

SG ONE

矢光智能

Innovation is Drive, Power is Future

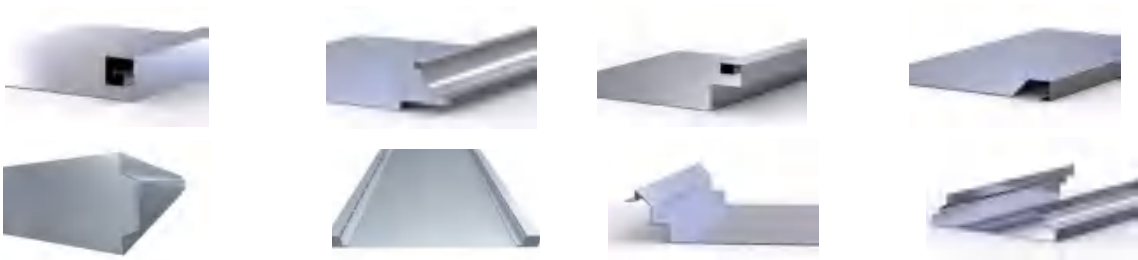
精密折弯技术与集成自动化的完美融合

折弯机 • 自动化系统

Bending Machine | Automation

SGB系列 折弯中心

SGB Series Bending Center



产品特点

Product Features

型 号	最大折弯尺寸mm	最小折弯尺寸mm	最大折弯高度mm	最大折弯厚度mm	最小折弯厚度mm	投料方式	折弯速度	设备尺寸mm
SGB-A1	1000*1000	140*140	170	1.2/2.0/2.5	0.15	吸盘式	0.2秒/刀	3500*1500*2800
SGB-A2	1000*1000	140*190	170	1.2/2.0/2.5	0.15	压臂式	0.2秒/刀	3700*1500*2800
SGB-B1	1400*1250	160*190	170	1.2/2.0/2.5	0.15	吸盘式	0.2秒/刀	3400*2000*2800
SGB-B2	1400(1600)*1250	140*190	170	1.2/2.0/2.5	0.15	压臂式	0.2秒/刀	4500*2000(2200)*2800
SGB-C2	2000*1500	140*190	170	1.2/2.0/2.5	0.15	压臂式	0.2秒/刀	5100*2700*2800
SGB-D2	2500*1500	140*190	170	1.2/2.0/2.5	0.15	压臂式	0.2秒/刀	5700*3100*2800
SGB-E2	3200*1500	140*190	170	1.2/2.0/2.5	0.15	压臂式	0.2秒/刀	7000*3800*2800

自动化折弯中心

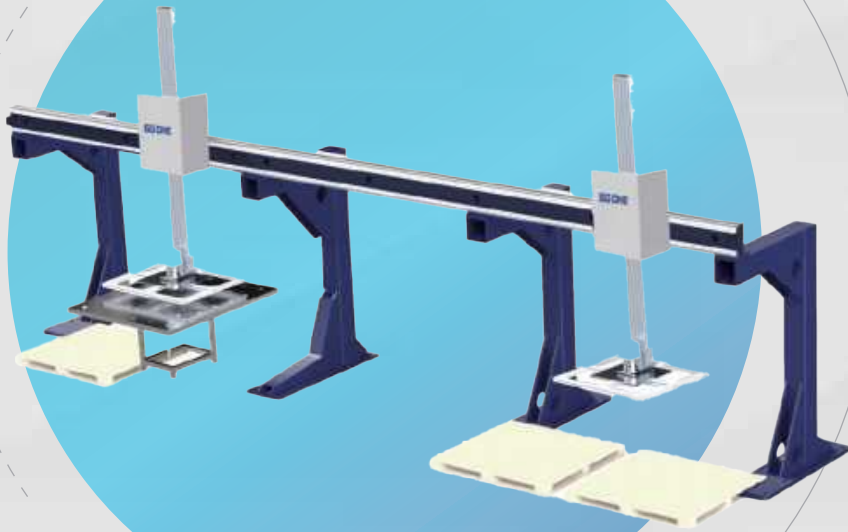
Intelligent Bending Automation Center

吸附喷嘴及喷嘴杆可根据实际需求在X轴与Y轴方向进行灵活调节。

The suction nozzles and nozzle rods can be adjusted along the X-axis and Y-axis according to actual requirements.

吸附喷嘴采用分组控制方式，可根据材料处理需求，选择性地启用特定喷嘴。

The suction nozzle control adopts group control, allowing selective activation of specific nozzles based on material handling needs.

