

SG ONE

矢光智能

Innovation is Drive, Power is Future.

追求极致收尾, 成就非凡品质

毛刺机

Deburring Machine

XDP系列 毛刺机

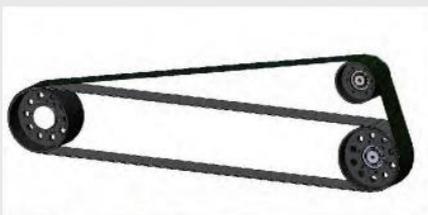
Deburring Machine

SG ONE

완벽한 마무리



완벽한 제품



三角砂带 Triangular sanding belt

激光大熔渣清除
Removal of large slag after laser cutting



万向滚刷 Rolling brush

均匀倒圆角
Rounding the edge uniformly



宽幅砂带 Wide-width sanding belt

拉短丝、表面砂光
Surface brushing and sanding



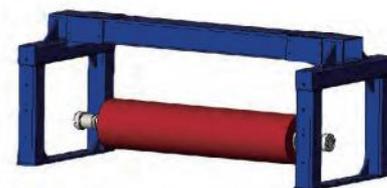
宽幅砂带 Hair-line

刻长丝
Create long straight line.



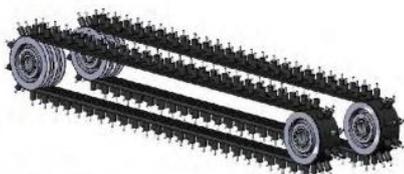
砂块 Block-shaped brush

倒圆角
Rounding the edge



抛光辊 Polishing

表面抛光
Surface polishing



清渣锤 Slag cleaning hammer

预清理敲击大割渣
Cleaning large cutting slag in advance



碟刷 Disc brush

倒钝、抛纹
Edge blunting, pattern polishing



抛纹 Harmonious pattern polishing

抛乱纹
Special irregular pattern polishing

RG SERIES 机器人打磨工作站

Robot Grinding
Work Station



技术参数 | Parameters

力控系统 FCS		力控砂带机 FCS Sander	
力控调节范围	10-300(N)	砂带速度	4-40m/s(变频可调)
力控精度	±4(N)	力控范围	10-200N
位置精度	0.1mm	最大功率	4KW
位置补偿	20mm(双向)	额定电压	AC380V
额定工具负载	20KG	外形尺寸	1000*1165*1750
自重	9.5KG	质量	600kg
电源	DC 24V		
气压	0.6-0.8Mpa		
防护等级	IP65		

适合材质 | Applicable Material

碳钢、不锈钢、铝等成型构件
Formed parts of Carbon Steel, Stainless Steel, Aluminum, etc.

模块组合 | Station Combination

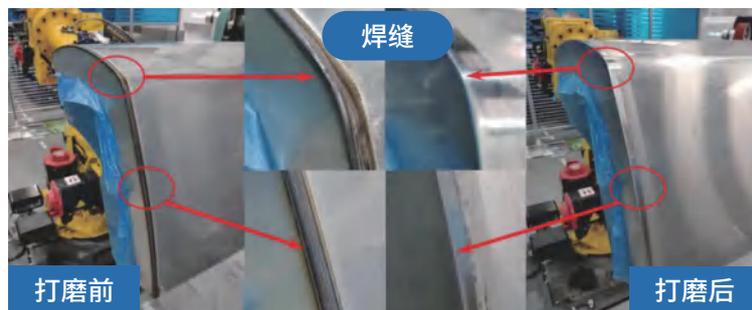
机器人+力控系统+打磨系统+工装+磨料自动更换系统
Robot+force control system+ grinding system+tooling +automatic abrasive replacement system

输送及固定方式 | Conveying And Fixing

根据工件特性,机器人抓取工件或者机器人抓取打磨工具
Robot grabs workpiece or grinding tool according to characteristics of workpiece

加工效果 | Processing Result

打磨、铣削工件焊疤、飞边,对工件表面实现去毛刺、拉丝、抛光等功能
Grinding, milling welding scar and burr of workpiece. Performing surface deburring, brushing and polishing



XDP-RRD 锯片毛刺机

Saw Blade Deburring Machine



XDP-RRD

加工宽度	800mm,1000mm 1300mm,1600mm	最小加工尺寸	10*10mm(磁吸式)
加工厚度	0.5-80mm	电压	380V
速度	1-10m/min	倒角范围	R0.1-0.3mm
工作区域	900-980mm	砂带速度	5-15m/s

