10	＜2
焊接速度	1m/min	0.2m/min
热变形	非常低	高
焊接质量	稳定一致的高品质 平滑的焊缝线 高焊接强度	需要双重焊接 微小焊缝或裂缝 焊接强度低
对人体有害性	间接 低剂量辐射	存在职业病暴露风险 (青光眼，尘肺等)

参数

型号	Model A	Model B	Model C
重量	210Kg	180Kg	49Kg
设备尺寸	1240*530*1050mm	900*540*1800mm	580*360*470mm
电压	1-2kW : 220V / 单相 / 50&60Hz 3kW : 380V / 三相 / 50&60Hz		
整机功耗	1.5kW 6.5kVA / 29.5A 空气供电 (5.8kVA / 26.4A)		
焊接速度	0.5 - 8mm		
焊接间距			
激光清洗宽度	70 - 120mm		

配置表

配件	品 牌	原 产 国
激光器	MAX / Raycus / IPG	CHN/US
切割头	Ultra X	CHINA
控制系统	Ultra X 4 in 1	CHINA
冷却剂	S&A / TF	CHINA TOP1
电气部件	Schneider	FRANCE
空压部件		CHINA TAIWAN
防护产品		

SG ONE

集精度、功率与效率于一体的激光焊接综合解决方案

+86 (0) 532-5567-8850

E.sgone2022@163.com
山东省青岛市高新区泰鸿路67号中欧科创园1号楼403
www.sg-one.com

*产品不断更新中，参数如有更改，不另行通知；图片仅供参考，以实际产品为准