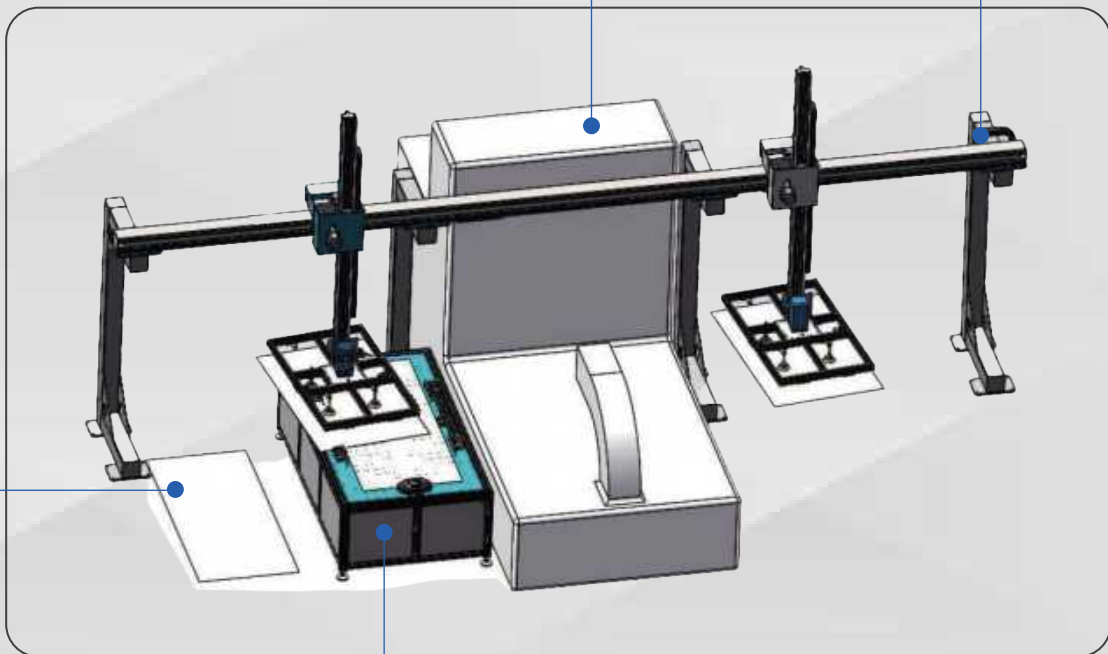


板材折弯机

双工位龙门上料系统

料库站

定位平台





PBS SERIES 折弯机

63-1500/2100/2550

- ▶ 工业化简约设计,外观美观大方
- ▶ 参数比例优化,核心部件配置合理,操作便捷、性能稳定
- ▶ 高刚性机架结构,自动工作台挠度补偿,实现高精度加工
- ▶ 高标准装配工艺与严苛品质管控,确保全过程稳定可靠

Parameters

PBS-63-1500/2100/2550 折弯机

名称	单位	63x1500	63x2100	63x2550
CNC数控系统	／	Delem	Delem	Delem
最大折弯吨位	T	63	63	63
最大折弯长度	mm	1500	2100	2550
Y轴电机功率	kW	8.7	8.7	8.7
X/R轴电机功率	kW	1	1	1
立柱间距	mm	1200	1600	2050
喉口深度	mm	350	350	350
开放高度	mm	580	580	580
设备重量	Kg	4500	5000	6000
油缸行程	mm	215	215	215
X轴行程	mm	500	500	500
R轴行程	mm/s	140	140	140
Y轴下降速度	mm/s	185	185	185
Y轴工作速度	mm/s	19	19	19
Y轴回程速度	mm/s	180	180	180
X轴移动速度	mm/s	500	500	500
R轴定位精度	mm/s	200	200	200
Y轴重复定位精度	mm	±0.01	±0.01	±0.01
X轴重复定位精度	mm	±0.02	±0.02	±0.02
R轴定位精度	mm	±0.1	±0.1	±0.1
长度	mm	2000	2600	3150
宽度	mm	1620	1620	1620
高度	mm	2470	2470	2500



PBS SERIES 折弯机

100-3200/4100

- 精简的设计, 兼具实用性
- 性能卓越, 操作便捷
- 高刚性机架, 实现精密折弯
- 严格工艺控制, 保障稳定品质

Parameters PBS-100-3200/4100 折弯机

名称	单位	100x3200	100x4100
CNC数控系统	／	Delem	Delem
最大折弯吨位	T	100	100
最大折弯长度	mm	3200	4100
Y轴电机功率	KW	10.8	10.8
X/R轴电机功率	KW	1	1
立柱间距	mm	2700	3600
喉口深度	mm	390	390
开放高度	mm	580	580
设备重量	Kg	8500	10500
油缸行程	mm	215	215
X轴行程	mm	500	500
R轴行程	mm/s	140	140
Y轴下降速度	mm/s	220	220
Y轴工作速度	mm/s	17	17
Y轴回程速度	mm/s	210	180
X轴移动速度	mm/s	500	500
R轴定位精度	mm/s	200	200
Y轴重复定位精度	mm	±0.01	±0.01
X轴重复定位精度	mm	±0.02	±0.02
R轴定位精度	mm	±0.1	±0.1
长度	mm	3720	4620
宽度	mm	1720	1720
高度	mm	2550	2550