设备特点

去除边缘部分的硬毛刺

去除切割残渣

强力磁吸输送带

研磨材料自动补偿功能

研磨材料寿命提示

一键自动启动

去除氧化层

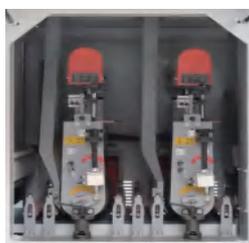
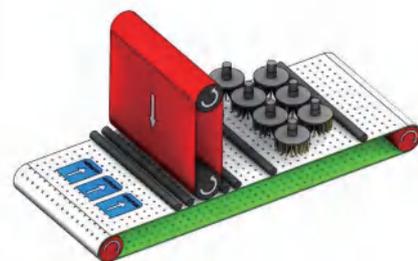


适用的切割工艺

激光切割、等离子切割、火焰切割、NCT材料切割、模具冲压、剪板机冲压

适用的板材类型

不锈钢、铝材、冷轧钢、碳钢、涂层工件、镀锌板



XDP-RP 中薄板毛刺机

Deburring Machine for Medium to Thin Plates



XDP-RP

加工宽度	450mm,800mm, 1000mm,1300mm, 1600mm	滚刷尺寸	150*250mm, 300*300mm, 300*400mm
加工厚度	0.5-80mm	倒角范围	R0.1-0.5mm
速度	0.5-6m/min	工作区域	900-980mm
滚刷速度	9-21r/s	最小加工尺寸	50*50mm(吸盘式)

设备特点

去除边缘部分的硬毛刺

去除切割残渣

圆角反转加工

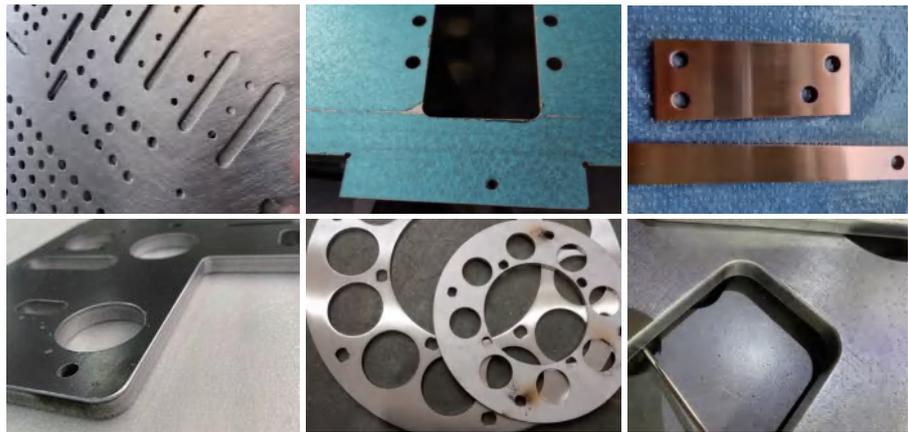
真空吸附输送带

研磨材料自动补偿功能

研磨材料寿命提示

金属表面精密刷磨

去除氧化层



适用的切割工艺

激光切割、等离子切割、火焰切割、NCT材料切割、模具冲压、剪板机冲压



适用的板材类型

不锈钢、铝材、冷轧钢、碳钢、涂层工件、镀锌板



XDP-MRP 碳钢毛刺机

Carbon Steel Deburring Machine



XDP-MRP

加工宽度	450mm,800mm,1000mm,1300mm,1600mm	滚刷尺寸	300*300mm 300*400mm
加工厚度	0.5-80mm	倒角范围	R0.1-1.0mm
速度	0.5-6m/min	工作区域	900-980mm
滚刷速度	9-21r/s	最小加工尺寸	10*10mm(磁吸式)

