

收卷机参数要求

1.1 机组主要技术参数

- 1、钢 种：铜
- 2、原料宽度：180~300mm
- 最大卷量：Max 3 吨（含套筒）
- 来料厚度： $\leq 3\text{mm}$
- 钢卷卷径： $\Phi 508\text{mm}$ （内径）/ $\Phi 1400\text{mm}$ （最大外径）
- 成品厚度： $\geq 0.03\text{mm}$
- 3、轧制最大速度：150m/min
- 卷取最大张力：50KN 最小张力 2KN

2.2.1 张力卷取机

数量：2 套（左右各一套）

位置：轧机牌坊两侧。

功能：卷取机用于卷取带材、建立前后张力。

结构说明：

卷取方式为下卷取，卷筒由四块扇形板、四棱锥轴表面氮化处理、旋转涨缩缸等组成，轴在涨缩缸活塞杆的作用下做轴向移动时，卷筒被涨开或收缩，扇形板采用齿形结构，尽量减小卷筒涨开缝隙。本体减速机为焊接结构。齿轮为硬齿面磨齿，磨齿精度 6 级，齿轮做减重处理，尽量减小转动惯量。本体上设置液压推板。设置鼓式制动器辅助制动，扇形板带液压钳口。

卷筒正圆直径： $\Phi 508\text{mm}$

卷筒涨缩范围： $\Phi 496 \sim \Phi 512\text{mm}$

钢卷最大外径： $\Phi 1400\text{mm}$

电机功率 $P=98\text{KW}$ 电机转速： $n=450/1500\text{rpm}$ 减速比 $i=16$

1. 速度 $V=150\text{m/min}$ 时，最大张力 $F=50\text{KN}$

润滑方式：齿轮泵自润滑，配冷却器。