PBS SERIES 折弯机

150-3200/4100

- ▶ 简约设计, 实用性强
- ▶ 性能卓越, 操作简便
- ▶ 高刚性结构, 支持高精度折弯作业
- ▶ 严格工艺管控, 确保品质稳定

ParametersPBS-150-3200/4100 折弯机

名称	单位	150x3200	150x4100
CNC数控系统	／	Delem	Delem
最大折弯吨位	T	150	150
最大折弯长度	mm	3200	4100
Y轴电机功率	KW	13.2	13.2
X/R轴电机功率	KW	1	1
立柱间距	mm	2700	3600
喉口深度	mm	405	405
开放高度	mm	580	580
设备重量	Kg	9200	11600
油缸行程	mm	215	215
X轴行程	mm	500	500
R轴行程	mm/s	140	140
Y轴下降速度	mm/s	180	180
Y轴工作速度	mm/s	14	14
Y轴回程速度	mm/s	180	170
X轴移动速度	mm/s	500	500
R轴定位精度	mm/s	200	200
Y轴重复定位精度	mm	±0.01	±0.01
X轴重复定位精度	mm	±0.02	±0.02
R轴定位精度	mm	±0.1	±0.1
长度	mm	3780	4680
宽度	mm	1730	1730
高度	mm	2600	2600



PBS SERIES 折弯机

220-3200/4100

- ▶ 外形简约, 兼具优异实用性
- ▶ 性能出众, 使用便捷
- ▶ 高刚性结构, 支持精密折弯作业
- ▶ 严密工艺管理, 保障品质稳定

Parameters

PBS-220-3200/4100 折弯机

名称	单位	220x3100	220x4100
CNC数控系统	／	Delem	Delem
最大折弯吨位	T	220	220
最大折弯长度	mm	3200	4100
Y轴电机功率	KW	16.7	16.7
X/R轴电机功率	KW	1	1
立柱间距	mm	2700	3600
喉口深度	mm	405	405
开放高度	mm	580	580
设备重量	Kg	11000	13200
油缸行程	mm	215	215
X轴行程	mm	500	500
R轴行程	mm/s	140	140
Y轴下降速度	mm/s	160	160
Y轴工作速度	mm/s	12	12
Y轴回程速度	mm/s	160	150
X轴移动速度	mm/s	500	500
R轴定位精度	mm/s	200	200
Y轴重复定位精度	mm	±0.01	±0.01
X轴重复定位精度	mm	±0.02	±0.02
R轴定位精度	mm	±0.1	±0.1
长度	mm	3830	4730
宽度	mm	1800	1800
高度	mm	2670	2670

*产品不断更新中, 参数如有更改, 不另行通知; 图片仅供参考, 以实际产品为准



PBS SERIES 折弯机

320-3200/400-3200

- ▶ 外形简约, 兼具优异实用性
- ▶ 性能出众, 使用便捷
- ▶ 高刚性结构, 支持精密折弯作业
- ▶ 严密工艺管理, 保障品质稳定

Parameters

PBS-320x3200 / 400x3200 折弯机

名称	单位	320x3200	400x3200
CNC数控系统	／	Delem	Delem
最大折弯吨位	T	320	400
最大折弯长度	mm	3200	3200
Y轴电机功率	KW	22	30
X/R轴电机功率	KW	1	1
立柱间距	mm	2700	2700
喉口深度	mm	405	405
开放高度	mm	680	680
设备重量	Kg	16800	23500
油缸行程	mm	315	315
X轴行程	mm	500	500
R轴行程	mm/s	200	200
Y轴下降速度	mm/s	130	100
Y轴工作速度	mm/s	9.5	8
Y轴回程速度	mm/s	120	85
X轴移动速度	mm/s	400	400
R轴定位精度	mm/s	200	200
Y轴重复定位精度	mm	±0.01	±0.01
X轴重复定位精度	mm	±0.02	±0.1
R轴定位精度	mm	±0.1	±0.1
长度	mm	3830	3890
宽度	mm	2100	2200
高度	mm	3250	3310

*产品不断更新中, 参数如有更改, 不另行通知; 图片仅供参考, 以实际产品为准

SG ONE



精密折弯技术与集成自动化的完美融合

+86 (0) 532-5567-8850

E.sgone2022@163.com

山东省青岛市高新区泰鸿路67号中欧科创园1号楼403

www.sg-one.com

*产品不断更新中, 参数如有更改, 不另行通知; 图片仅供参考, 以实际产品为准