设备特点

去除边缘部分的硬毛刺

去除切割残渣

圆角反转加工

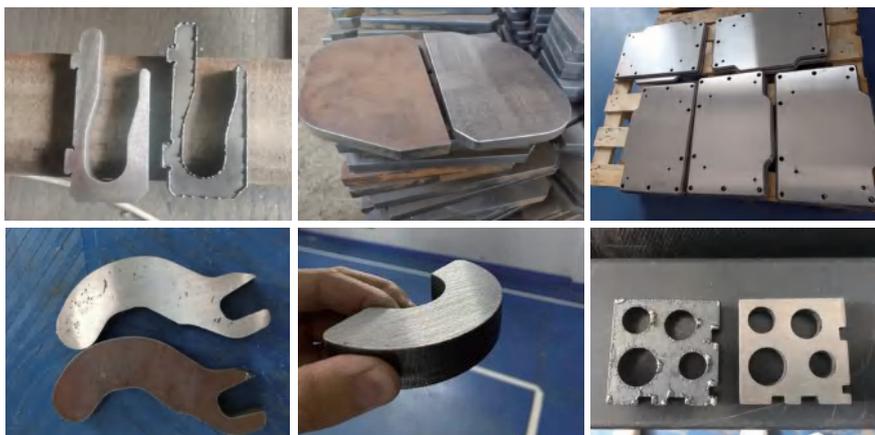
强力磁系输送带

研磨材料自动补偿功能

研磨材料寿命提示

一键自动启动

去除氧化层



适用的切割工艺

激光切割、等离子切割、火焰切割、NCT材料切割、模具冲压、剪板机冲压

适用的板材类型

不锈钢、铝材、冷轧钢、碳钢、涂层工件、镀锌板



XDP-RPR 去毛刺/拉丝一体机

Integrated Deburring and Drawing Machine



XDP-RPR

加工宽度	450mm,800mm, 1000mm,1300mm, 1600mm	速度	0.5-6m/min
加工厚度	0.5-80mm	倒角范围	R0.1-1.0mm
最小加工尺寸	50*50mm	滚刷速度	9-21r/s

设备特点

去除边缘部分的硬毛刺

去除切割残渣

圆角反转加工

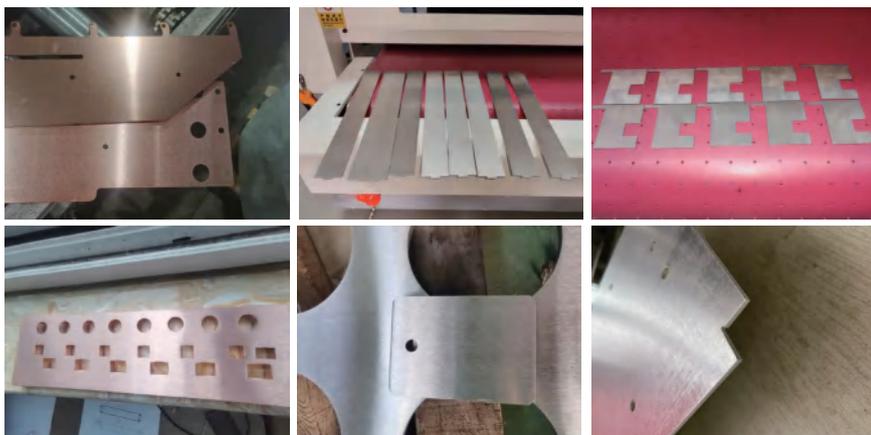
真空吸附输送带

研磨材料自动补偿功能

研磨材料寿命提示

金属表面精密刷磨

去除氧化层

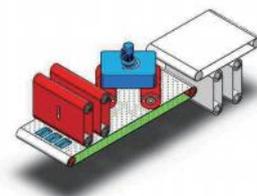
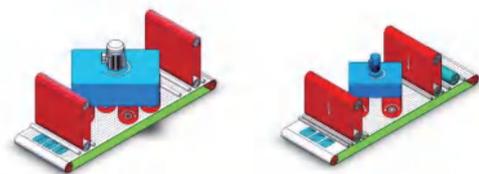


适用的切割工艺

激光切割、等离子切割、火焰切割、NCT材料切割、模具冲压、剪板机冲压

适用的板材类型

不锈钢、铝材、冷轧钢、碳钢、涂层工件、镀锌板



SG ONE



追求极致收尾, 成就非凡品质

+86 (0) 532-5567-8850

E.sgone2022@163.com

山东省青岛市高新区泰鸿路67号中欧科创园1号楼403

www.sg-one.com

*产品不断更新中, 参数如有更改, 不另行通知; 图片仅供参考, 以实际产品为准